

KNUTH

V-Turn 410 PRO

Tornio orizzontale convenzionale

Il nostro best-seller per l'officina, la produzione e la didattica



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Distanza tra le punte	1.000 mm
Altezza punte	205 mm
Ø max di tornitura sul bancale	380 mm
Diametro max. di tornitura sul ponte	580 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	255 mm
Lunghezza ponte	250 mm
Ampiezza bancale	250 mm
Corso	
Corso asse X	210 mm

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Corsa asse Z1	140 mm
Orientabilità slitta superiore	± 45°
Mandrino principale	
Gamma di velocità alta	550 - 3.000 1/min
Gamma di velocità bassa	30 - 550 1/min
Foro mandrino	52 mm
Attacco mandrino	Camlock D1-6
Cono mandrino	CM 6
Avanzamento	
Avanzamento asse X	0,013 - 0,45 mm/giro
Avanzamento asse Z	0,026 - 0,9 mm/giro
Filettatura	
Filettatura metrica	(39) 0,2-14 mm
Filettatura diametrale	(21) 8-44 DP
Filettatura modulare	(18) 0,3 - 3,5 mm
Filettatura Withworth	(45) 2-72 TPI
Contropunta	
Diametro canotto contropunta	50 mm
Cono contropunta	CM 4
Corsa canotto contropunta	120 mm
Traslazione contropunta	± 13 mm
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	5,5 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,94x1x1,5 m
Peso	1.210 kg

Dettagli

- incluso visualizzatore di posizione sui 3 assi, con indicatore della velocità integrato, già montato
- con la nuova versione di struttura macchina e protezioni di sicurezza, anche l'ergonomia, la funzionalità ed il design costituiscono dei punti di forza di questa serie
- V-costante - durante le operazioni di tornitura, la velocità del mandrino si adatta automaticamente ai diversi diametri dei pezzi in lavorazione. Una velocità di taglio costante assicura un'elevata qualità di taglio, simile a quella che si ottiene con una macchina CNC
- la collaudatissima base di questa macchina è costituita da un robusto bancale dotato di nervature profonde, da una testa portamandrino molto stabile e dal massiccio telaio monoblocco in ghisa
- ampie guide temprate ad induzione garantiscono i migliori risultati di lavorazione e la massima durezza
- le guide e la vite-madre della slitta trasversale e di quella superiore sono a regolazione indipendente
- i cuscinetti ad alta precisione, precaricati, assicurano una concentricità sorprendente con elevata capacità di carico
- il motore mandrino da 5,5 kW assicura accelerazioni brevi con ottima asportazione su tutta la gamma di velocità
- l'interruttore di rinvio consente di raggiungere elevati valori di coppia per la massima efficienza di truciolatura

- l'interruttore d'avanzamento sul carrello è particolarmente robusto e semplifica l'uso della macchina
- le numerose funzioni dell'indicatore X.pos sono integrate dal display digitale per la velocità e da funzioni aggiuntive di semplice programmazione

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro
- conversione mm/pollici
- per i torni si ha una visualizzazione differenziale/cumulativa della posizione della slitta superiore (Z0) e di quella del bancale (Z1)

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 250 mm
- disco portapezzo Ø 350 mm
- ruote per il cambio
- testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WB
- torretta portautensile a cambio rapido WBD 25120
- circuito di raffreddamento
- lunetta fissa e mobile
- raccogli trucioli
- paraspruzzi
- protezione carrello
- lampeggiante
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso