

KNUTH **V-Turn 410**

Tornio orizzontale convenzionale

Precisione ed ampia dotazione di serie e velocità di tagli costante



Specifiche tecniche V-Turn	410/1000	410/1500
Area utile di lavoro		
Distanza tra le punte	1.000 mm	1.500 mm
Altezza punte	205 mm	
Ø max di tornitura sul bancale	380 mm	
Diametro max. di tornitura sul ponte	580 mm	
Diametro max. di tornitura sul carrello	255 mm	
Lunghezza ponte	250 mm	190 mm
Ampiezza bancale	250 mm	
Corsa		
Corsa asse X	210 mm	
Corsa asse Z1	140 mm	
Orientabilità slitta superiore	± 45°	
Mandrino principale		
Gamma di velocità alta	550 - 3.000 1/min	

Specifiche tecniche V-Turn	410/1000	410/1500
Gamma di velocità bassa	30 - 550 1/min	
Foro mandrino	52 mm	
Attacco mandrino	Camlock D1-6	
Cono mandrino	CM 6	
Avanzamento		
Avanzamento asse X	0,025 - 0,85 mm/giro	
Avanzamento asse Z	0,05 - 1,7 mm/giro	
Filettatura		
Filettatura metrica	(39) 0,2-14 mm	
Filettatura diametrale	(21) 8-44 DP	
Filettatura modulare	(18) 0,3 - 3,5 mm	
Filettatura Withworth	(45) 2-72 TPI	
Contropunta		
Diametro canotto contropunta	50 mm	
Cono contropunta	CM 4	
Corsa canotto contropunta	120 mm	
Traslazione contropunta	± 13 mm	
Potenza d'azionamento		
Potenza motore azionamento principale	5,5 kW	
Dimensioni e peso		
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,94x1x1,32 m	2,44x1x1,32 m
Peso	1.200 kg	1.800 kg

Dettagli

- V-costante - durante le operazioni di tornitura, la velocità del mandrino si adatta automaticamente ai diversi diametri dei pezzi in lavorazione. Una velocità di taglio costante assicura un'elevata qualità di taglio, simile a quella che si ottiene con una macchina CNC
- il bancale della macchina, dotato di nervature profonde, ed il telaio realizzato con un massiccio monoblocco in ghisa, costituiscono la solida struttura della macchina
- ampie guide temprate e rettificate garantiscono eccellenti risultati di lavorazione ed una lunga durata del tornio
- ottima concentricità grazie ai cuscinetti del mandrino sovradimensionati ed al mandrino principale d'elevata precisione

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- ingranaggi del mandrino dotati di ruote dentate ed alberi temprati e rettificati, per un funzionamento silenzioso ed una velocità costante
- motore mandrino principale da 5,5 kW per asportazioni pesanti
- velocità mandrino a variazione continua con gamme da 30-550 e 50-3000 min-1
- arresto micrometrico e della torretta forniti di serie
- l'impianto di lubrificazione integrato nel carrello semplifica le operazioni di manutenzione
- le numerose funzioni dell'indicatore X.pos sono integrate dal display digitale per la velocità e da funzioni aggiuntive di semplice programmazione
- incluso visualizzatore di posizione sui 3 assi, con indicatore della velocità integrato, già montato

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro
- conversione mm/pollici
- per i torni si ha una visualizzazione differenziale/cumulativa della posizione della slitta superiore (Z0) e di quella del bancale (Z1)

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 250 mm
- disco portapezzo Ø 350 mm
- ruote per il cambio
- testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WB
- torretta portautensile a cambio rapido WBD 25120
- circuito di raffreddamento
- lunetta fissa e mobile
- arresto a revolver
- arresto micrometrico
- raccogli trucioli
- paraspruzzi
- protezione carrello
- protezione autocentrante
- freno a pedale
- lampada a LED
- calibro per filetti
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso