



COD. ART. : 181450

La gamma X.mill è l'ultima generazione dei nostri centri di lavoro verticali con il moderno e potente controllo CNC Siemens. I centri di lavoro verticali di questa gamma convincono per un eccellente rapporto qualità-prezzo. Un'ampia gamma di accessori consente di adattarla alle vostre esigenze specifiche.

- Rapido cambio utensile con cambiatrice a doppio braccio
- Controllo Siemens 828
- Componenti di alta qualità e dotazione completa
- Progettato per la lavorazione su più turni

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	800 mm x 500 mm
Capacità di carico della tavola	400 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	120 mm - 620 mm
Distanza centro mandrino - la colonna	573 mm
Cave a T, quantità	5 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	18 mm x 90 mm

CORSA

Corsa asse X	600 mm
Corsa asse Y	500 mm
Corsa asse Z	500 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	10000 1/min
Attacco mandrino	SK40

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X / Y	36000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	24000 mm/min

AVANZAMENTO

Velocità d'avanzamento assi X / Y / Z	12000 mm/min
---------------------------------------	--------------

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	24 pz
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	75 mm x 150 mm

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X/Y	± 0,004 mm
Ripetibilità asse X/Y	± 0,002 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Azionamento principale, carico costante	7.5 kW
---	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3 m x 2.25 m x 2.45 m
Peso	4000 kg



DETTAGLI PRODOTTO

Costruzione della macchina

- La progettazione della X.mill è orientata a una produzione stabile e a risultati ripetibili nell'utilizzo quotidiano
- Tutti gli assi scorrono su guide lineari di alta qualità completamente protette e su viti a ricircolo di sfere di precisione, garantendo elevata accuratezza e ridotto attrito statico
- La tavola di lavoro offre grande flessibilità per diverse dimensioni dei pezzi. Sull'asse X sono disponibili corse da 600 mm fino a 1100 mm
- L'area di lavoro è organizzata in modo chiaro e l'accessibilità è stata ottimizzata per ridurre al minimo i tempi di attrezzaggio e preparazione
- L'intera struttura è progettata per un impiego continuo e gravoso («Daily Worker»), con manutenzione ridotta e facilità di assistenza

Mandrino principale e azionamento

- Il mandrino supportato da più cuscinetti garantisce un corretto assorbimento e scarico delle forze generate durante la lavorazione
- L'unità mandrino di alta qualità a trasmissione a cinghia consente un'ampia gamma di velocità fino a 10.000 giri/min
- L'attacco ISO40 si distingue per la stabilità e la vasta scelta di utensili

Cambio utensile automatico

- Il cambiautensili a 24 posizioni aumenta produttività, flessibilità e sicurezza durante la lavorazione
- Grazie alla struttura verticale con doppio braccio, ogni cambio utensile viene eseguito rapidamente e gli utensili vengono conservati in modo compatto
- La costruzione robusta garantisce solidità e consente l'impiego di utensili pesanti

Dotazione

- Il volantino elettronico facilita all'operatore la messa a punto della macchina
- L'elettronica è protetta in modo ottimale nell'armadio elettrico chiuso e uno scambiatore di calore ad alte prestazioni gestisce la temperatura
- L'area di lavoro è completamente chiusa e può essere facilmente dotata di un impianto di aspirazione
- Sono disponibili pistole manuali per liquido refrigerante e aria compressa per la pulizia dei pezzi e dell'area di lavoro
- La lubrificazione centralizzata automatica alimenta in modo affidabile tutti i punti di lubrificazione e facilita la manutenzione della macchina

Controllo

Il controllo Siemens 828D con azionamenti Siemens è uno specialista di altissimo livello per lavorazioni di fresatura complesse

DOTAZIONE STANDARD

controllo Siemens 828D
 cambio utensili a 24 posizioni con pinza a doppio braccio
 trasportatore trucioli a catena con contenitore trucioli
 spazio di lavoro chiuso (senza coperchio superiore)
 sistema di lubrificazione centralizzata automatico
 circuito di raffreddamento
 pistola a spruzzo per refrigerante
 pistola ad aria compressa
 scambiatore di calore per quadro elettrico
 volantino elettronico
 lampada
 lampeggiante di segnalazione a 3 colori
 attrezzi di servizio
 Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di raffreddamento mandrino, Cod. Art. : 254265
- Funzione Siemens: Shopmill, Cod. Art. : 254269
- Renishaw OMP40-2T tastatore pezzo, Cod. Art. : 253288
- Renishaw OTS Toolsetter, Cod. Art. : 254285
- Renishaw SET OMP40-2T tastatore+OTS Toolsetter, Cod. Art. : 254026



COD. ART. : 181451

La gamma X.mill è l'ultima generazione dei nostri centri di lavoro verticali con il moderno e potente controllo CNC Siemens. I centri di lavoro verticali di questa gamma convincono per un eccellente rapporto qualità-prezzo. Un'ampia gamma di accessori consente di adattarla alle vostre esigenze specifiche.

- Rapido cambio utensile con cambiatrice a doppio braccio
- Controllo Siemens 828
- Componenti di alta qualità e dotazione completa
- Progettato per la lavorazione su più turni

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	1000 mm x 550 mm
Capacità di carico della tavola	500 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	120 mm - 620 mm
Distanza centro mandrino - la colonna	560 mm
Cave a T, quantità	5 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	18 mm x 90 mm

CORSA

Corsa asse X	800 mm
Corsa asse Y	550 mm
Corsa asse Z	550 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	10000 1/min
Attacco mandrino	SK40

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X / Y	32000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	24000 mm/min

AVANZAMENTO

Velocità d'avanzamento assi X / Y / Z	10000 mm/min
---------------------------------------	--------------

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	24 pz
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	75 mm x 150 mm

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X/Y	± 0,004 mm
Ripetibilità asse X/Y	± 0,002 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Azionamento principale, carico costante	11 kW
---	-------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.7 m x 2.25 m x 2.25 m
Peso	5200 kg



DETTAGLI PRODOTTO

Costruzione della macchina

- La progettazione della X.mill è orientata a una produzione stabile e a risultati ripetibili nell'utilizzo quotidiano
- Tutti gli assi scorrono su guide lineari di alta qualità completamente protette e su viti a ricircolo di sfere di precisione, garantendo elevata accuratezza e ridotto attrito statico
- La tavola di lavoro offre grande flessibilità per diverse dimensioni dei pezzi. Sull'asse X sono disponibili corse da 600 mm fino a 1100 mm
- L'area di lavoro è organizzata in modo chiaro e l'accessibilità è stata ottimizzata per ridurre al minimo i tempi di attrezzaggio e preparazione
- L'intera struttura è progettata per un impiego continuo e gravoso («Daily Worker»), con manutenzione ridotta e facilità di assistenza

Mandrino principale e azionamento

- Il mandrino supportato da più cuscinetti garantisce un corretto assorbimento e scarico delle forze generate durante la lavorazione
- L'unità mandrino di alta qualità a trasmissione a cinghia consente un'ampia gamma di velocità fino a 10.000 giri/min
- L'attacco ISO40 si distingue per la stabilità e la vasta scelta di utensili

Cambio utensile automatico

- Il cambiautensili a 24 posizioni aumenta produttività, flessibilità e sicurezza durante la lavorazione
- Grazie alla struttura verticale con doppio braccio, ogni cambio utensile viene eseguito rapidamente e gli utensili vengono conservati in modo compatto
- La costruzione robusta garantisce solidità e consente l'impiego di utensili pesanti

Dotazione

- Il volantino elettronico facilita all'operatore la messa a punto della macchina
- L'elettronica è protetta in modo ottimale nell'armadio elettrico chiuso e uno scambiatore di calore ad alte prestazioni gestisce la temperatura
- L'area di lavoro è completamente chiusa e può essere facilmente dotata di un impianto di aspirazione
- Sono disponibili pistole manuali per liquido refrigerante e aria compressa per la pulizia dei pezzi e dell'area di lavoro
- La lubrificazione centralizzata automatica alimenta in modo affidabile tutti i punti di lubrificazione e facilita la manutenzione della macchina

Controllo

Il controllo Siemens 828D con azionamenti Siemens è uno specialista di altissimo livello per lavorazioni di fresatura complesse

DOTAZIONE STANDARD

controllo Siemens 828D
 cambio utensili a 24 posizioni con pinza a doppio braccio
 trasportatore trucioli a catena con contenitore trucioli
 spazio di lavoro chiuso (senza coperchio superiore)
 sistema di lubrificazione centralizzata automatico
 circuito di raffreddamento
 pistola a spruzzo per refrigerante
 pistola ad aria compressa
 scambiatore di calore per quadro elettrico
 volantino elettronico
 lampada
 lampeggiante di segnalazione a 3 colori
 attrezzi di servizio
 Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di raffreddamento mandrino, Cod. Art. : 254265
- Funzione Siemens: Shopmill, Cod. Art. : 254269
- Renishaw OMP40-2T tastatore pezzo, Cod. Art. : 253288
- Renishaw OTS Toolsetter, Cod. Art. : 254285
- Renishaw SET OMP40-2T tastatore+OTS Toolsetter, Cod. Art. : 254026

COD. ART. : 181452

La gamma X.mill è l'ultima generazione dei nostri centri di lavoro verticali con il moderno e potente controllo CNC Siemens. I centri di lavoro verticali di questa gamma convincono per un eccellente rapporto qualità-prezzo. Un'ampia gamma di accessori consente di adattarla alle vostre esigenze specifiche.

- Rapido cambio utensile con cambiatrix a doppio braccio
- Controllo Siemens 828
- Componenti di alta qualità e dotazione completa
- Progettato per la lavorazione su più turni



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	1200 mm x 600 mm
Capacità di carico della tavola	800 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	120 mm - 720 mm
Distanza centro mandrino - la colonna	650 mm
Cave a T, quantità	5 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	18 mm x 125 mm

CORSA

Corsa asse X	1100 mm
Corsa asse Y	600 mm
Corsa asse Z	600 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	10000 1/min
Attacco mandrino	SK40

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X / Y	24000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	20000 mm/min

AVANZAMENTO

Velocità d'avanzamento assi X / Y / Z	10000 mm/min
---------------------------------------	--------------

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	24 pz
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	75 mm x 150 mm

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X/Y	± 0,004 mm
Ripetibilità asse X/Y	± 0,002 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Azionamento principale, carico costante	11 kW
---	-------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.95 m x 2.25 m x 2.8 m
Peso	6400 kg



DETTAGLI PRODOTTO

Costruzione della macchina

- La progettazione della X-mill è orientata a una produzione stabile e a risultati ripetibili nell'utilizzo quotidiano
- Tutti gli assi scorrono su guide lineari di alta qualità completamente protette e su viti a ricircolo di sfere di precisione, garantendo elevata accuratezza e ridotto attrito statico
- La tavola di lavoro offre grande flessibilità per diverse dimensioni dei pezzi. Sull'asse X sono disponibili corse da 600 mm fino a 1100 mm
- L'area di lavoro è organizzata in modo chiaro e l'accessibilità è stata ottimizzata per ridurre al minimo i tempi di attrezzaggio e preparazione
- L'intera struttura è progettata per un impiego continuo e gravoso («Daily Worker»), con manutenzione ridotta e facilità di assistenza

Mandrino principale e azionamento

- Il mandrino supportato da più cuscinetti garantisce un corretto assorbimento e scarico delle forze generate durante la lavorazione
- L'unità mandrino di alta qualità a trasmissione a cinghia consente un'ampia gamma di velocità fino a 10.000 giri/min
- L'attacco ISO40 si distingue per la stabilità e la vasta scelta di utensili

Cambio utensile automatico

- Il cambiautensili a 24 posizioni aumenta produttività, flessibilità e sicurezza durante la lavorazione
- Grazie alla struttura verticale con doppio braccio, ogni cambio utensile viene eseguito rapidamente e gli utensili vengono conservati in modo compatto
- La costruzione robusta garantisce solidità e consente l'impiego di utensili pesanti

Dotazione

- Il volantino elettronico facilita all'operatore la messa a punto della macchina
- L'elettronica è protetta in modo ottimale nell'armadio elettrico chiuso e uno scambiatore di calore ad alte prestazioni gestisce la temperatura
- L'area di lavoro è completamente chiusa e può essere facilmente dotata di un impianto di aspirazione
- Sono disponibili pistole manuali per liquido refrigerante e aria compressa per la pulizia dei pezzi e dell'area di lavoro
- La lubrificazione centralizzata automatica alimenta in modo affidabile tutti i punti di lubrificazione e facilita la manutenzione della macchina

Controllo

Il controllo Siemens 828D con azionamenti Siemens è uno specialista di altissimo livello per lavorazioni di fresatura complesse

DOTAZIONE STANDARD

controllo Siemens 828D
 cambio utensili a 24 posizioni con pinza a doppio braccio
 trasportatore trucioli a catena con contenitore trucioli
 spazio di lavoro chiuso (senza coperchio superiore)
 sistema di lubrificazione centralizzata automatico
 circuito di raffreddamento
 pistola a spruzzo per refrigerante
 pistola ad aria compressa
 scambiatore di calore per quadro elettrico
 volantino elettronico
 lampada
 lampeggiante di segnalazione a 3 colori
 attrezzi di servizio
 Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Funzione Siemens: Shopmill, Cod. Art. : 254269
- Sistema di raffreddamento mandrino, Cod. Art. : 254265
- Renishaw OMP40-2T tastatore pezzo, Cod. Art. : 253288
- Renishaw OTS Toolsetter, Cod. Art. : 254285
- Renishaw SET OMP40-2T tastatore+OTS Toolsetter, Cod. Art. : 254026