

KNUTH

Roturn 400 C

Tornio a letto inclinato CNC

Potente, produttivo, economico



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Lunghezza del pezzo (max.)	430 mm
Altezza punta	200 mm
Ø max di tornitura sul bancale	400 mm
Diametro di tornitura sul carrello	250 mm
Corsa	
Corsa asse X	200 mm
Corsa asse Z	450 mm
Mandrino principale	
Diametro autocentrante	200 mm
Gamma di velocità	50 - 3.000 1/min
Attacco mandrino	A2-6
Foro mandrino	62 mm
Foro mandrino con barra di trazione	46 mm
Avanzamento rapido	
Avanzamento rapido asse X	16.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	20.000 mm/min
Portautensili	
Posizioni utensili	8 pz
Dimensioni codolo	25x25 mm
Diametro portabareno	40 mm

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Contropunta	
Cono contropunta	CM 5
Diametro canotto contropunta	88 mm
Corsa canotto contropunta	85 mm
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	15 / 11 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0,18 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,8x1,87x1,91 m
Peso	3.340 kg

Dettagli

- il pesante telaio con bancale inclinato garantisce un'ottima rigidità con una facile rimozione dei trucioli
- guide lineari di precisione sugli assi X e Z assicurano stabilità e precisione, anche in caso di carichi elevati
- l'area di lavoro è carenata ma è facilmente accessibile grazie all'ampia porta scorrevole
- a prova di futuro: il controllo Siemens 828 D Basic è in grado di soddisfare tutte le esigenze della tecnologia CNC attuale
- la torretta portautensili a revolver a 8 posizioni consente di ottenere un'ampia gamma di lavorazioni ed un cambio utensili molto preciso
- un potente motore mandrino da 15 kW assicura un elevato valore di coppia su tutta la gamma di velocità
- autocentrante idraulico a 3 griffe da 200 mm con foro passante
- contropunta con canotto ad azionamento idraulico e corsa max. 85 mm
- un affidabile sistema centralizzato automatico provvede alla lubrificazione delle guide
- Il nastro trasportatore a cerniera ed il potente sistema di raffreddamento sono inclusi nella dotazione standard

Ampiamente collaudato:

- interfaccia utente semplice e con finestre di dialogo
- gamma completa di cicli tecnologici
- prestazioni e precisione elevate

Controllo Siemens 828 D Basic

- CNC con pannello operatore compatto, robusto ed esente da manutenzione con software di sistema dedicato per la tecnologia di tornitura, fresatura e rettificazione.
- Pannelli operatore robusti e di qualità elevata in lega di magnesio con grado di protezione IP65
- Pannello operatore esente da manutenzione, ad es. senza ventilatore, senza batteria o disco rigido
- Massima precisione di lavorazione con precisione NANO FP 80 bit
- Nuova superficie operativa SINUMERIK Operate, analoga al SINUMERIK 840D sl
- ShopTurn/ShopMill: tempi di programmazione più brevi nella realizzazione di singole parti e piccoli lotti

- Advanced Surface: le migliori superfici dei pezzi con tempo di elaborazione minimo grazie a nuove e potenti funzioni CNC
- SINUMERIK MDynamics la nuova funzione Superficie avanzata: per ottenere superfici di prezzo perfette nel minor tempo di lavorazione nelle applicazioni di fabbricazione di forme
- Program GUIDE (GUIDA programma): il tempo di lavorazione più veloce e il massimo di flessibilità per produzioni in grande serie
- Straordinaria gamma di cicli tecnologici - dalla lavorazione di profili di tornitura e fresatura qualsiasi con riconoscimento del materiale residuo fino alle misure di processo
- G-Tech è un pacchetto di rettifica con numerose funzioni CNC, dal modello entry-level economico fino alle macchine ad elevata produttività
- Elementi animati: operazione unica e aiuto programmazione con sequenze animate
- opzioni di trasferimento dati via chiavetta USB, scheda CF e rete (Ethernet)
- Il SINUMERIK Integrate for production Access MyMachine /Ethernet consente la diagnostica remota in tutto il mondo
- Easy Message: modem senza fili integrato per la sorveglianza ottimale del processo e massima disponibilità della macchina tramite messaggi di testo (SMS)
- Easy Extend: gestione flessibile di aggregati macchina, ad es. un asse A/divisore
- Pianificatore di manutenzione: segnalazione delle attività di manutenzione pendenti in base agli intervalli di manutenzione impostati

Funzioni:

- Varianti di pannello operatore per custodia orizzontale o verticale
- Sensore di prossimità/di distanza per controllo display intelligente
- Tastiera CNC completa QWERTY integrata con tasti a corsa ridotta
- Interfaccia Ethernet supplementare sul retro del CNC per il collegamento fisso alla rete di fabbrica
- Interfaccia USB supplementare sul lato posteriore del CNC per pulsantiera di macchina
- PLC integrato in base al set di comandi del SIMATIC S7-200 con programmazione "schema a contatti" (Ladder Steps)
- Interfaccia I/O su base PROFINET per il collegamento della periferia PLC e della pulsantiera di macchina
- Fino a 5 assi/mandrini
- 1 mandrino analogico
- 1 canale di elaborazione/gruppo di modi operativi
- Gestione utensili integrata con controllo vita utensile
- Pagine utente programmabili con SINUMERIK Integrate for engineering Run MyScreens (Easy Screen)
- SINUMERIK Integrate for engineering Run MyRobot /EasyConnect per un facile collegamento di robot e sistemi di manipolazione
- Metodo di archiviazione dati integrato per un semplice aggiornamento dei dati

Dotazione standard

- controllo Siemens 828 D Basic
- mandrino di bloccaggio idraulico a 3 griffe 200 mm con foro
- contropunta idraulica
- lubrificazione centralizzata automatica
- convogliatore di trucioli a cerniera
- scambiatore di calore per l'armadio elettrico
- area di lavoro carenata
- lampada a LED
- circuito di raffreddamento

- pistola ad aria compressa
- pistola per refrigerante
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso