

WMC B

Centro di lavoro a 5 assi



Beispiel WMC 1100 B

Specifiche tecniche	1100 B
Superficie di portata tavola, mm	600 x 1300
con tavola rotante, mm	600 x 900
Scanalature a T, mm	18 x 5 x 125
Carico tavola, kg	800
Movimento X / Y / Z, mm	1100 x 600 x 830
Distanza naso mandrino-tavola, min/max, mm	20 - 850
Opzione con diametro dell'asse C della tavola rotante 350/500 mm, mm	0 - 585 / 550
Distanza centro mandrino - montante, mm	650
Distanza guide X / Y / Z, mm	466 / 840 / 526
Testa orientabile asse B	- 30 / + 110

Motore mandrino:	SK 40: 80 - 12.000 U/min
Capacità magazzino	30
Max. diametro utensile, max., mm	77,5
Max. peso utensile, max., kg	7
Tempo di cambio utensile, sec.	2,4
Da truciolo a truciolo, sec.	4,5
Velocità di avanzamento: asse X/Y/Z, mm/min.	0 - 10.000
Avanzamento rapido, asse X/Y/Z, mm/min.	36 / 36 / 18
Precisione di ripetibilità, mm	+/- 0,01
Precisione di posizionamento, mm	+/- 0,014
Dimensioni (LxLxA), mm	3684 x 2700 x 3300
Peso, ca., kg	7300

Dettagli

- Impiego universale
- Testa inclinabile come asse B
- Moto-mandrino
- Tavola girevole 630 mm
- Asse A con contro-cuscinetto