

Torni convenzionali

Servoturn 500/1000

COD. ART. : 300831

La serie di torni universali Servoturn combina la più moderna tecnologia di avanzamento con la classica ingegneria meccanica. A differenza dei tradizionali torni convenzionali, questa serie dispone di viti a ricircolo di sfere e volantini elettronici su tutti gli assi. Servomotori a coppia elevata realizzano ogni movimento di avanzamento con la dinamica delle moderne macchine CNC. Velocità di avanzamento e passi di filettatura possono essere selezionati elettronicamente senza cambio di marcia e trasmissione. La traslazione rapida su tutti gli assi riduce i tempi morti e i registri elettronici offrono un'elevata precisione delle ripetizioni.

- sistema d'alimentazione servoassistito
- viti a ricircolo di sfere su tutti gli assi
- volantini elettronici
- indicatore di posizione con funzione V const (velocità costante)
- torretta portautensili a cambio rapido



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	950 mm
Ø max di tornitura sul bancale	500 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	300 mm
Ampiezza bancale	400 mm

CORSA

Corsa asse X	250 mm
Corsa asse Z	880 mm
Corsa asse Z1	100 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	30 1/min - 1600 1/min
Foro mandrino	86 mm
Attacco mandrino	A2-8
Diametro autocentrante	250 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	4 m/min
Avanzamento rapido asse Z	4 m/min

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.01 mm/giro - 2 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.01 mm/giro - 2 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	0,35-14 mm
Filettatura whitworth	48-4 TPI

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	75 mm
Cono contropunta	5 cm
Corsa canotto contropunta	150 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	6/9 kW
Potenza motore X	1.5 kW
Potenza motore Z	2.3 kW
Tensione d'alimentazione	400 V

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.2 m x 1.28 m x 1.65 m
Peso	2850 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- La combinazione di basamenti macchina ampiamente collaudati e tecnica d'avanzamento di ultima generazione rende il passaggio a torni servoconvenzionali ancora più attrattivo ed economico

Uso intuitivo come quello delle macchine tradizional, ma decisamente migliore:

- Avanzamento ed incremento della velocità mediante manopola di comando - semplicemente geniale!
- Gli arresti possono essere impostati elettronicamente utilizzando un pulsante apposito
- Avanzamenti a variazione continua regolabili mediante potenziometro override - finalmente disponibili anche sui torni tradizionali
- Azionamento mediante volantini elettronici micrometrici - stessa sensibilità e posizione di una macchina convenzionale
- Gli assi si muovono grazie a servomotori di alta qualità, che trasmettono il movimento del volantino con la precisione e la dinamica delle moderne macchine CNC
- Velocità a variazione continua e velocità di taglio costante del mandrino
- V-costante - durante le operazioni di tornitura, la velocità del mandrino si adatta automaticamente ai diversi diametri dei pezzi in lavorazione. Una velocità di taglio costante assicura un'elevata qualità di taglio, simile a quella che si ottiene con una macchina CNC

Telaio macchina

- Il bancale macchina dotato di nervature profonde, con le sue ampie guide prismatiche temprate, è studiato per asportazioni pesanti
- Le strutture di testa e mandrino sono studiate per ottenere rigidità, capacità di assorbimento delle vibrazioni e mantenimento della temperatura ottimali
- L'intera gamma si distingue per l'ampio foro mandrino
- La torretta a cambio rapido inclusa nella dotazione standard rende il lavoro con la macchina flessibile e produttivo

Avanzamento

- Le viti a ricircolo di sfere che azionano gli assi X e Z garantiscono un errore di backlash minimo con una precisione decisamente più elevata

Dotazione

- Per ridurre al minimo la necessità di manutenzione, la macchina è dotata di un sistema di lubrificazione centralizzata
- La contropunta heavy-duty è caratterizzata da estrema maneggevolezza ed elevata forza di serraggio
- Incluso visualizzatore di posizione sui 3 assi, con indicatore della velocità integrato, già montato
- La dotazione di serie dei Servoturn 500 include una torretta portautensile a cambio rapido tipo WB, mentre i modelli Servoturn 660 sono dotati di torretta WC

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
 Autocentrante a 3 griffe Ø 250 mm
 Volantini elettronici
 Testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WB
 Lunetta fissa
 Lunetta mobile
 Circuito di raffreddamento
 Paraspruzzi
 riparo spostabile per l'area di lavoro
 Lampada
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso

Torni convenzionali

Servoturn 500/2000

COD. ART. : 300833

La serie di torni universali Servoturn combina la più moderna tecnologia di avanzamento con la classica ingegneria meccanica. A differenza dei tradizionali torni convenzionali, questa serie dispone di viti a ricircolo di sfere e volantini elettronici su tutti gli assi. Servomotori a coppia elevata realizzano ogni movimento di avanzamento con la dinamica delle moderne macchine CNC. Velocità di avanzamento e passi di filettatura possono essere selezionati elettronicamente senza cambio di marcia e trasmissione. La traslazione rapida su tutti gli assi riduce i tempi morti e i registri elettronici offrono un'elevata precisione delle ripetizioni.

- sistema d'alimentazione servoassistito
- viti a ricircolo di sfere su tutti gli assi
- volantini elettronici
- indicatore di posizione con funzione V const (velocità costante)
- torretta portautensili a cambio rapido



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	1950 mm
Ø max di tornitura sul bancale	500 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	300 mm
Ampiezza bancale	400 mm

CORSA

Corsa asse X	250 mm
Corsa asse Z	1880 mm
Corsa asse Z1	100 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	30 1/min - 1600 1/min
Foro mandrino	86 mm
Attacco mandrino	A2-8
Diametro autocentrante	250 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	4 m/min
Avanzamento rapido asse Z	4 m/min

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.01 mm/giro - 2 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.01 mm/giro - 2 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	0,35-14 mm
Filettatura whitworth	48-4 TPI

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	75 mm
Cono contropunta	5 cm
Corsa canotto contropunta	150 mm

POTENZA AZIONAMENTO

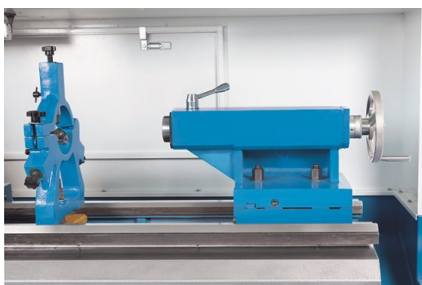
Potenza motore azionamento principale	6 kW - 9 kW
Potenza motore X	1.5 kW
Potenza motore Z	2.3 kW
Tensione d'alimentazione	400 V

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.25 m x 1.28 m x 1.65 m
Peso	3450 kg



Azionamento mediante volantino elettronico micrometrico - funzioni tattili e posizioni come su una macchina convenzionale



DETTAGLI PRODOTTO

- La combinazione di basamenti macchina ampiamente collaudati e tecnica d'avanzamento di ultima generazione rende il passaggio a torni servoconvenzionali ancora più attrattivo ed economico

Uso intuitivo come quello delle macchine tradizionali, ma decisamente migliore:

- Avanzamento ed incremento della velocità mediante manopola di comando - semplicemente geniale!
- Gli arresti possono essere impostati elettronicamente utilizzando un pulsante apposito
- Avanzamenti a variazione continua regolabili mediante potenziometro override - finalmente disponibili anche sui torni tradizionali
- Azionamento mediante volantini elettronici micrometrici - stessa sensibilità e posizione di una macchina convenzionale
- Gli assi si muovono grazie a servomotori di alta qualità, che trasmettono il movimento del volantino con la precisione e la dinamica delle moderne macchine CNC
- Velocità a variazione continua e velocità di taglio costante del mandrino
- V-costante - durante le operazioni di tornitura, la velocità del mandrino si adatta automaticamente ai diversi diametri dei pezzi in lavorazione. Una velocità di taglio costante assicura un'elevata qualità di taglio, simile a quella che si ottiene con una macchina CNC

Telaio macchina

- Il bancale macchina dotato di nervature profonde, con le sue ampie guide prismatiche temprate, è studiato per asportazioni pesanti
- Le strutture di testa e mandrino sono studiate per ottenere rigidità, capacità di assorbimento delle vibrazioni e mantenimento della temperatura ottimali
- L'intera gamma si distingue per l'ampio foro mandrino
- La torretta a cambio rapido inclusa nella dotazione standard rende il lavoro con la macchina flessibile e produttivo

Avanzamento

- Le viti a ricircolo di sfere che azionano gli assi X e Z garantiscono un errore di backlash minimo con una precisione decisamente più elevata

Dotazione

- Per ridurre al minimo la necessità di manutenzione, la macchina è dotata di un sistema di lubrificazione centralizzata
- La contropunta heavy-duty è caratterizzata da estrema maneggevolezza ed elevata forza di serraggio
- Incluso visualizzatore di posizione sui 3 assi, con indicatore della velocità integrato, già montato
- La dotazione di serie dei Servoturn 500 include una torretta portautensile a cambio rapido tipo WB, mentre i modelli Servoturn 660 sono dotati di torretta WC

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
Autocentrante a 3 griffe Ø 250 mm
Volantini elettronici
Torretta portautensili a cambio rapido
Lunetta fissa
Lunetta mobile
Ciruito di raffreddamento
Paraspruzzi
riparo spostabile per l'area di lavoro
Lampada
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso