

KNUTH UWF 5

Fresatrice universale

Robusta fresatrice a mensola con avanzamenti servo-assistiti e testa universale orientabile



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Dimensioni tavola	1.325x360 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	500 kg
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	18x80 mm
Corsa	
Corsa asse X	750 mm
Corsa asse Y	280 mm
Corsa asse Z	390 mm
Testa di fresatura	
Gamma di velocità	(12) 60 - 1.750 1/min
Attacco mandrino	ISO 50
Orientabilità	360°
Corsa trave superiore	550 mm
Distanza centro mandrino-tavola	175 - 565 mm
Avanzamento rapido	
Avanzamento rapido asse X	1.200 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	800 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	600 mm/min
Mandrino per fresatura orizzontale	
Velocità mandrino (orizzontale)	(12) 60 - 1.800 1/min

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Attacco mandrino	ISO 50
Sbalzo	380 - 930 mm
Avanzamento	
Velocità d'avanzamento asse X	30 - 750 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Y	20 - 500 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Z	15 - 375 mm/min
Potenza d'azionamento	
Potenza motore mandrino orizzontale	5,5 kW
Potenza motore mandrino verticale	4 kW
Potenza motore avanzamento asse X	1,5 kW
Potenza motore avanzamento asse Y	1,5 kW
Potenza motore avanzamento asse Z	1,5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0,09 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,8x2,1x2 m
Peso	2.885 kg

Dettagli

- bancale macchina estremamente stabile in ghisa grigia HT-200 ad altissima resistenza e dotata di nervature profonde
- guide di scorrimento micro-rettificate e con superficie temprata, precisione e solidità garantite a lungo
- ampia area di lavoro di 1325 x 360 mm con capacità di carico tavola sino a 500 kg
- ingranaggi del mandrino, con ruote dentate temprate e rettificate, molto silenziosi e realizzati con estrema precisione
- testa universale orientabile su 2 piani - con pochi passaggi è possibile modificare l'assetto macchina dalla lavorazione orizzontale a quella verticale
- combinando i due piani orientabili è possibile impostare qualsiasi angolo di lavorazione
- potenti servomotori montati sui 3 assi consentono di variare la velocità d'avanzamento in continuo
- i ripari telescopici dell'asse Y proteggono il mandrino d'avanzamento
- pannello dei comandi orientabile e posto sul lato macchina con indicatore di posizione integrato
- i 5,5 kW del motore principale garantiscono un elevato valore di coppia
- circuito di raffreddamento e vasca raccogli trucioli inclusi nella dotazione di serie

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- calcolo di profili circolari di foratura

- funzione per il calcolo di tasche
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro
- conversione mm/pollici
- struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- bussola di riduzione ISO 50 / CM4
- alberi portafresa (27, 32 mm)
- supporto esterno per fresatura orizzontale
- portapinze ISO 50 con pinze sino a 16 mm (8 pz)
- circuito di raffreddamento
- lampada
- raccogli trucioli
- asta di trazione
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso