

Trapani a colonna SSB 40 F Super VT



COD. ART. : 162334

I trapani della serie SSB F Super VT sono la scelta giusta per ogni officina, dalla manutenzione alla produzione. I robusti trapani sono dotati di un display di comando touchscreen che aiuta l'utente a scegliere i parametri di lavorazione corretti. La velocità del mandrino è regolabile in continuo e l'avanzamento del canotto è dotato di un robusto cambio manuale. La tavola di piazzamento può essere sollevata con sistema motorizzato e facilita la movimentazione dei pezzi più pesanti. Questi trapani sono ideali per la produzione di pezzi singoli e in serie, ma anche per la manutenzione e nel settore delle costruzioni industriali.

- Pannello di controllo touchscreen con funzioni aggiuntive
- Avanzamento automatico con cambio manuale
- Velocità a variazione continua
- Regolazione motorizzata dell'altezza tavola
- Tavola di lavoro orientabile e girevole
- 3 anni di garanzia sul touchscreen

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	40 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 24
Dimensione tavola	540 mm x 440 mm
Corsa canotto	190 mm
Corsa manuale tavola	540 mm
Corsa tavola motorizzata	430 mm
Orientabilità tavola (max.)	± 50°
Diametro colonna	140 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	595 mm
Distanza naso mandrino - base	1195 mm
Sbalzo	340 mm
Capacità di carico della tavola	120 kg

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	60 1/min - 2600 1/min
Attacco mandrino	4 cm

AVANZAMENTO

Avanzamenti canotto	0.1, 0.2, 0.3, 0.4 mm/giro
---------------------	----------------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore	2 kW
azionamento principale	

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	0.88 m x 0.64 m x 2.23 m
Peso	565 kg



Grande sbalzo e tavola di lavoro orientabile e girevole



DETTAGLI PRODOTTO

Ideali per la produzione di pezzi singoli oppure in serie, per forare, svasare, alesare e filettare

- Struttura molto stabile con colonna a parete spessa e grande sbalzo
- Base, colonna, tavola e testa a ingranaggi sono realizzati in ghisa di alta qualità
- L'ampia tavola da lavoro con cave di bloccaggio diagonali è girevole ed orientabile
- Il sollevamento della tavola avviene mediante potenti azionamenti motorizzati
- Touchscreen robusto da 8" con funzionamento intuitivo
- La velocità del mandrino è regolabile su due stadi di trasmissione tramite inverter
- La dotazione standard include un circuito di raffreddamento e l'illuminazione sull'area di lavoro
- Gli ingranaggi del rinvio per il motore del mandrino principale funziona in bagno d'olio, è molto affidabile ed a basso livello d'usura
- L'avanzamento automatico del canotto viene commutato senza sforzo mediante frizione elettromagnetica
- Nel funzionamento manuale, la profondità di foratura esatta può essere regolata con il finecorsa sul volantino a croce
- La robusta lampada da lavoro a LED resistente agli spruzzi d'acqua è luminosa, a risparmio energetico e rappresenta un valido supporto per un lavoro sicuro e produttivo
- Le macchine di questa serie hanno una funzione di filettatura di serie

DOTAZIONE STANDARD

Touchscreen
Dispositivo per filettatura
avanzamenti mandrino automatici
Sollevamento motorizzato della tavola
accessori per foratura
Circuito di raffreddamento
Protezione
Lampada a LED
Manuale d'uso

Trapani a colonna SSB 50 F Super VT



COD. ART. : 101679

I trapani della serie SSB F Super VT sono la scelta giusta per ogni officina, dalla manutenzione alla produzione. I robusti trapani sono dotati di un display di comando touchscreen che aiuta l'utente a scegliere i parametri di lavorazione corretti. La velocità del mandrino è regolabile in continuo e l'avanzamento del canotto è dotato di un robusto cambio manuale. La tavola di piazzamento può essere sollevata con sistema motorizzato e facilita la movimentazione dei pezzi più pesanti. Questi trapani sono ideali per la produzione di pezzi singoli e in serie, ma anche per la manutenzione e nel settore delle costruzioni industriali.

- Pannello di controllo touchscreen con funzioni aggiuntive
- Avanzamento automatico con cambio manuale
- Velocità a variazione continua
- Regolazione motorizzata dell'altezza tavola
- Tavola di lavoro orientabile e girevole
- 3 anni di garanzia sul touchscreen

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	50 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 30
Dimensione tavola	580 mm x 460 mm
Corsa canotto	200 mm
Corsa manuale tavola	515 mm
Corsa tavola motorizzata	405 mm
Orientabilità tavola (max.)	± 50°
Diametro colonna	180 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	575 mm
Distanza naso mandrino - base	1165 mm
Sbalzo	360 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	50 1/min - 2000 1/min
Attacco mandrino	4 cm

AVANZAMENTO

Avanzamenti canotto	0,08; 0,12; 0,17; 0,24; 0,35; 0,50 mm/giro
---------------------	--

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore	3 kW
azionamento principale	

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	0.97 m x 0.68 m x 2.34 m
Peso	720 kg



DETTAGLI PRODOTTO

Ideali per la produzione di pezzi singoli oppure in serie, per forare, svasare, alesare e filettare

- Struttura molto stabile con colonna a parete spessa e grande sbalzo
- Base, colonna, tavola e testa a ingranaggi sono realizzati in ghisa di alta qualità
- L'ampia tavola da lavoro con cave di bloccaggio diagonali è girevole ed orientabile
- Il sollevamento della tavola avviene mediante potenti azionamenti motorizzati
- Touchscreen robusto da 8" con funzionamento intuitivo
- La velocità del mandrino è regolabile su due stadi di trasmissione tramite inverter
- La dotazione standard include un circuito di raffreddamento e l'illuminazione sull'area di lavoro
- Gli ingranaggi del rinvio per il motore del mandrino principale funziona in bagno d'olio, è molto affidabile ed a basso livello d'usura
- L'avanzamento automatico del canotto viene commutato senza sforzo mediante frizione elettromagnetica
- Nel funzionamento manuale, la profondità di foratura esatta può essere regolata con il finecorsa sul volantino a croce
- La robusta lampada da lavoro a LED resistente agli spruzzi d'acqua è luminosa, a risparmio energetico e rappresenta un valido supporto per un lavoro sicuro e produttivo
- Le macchine di questa serie hanno una funzione di filettatura di serie



Trapano 2.0- tutte le funzioni su un robusto touchscreen



Ampio sbalzo e tavola di lavoro orientabile e girevole



DOTAZIONE STANDARD

Touchscreen
Dispositivo per filettatura
avanzamenti mandrino automatici
Sollevamento motorizzato della tavola
accessori per foratura
Circuito di raffreddamento
Protezione
Lampada a LED
Manuale d'uso