

COD. ART. : 302444

I modelli della serie RSM C sono rettificatrici cilindriche di precisione progettate per pezzi lunghi e pesanti. La linea è adatta sia per la lavorazione di singoli pezzi che per la produzione di piccoli lotti e offre ulteriore flessibilità con il dispositivo di rettifica interna. Il design classico con un grande bancale, guide rettificate e potenti azionamenti per il mandrino di lavoro, il mandrino di rettifica e l'unità idraulica rendono queste macchine la soluzione conveniente per la rettifica di precisione di pezzi di grandi dimensioni.

- rettificatrice per cilindri per lavorazione interna ed esterna
- mandrino dotato di cuscinetti idrostatici per un'elevata qualità delle superfici lavorate
- robusto telaio macchina per pezzi pesanti
- testa mandrino orientabile per l'esecuzione di rettifica conica su pezzi corti
- avanzamento rapido integrato



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Altezza punta	135 mm
Diametro di affilatura	8 mm - 200 mm
Con lunetta fissa	8 mm - 60 mm
Lunghezza di affilatura	750 mm
Diametro di rettifica interna con lunetta	35 mm - 100 mm
Diametro di rettifica interna senza lunetta	25 mm - 100 mm
Profondità di rettifica interna	125 mm
Peso max. del pezzo tra le punte	80 kg
Avanzamento minimo mola	0.0025 mm
Diametro autocentrante	200 mm
Orientabilità tavola (max.)	-2° / +6°
Velocità periferica	35 m/s
Velocità mandrino	50 Hz: 25-380 1/min

CORSA

Corsa testa portamola	200 mm
-----------------------	--------

AVANZAMENTO

Avanzamento tavola a variazione continua	0.1 m/min - 4 m/min
--	---------------------

Avanzamento per rotazione volantino asse X	0.5 mm
Avanzamento per graduazione asse X	0.0025 mm

TESTA PORTAMANDRINO

Orientabilità della testa portamandrino	0° - 45°
Cono mandrino	4 cm

TESTA PORTAMOLA

Velocità mandrino portamola	1670 1/min
Orientabilità testa portamola (dx + sx)	10°
Velocità mandrino di rettifica interna	10000 1/min

CONTROPUNTA

Cono contropunta	4 cm
Corsa canotto contropunta	25 mm

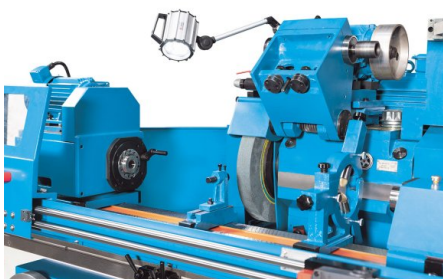
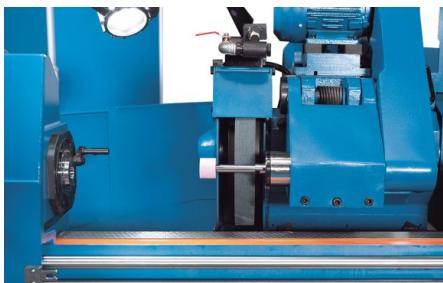
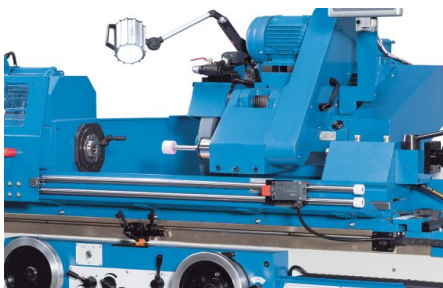
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore mandrino per rettifica / pompa sist. idraulico	5,5 / 0,75 kW
---	---------------

Potenza motore rettifica interna	1.1 kW
Potenza motore mandrino / pompa circ. refrigerante	1 / 0,17 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3 m x 1.8 m x 1.65 m
Peso	3500 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Il bancale ampio e robusto è in grado di accogliere pezzi con lunghezza sino a 2000 mm e diametro fino a 320 mm
- Le grandi guide microrettificate garantiscono la massima precisione sull'intera lunghezza e consentono di lavorare con carichi pesanti
- La tavola può essere orientata in due direzioni - il movimento longitudinale può essere manuale, effettuato mediante un volantino, oppure automatico tramite un sistema idraulico d'avanzamento regolabile
- La robusta valvola responsabile dell'avanzamento consente di regolare con precisione lo spostamento dell'asse Z, mentre sul finecorsa longitudinale della tavola vi è un tempo di sosta gestibile dall'operatore
- Avanzamento automatico su 2 livelli - limitato da finecorsa regolabili
- Il mandrino idrostatico consente di ottenere la massima precisione e qualità delle superfici lavorate, assicurando una durata macchina ed una stabilità straordinarie
- Il potente motore per rettificazione è progettato per un uso continuativo
- La robusta testa portamola può essere orientata di 30° sia verso dx che verso sx, mentre l'inclinazione della testa portapezzo è di 45°
- Accessorio per rettificazione interna incluso nella dotazione standard
- Avanzamento rapido dell'asse X integrato con ritorno manuale

DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi
 Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
 Mandrino di bilanciamento
 Banco di bilanciamento
 Punta di centraggio
 Circuito di raffreddamento
 Ravvivamola
 Flangia portamola
 Dispositivo per rettificazione interna
 Manuale d'uso
 Attrezzi di servizio
 Lunetta mobile
 Lunetta fissa (aperta)
 Lunetta fissa (chiusa)

COD. ART. : 302445

I modelli della serie RSM C sono rettificatrici cilindriche di precisione progettate per pezzi lunghi e pesanti. La linea è adatta sia per la lavorazione di singoli pezzi che per la produzione di piccoli lotti e offre ulteriore flessibilità con il dispositivo di rettifica interna. Il design classico con un grande bancale, guide rettificate e potenti azionamenti per il mandrino di lavoro, il mandrino di rettifica e l'unità idraulica rendono queste macchine la soluzione conveniente per la rettifica di precisione di pezzi di grandi dimensioni.

- rettificatrice per cilindri per lavorazione interna ed esterna
- mandrino dotato di cuscinetti idrostatici per un'elevata qualità delle superfici lavorate
- robusto telaio macchina per pezzi pesanti
- testa mandrino orientabile per l'esecuzione di rettifica conica su pezzi corti
- avanzamento rapido integrato



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Altezza punte	180 mm
Diametro di affilatura	8 mm - 320 mm
Con lunetta fissa	60 mm
Lunghezza di affilatura	1000 mm
Diametro di rettifica interna con lunetta	35 mm - 100 mm
Diametro di rettifica interna senza lunetta	30 mm - 100 mm
Profondità di rettifica interna	125 mm
Peso max. del pezzo tra le punte	150 kg
Avanzamento minimo mola	0.0025 mm
Diametro autocentrante	200 mm
Orientabilità tavola (max.)	-3° / +7°
Velocità periferica	35 m/s
Velocità mandrino	50 Hz: 25-220 1/min

CORSA

Corsa testa portamola	250 mm
-----------------------	--------

AVANZAMENTO

Avanzamento tavola a variazione continua	0.1 m/min - 4 m/min
--	---------------------

Avanzamento per rotazione volantino asse X	2 mm
Avanzamento per graduazione asse X	0.0025 mm

TESTA PORTAMANDRINO

Orientabilità della testa portamandrino	0° - 45°
Cono mandrino	4 cm

TESTA PORTAMOLA

Velocità mandrino portamola	1670 1/min
Orientabilità testa portamola (dx + sx)	30°
Velocità mandrino di rettifica interna	10000 1/min

CONTROPUNTA

Cono contropunta	4 cm
Corsa canotto contropunta	25 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore mandrino per rettifica / pompa sist. idraulico	5,5 / 0,75 kW
---	---------------

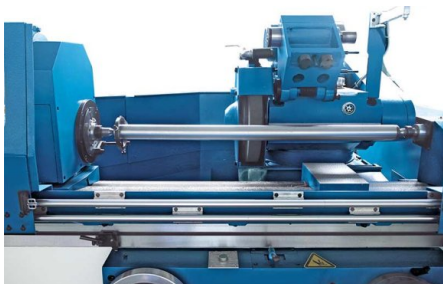
Potenza motore rettifica interna	1.1 kW
Potenza motore mandrino / pompa circ. refrigerante	1,5 / 0,125 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Peso	3700 kg



Riaffilatura con pezzo rotante



Il mandrino di rettifica della serie RSM

DETTAGLI PRODOTTO

- Il bancale ampio e robusto è in grado di accogliere pezzi con lunghezza sino a 2000 mm e diametro fino a 320 mm
- Le grandi guide microrettificate garantiscono la massima precisione sull'intera lunghezza e consentono di lavorare con carichi pesanti
- La tavola può essere orientata in due direzioni - il movimento longitudinale può essere manuale, effettuato mediante un volantino, oppure automatico tramite un sistema idraulico d'avanzamento regolabile
- La robusta valvola responsabile dell'avanzamento consente di regolare con precisione lo spostamento dell'asse Z, mentre sul finecorsa longitudinale della tavola vi è un tempo di sosta gestibile dall'operatore
- Avanzamento automatico su 2 livelli - limitato da finecorsa regolabili
- Il mandrino idrostatico consente di ottenere la massima precisione e qualità delle superfici lavorate, assicurando una durata macchina ed una stabilità straordinarie
- Il potente motore per rettifica è progettato per un uso continuativo
- La robusta testa portamolà può essere orientata di 30° sia verso dx che verso sx, mentre l'inclinazione della testa portapezzo è di 45°
- Accessorio per rettifica interna incluso nella dotazione standard
- Avanzamento rapido dell'asse X integrato con ritorno manuale

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
 Dispositivo per rettifica interna
 Lunetta aperta
 Lunetta chiusa
 Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
 Circuito di raffreddamento
 Ravvivamola
 Banco di bilanciamento
 Mandrino di bilanciamento
 Flangia portamolà
 Punta di centraggio
 Paraspruzzi frontale e posteriore
 Brida
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso
 Certificato di collaudo

COD. ART. : 302446

I modelli della serie RSM C sono rettificatrici cilindriche di precisione progettate per pezzi lunghi e pesanti. La linea è adatta sia per la lavorazione di singoli pezzi che per la produzione di piccoli lotti e offre ulteriore flessibilità con il dispositivo di rettifica interna. Il design classico con un grande bancale, guide rettificate e potenti azionamenti per il mandrino di lavoro, il mandrino di rettifica e l'unità idraulica rendono queste macchine la soluzione conveniente per la rettifica di precisione di pezzi di grandi dimensioni.

- rettificatrice per cilindri per lavorazione interna ed esterna
- mandrino dotato di cuscinetti idrostatici per un'elevata qualità delle superfici lavorate
- robusto telaio macchina per pezzi pesanti
- testa mandrino orientabile per l'esecuzione di rettifica conica su pezzi corti
- avanzamento rapido integrato



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Altezza punte	180 mm
Diametro di affilatura	8 mm - 320 mm
Con lunetta fissa	60 mm
Lunghezza di affilatura	1500 mm
Diametro di rettifica interna con lunetta	35 mm - 100 mm
Diametro di rettifica interna senza lunetta	30 mm - 100 mm
Profondità di rettifica interna	125 mm
Peso max. del pezzo tra le punte	150 kg
Avanzamento minimo mola	0.0025 mm
Diametro autocentrante	200 mm
Orientabilità tavola (max.)	-3° / +6°
Velocità mandrino	50 Hz: 25-220 1/min
Velocità periferica	35 m/s

CORSA

Corsa testa portamola	250 mm
-----------------------	--------

AVANZAMENTO

Avanzamento tavola a variazione continua	0.1 m/min - 4 m/min
--	---------------------

Avanzamento per rotazione volantino asse X	2 mm
Avanzamento per graduazione asse X	0.0025 mm

TESTA PORTAMANDRINO

Orientabilità della testa portamandrino	0° - 45°
Cono mandrino	4 cm

TESTA PORTAMOLA

Velocità mandrino portamola	1670 1/min
Orientabilità testa portamola (dx + sx)	30°
Velocità mandrino di rettifica interna	10000 1/min

CONTROPUNTA

Cono contropunta	4 cm
Corsa canotto contropunta	25 mm

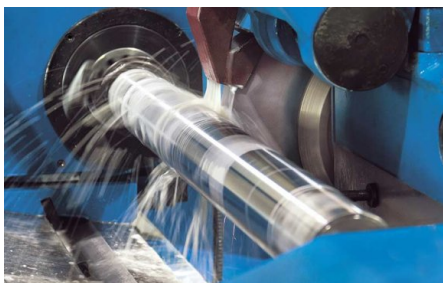
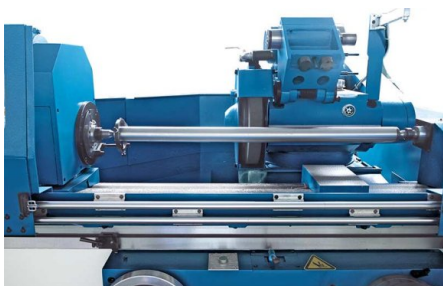
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore mandrino per rettifica / pompa sist. idraulico	5,5 / 0,75 kW
---	---------------

Potenza motore rettifica interna	1.1 kW
Potenza motore mandrino / pompa circ. refrigerante	1,5 / 0,125 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Peso	4300 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Il bancale ampio e robusto è in grado di accogliere pezzi con lunghezza sino a 2000 mm e diametro fino a 320 mm
- Le grandi guide microrettificate garantiscono la massima precisione sull'intera lunghezza e consentono di lavorare con carichi pesanti
- La tavola può essere orientata in due direzioni - il movimento longitudinale può essere manuale, effettuato mediante un volantino, oppure automatico tramite un sistema idraulico d'avanzamento regolabile
- La robusta valvola responsabile dell'avanzamento consente di regolare con precisione lo spostamento dell'asse Z, mentre sul finecorsa longitudinale della tavola vi è un tempo di sosta gestibile dall'operatore
- Avanzamento automatico su 2 livelli - limitato da finecorsa regolabili
- Il mandrino idrostatico consente di ottenere la massima precisione e qualità delle superfici lavorate, assicurando una durata macchina ed una stabilità straordinarie
- Il potente motore per rettificazione è progettato per un uso continuativo
- La robusta testa portamola può essere orientata di 30° sia verso dx che verso sx, mentre l'inclinazione della testa portapezzo è di 45°
- Accessorio per rettificazione interna incluso nella dotazione standard
- Avanzamento rapido dell'asse X integrato con ritorno manuale

DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi
 Dispositivo per rettificazione interna
 Lunetta aperta
 Lunetta chiusa
 Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
 Circuito di raffreddamento
 Ravvivamola
 Banco di bilanciamento
 Mandrino di bilanciamento
 Flangia portamola
 Punta di centraggio
 Paraspruzzi frontale e posteriore
 Brida
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso