

KNUTH

Turnado PRO

Tornio orizzontale convenzionale

Il nostro classico collaudato nella sua forma migliore



Specifiche tecniche Turnado PRO	230/1000	230/1500	280/1500
Area utile di lavoro			
Distanza tra le punte	1.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
Altezza punte	230 mm	230 mm	280 mm
Diametro di tornitura sul bancale	460 mm	460 mm	560 mm
Diametro max. di tornitura sul ponte	690 mm	690 mm	785 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	224 mm	224 mm	355 mm
Lunghezza ponte	155 mm	155 mm	170 mm
Ampiezza bancale	300 mm	300 mm	350 mm
Corsa			
Corsa asse X	285 mm	285 mm	316 mm

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Specifiche tecniche Turnado PRO	230/1000	230/1500	280/1500
Corsa asse Z1	128 mm	128 mm	130 mm
Orientabilità slitta superiore	± 52°		
Mandrino principale			
Gamma di velocità bassa	30 - 600 1/min	30 - 600 1/min	25 - 200 1/min
Gamma di velocità alta	600 - 3.000 1/min	600 - 3.000 1/min	200 - 1.600 1/min
Foro mandrino	58 mm	58 mm	80 mm
Attacco mandrino	Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8
Cono mandrino	CM 6	CM 6	CM 7
Avanzamento			
Avanzamento asse X	0,025 - 1,384 mm/giro	0,025 - 1,384 mm/giro	0,02 - 0,573 mm/giro
Avanzamento asse Z	0,055 - 3,061 mm/giro	0,055 - 3,061 mm/giro	0,059 - 1,646 mm/giro
Filettatura			
Filettatura metrica	(41) 0,1 - 14 mm	(41) 0,1 - 14 mm	(41) 0,2 - 14 mm
Filettatura diametrale	(50) 4-112 DP		
Filettatura modulare	(34) 0,1 - 7 mm		
Filettatura Withworth	(60) 2-112 TPI		
Contropunta			
Diametro canotto contropunta	60 mm	60 mm	75 mm
Cono contropunta	MK 4	MK 4	MK 5
Corsa canotto contropunta	120 mm	120 mm	180 mm
Traslazione contropunta	± 13 mm	± 13 mm	± 12 mm
Potenza d'azionamento			
Potenza motore azionamento principale	7,5 kW		
Dimensioni e peso			
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,75x1,08x1,34 m	2,75x1,08x1,34 m	2,84x1,15x1,46 m
Peso	1.720 kg	1.970 kg	2.370 kg

Dettagli

- con un nuovo grembiale, l'avanzamento rapido ed il telaio macchina ergonomico la serie PRO dei torni Turnado continua la storia di successi
- la collaudatissima base di questa macchina è costituita da un robusto bancale dotato di nervature profonde, da una testa portamandrino molto stabile e dal massiccio telaio monoblocco in ghisa

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- il ponte removibile consente la lavorazione di pezzi corti con grandi diametri
- il rinvio e la moderna tecnologia di controllo elettronica del potente mandrino assicurano un elevato momento di coppia ed una vasta gamma di velocità
- i cuscinetti ad alta precisione, precaricati, assicurano una concentricità sorprendente con elevata capacità di carico
- tutte le guide sono regolabili in maniera indipendente
- ingranaggi, alberi di trasmissione e guide del bancale temprati e rettificati, per garantire silenziosità e lunga durata
- il grembiale è lubrificato in bagno d'olio, necessita di poca manutenzione ed è estremamente affidabile
- un sistema di lubrificazione centralizzata posizionato nel carrello rifornisce le guide con il lubrificante necessario e semplifica le operazioni di manutenzione della macchina
- il arresto micrometrico sul bancale garantisce un elevato valore di ripetibilità sull'asse Z
- la contropunta può essere spostata lateralmente per effettuare torniture coniche
- le numerose funzioni dell'indicatore X.pos sono integrate dal display digitale per la velocità e da funzioni aggiuntive di semplice programmazione
- V-costante - durante le operazioni di tornitura, la velocità del mandrino si adatta automaticamente ai diversi diametri dei pezzi in lavorazione. Una velocità di taglio costante assicura un'elevata qualità di taglio, simile a quella che si ottiene con una macchina CNC

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- autocentrante a 3 griffe Ø 315 mm
- mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 350 mm
- disco portapezzo Ø 450 mm
- testa torretta a cambio rapido WC
- torretta a cambio rapido WCD 32150
- circuito di raffreddamento
- lunetta fissa e mobile
- avanzamento rapido
- paraspruzzi
- protezione autocentrante
- freno a pedale

- lampada a LED
- bussola di riduzione
- punta fissa (di centraggio)
- arresto bancale micrometrico
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso