

KNUTH **Sinus D**

Tornio orizzontale convenzionale

Grande stabilità e potenza con controllo perfetto ed ampio campo d'utilizzo



Specifiche tecniche Sinus D	330/1500	330/2000	330/3000	400/2000	400/1500	400/3000
Area utile di lavoro						
Lunghezza del pezzo (max.)	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm	2.000 mm	1.500 mm	3.000 mm
Ø max di tornitura sul bancale	660 mm	660 mm	660 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	440 mm	440 mm	440 mm	570 mm	570 mm	570 mm
Diametro max. di tornitura senza ponte	900 mm	900 mm	900 mm	1.035 mm	1.035 mm	1.035 mm
Lunghezza ponte	320 mm	320 mm	320 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Ampiezza bancale	400 mm					
Corsa						
Corsa asse X	368 mm	368 mm	368 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Corsa asse Z1	230 mm					
Orientabilità slitta superiore	45°	45°	45°	70°	70°	70°
Mandrino principale						
Velocità mandrino	(16) 25 - 1.600 1/min					
Foro mandrino	105 mm					

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Specifiche tecniche Sinus D	330/1500	330/2000	330/3000	400/2000	400/1500	400/3000
Attacco mandrino	D1-8					
Cono mandrino	CM 5					
Avanzamento rapido						
Avanzamento rapido asse X	2.000 mm/min					
Avanzamento rapido asse Z	4.000 mm/min					
Avanzamento						
Avanzamento asse X	(25) 0,022 - 0,74 mm/giro					
Avanzamento asse Z	(25) 0,044 - 1,48 mm/giro					
Filettatura						
Filettatura metrica	(54) 0,45 - 120 mm					
Filettatura diametricale	(42) 0,88 - 160 DP					
Filettatura modulare	(46) 0,25 - 60 mm					
Filettatura Withworth	(54) 7/16 - 80 TPI					
Contropunta						
Diametro canotto contropunta	90 mm					
Cono contropunta	CM 5					
Corsa canotto contropunta	235 mm					
Traslazione contropunta	± 12,5 mm	± 12,5 mm	± 12,5 mm	± 11 mm	± 11 mm	± 11 mm
Potenza d'azionamento						
Potenza motore azionamento principale	7,5 kW					
Dimensioni e peso						
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,21x1,23 x1,6 m	3,71x1,23 x1,6 m	4,71x1,23 x1,6 m	3,74x1,14x 1,91 m	3,24x1,14x 1,14 m	4,74x1,14x 1,91 m
Peso	2.800 kg	2.900 kg	3.300 kg	3.500 kg	3.220 kg	3.870 kg

Dettagli

- ponte estraibile per la lavorazione di pezzi di grande diametro
- precisione e silenziosità elevate anche in caso di asportazione pesante
- ampio bancale macchina per lavoro pesante
- guide del bancale temprate (>HB 400)
- Foro mandrino da 105 mm per consentire la lavorazione di pezzi lunghi
- sistema di lubrificazione centralizzata manuale
- frizione per un avvio dolce in caso di pezzi pesanti
- lubrificazione automatica del mandrino e della trasmissione principale
- dispositivo di protezione sulla vite madre
- protezione contro i sovraccarichi per la vite madre e la barra conduttrice
- supporta spostamenti in direzione lineare e trasversale con avanzamento rapido

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- calcolo di profili circolari di foratura
- funzione per il calcolo di tasche
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro
- conversione mm/pollici
- struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima
- per i torni si ha una visualizzazione differenziale/cumulativa della posizione della slitta superiore (Z0) e di quella del bancale (Z1)

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- autocentrante a 3 griffe Ø 320 mm
- mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 400 mm
- disco portapezzo Ø 450 mm (Sinus 330), Ø 500 mm (Sinus 400)
- menabrida
- testa torretta a cambio rapido WC
- torretta a cambio rapido WCD 32150
- paraspruzzi
- circuito di raffreddamento
- lunetta fissa e mobile
- dispositivo per tornitura conica
- protezione autocentrante
- lampada a LED
- bussola di riduzione
- punte fisse
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso