

KNUTH **VHF 2**

Fresatrice universale

Ideale per la realizzazione di pezzi singoli o per piccole serie, per la didattica o per piccole riparazioni



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
capacità di foratura su acciaio	30 mm
diametro max. fresa a codolo	25 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 16
diametro max. fresa frontale	100 mm
Dimensione tavola	1.120x260 mm
Corsa	
Corsa asse X	600 mm
Corsa asse Y	270 mm
Corsa asse Z	300 mm
Testa di fresatura verticale	
Velocità mandrino (verticale)	(8) 115 - 1.750 1/min
Attacco mandrino	ISO 40
Corsa canotto	120 mm
Sbalzo	160 - 610 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	60 - 360 mm
Mandrino per fresatura orizzontale	
Velocità mandrino (orizzontale)	(12) 40 - 1.300 1/min

Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola	0 - 300 mm
Potenza d'azionamento	
Potenza motore mandrino orizzontale	2,2 kW
Potenza motore mandrino verticale	1,5 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,71x1,48x2,1 m
Peso	1.400 kg

Dettagli

- La standardizzazione dei gruppi costruttivi della serie VHF e la conseguente produzione in serie consentono di ridurre i costi di produzione e di offrire al cliente un ottimo rapporto prezzo prestazioni
- sollevamento della tavola di tipo automatico - avanzamento di finitura tramite una manovella molto maneggevole
- tutti e 3 gli assi sono dotati di dispositivo di bloccaggio
- la testa verticale è orientabile sui due lati ($\pm 90^\circ$), l'avanzamento del cannotto avviene tramite volantino a croce o con il volantino per l'avanzamento manuale di finitura.
- la macchina è dotata di serie di un dispositivo di avanzamento, è quindi possibile decidere se l'avanzamento dell'asse X deve avvenire tramite questo o per mezzo del volantino
- per eseguire lavorazioni con il mandrino orizzontale è possibile ruotare il traversone superiore completo di testa di $\pm 180^\circ$ sul montante. La velocità del mandrino viene comandata dall'apposita leva.

Indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- calcolo di profili circolari di foratura
- funzione per il calcolo di tasche
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro
- conversione mm/pollici
- struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- 2 alberi portafresa ($\varnothing 22$, $\varnothing 27$ mm)
- set di pinze 4-16 mm con portapinza
- mandrino portapunta 16 mm
- bussole di riduzione ISO 40 / CM3 e ISO 40 / CM2
- circuito di raffreddamento

- lampada
- attrezzi di servizio