

Plasma-Jet AirPro Compact 1515

COD. ART. : 144046

Le macchine della serie Jet AirPro Compact offrono una buona qualità di taglio con costi di esercizio minimi. I sistemi di taglio economici per sorgenti di plasma ad aria sono stati sviluppati come soluzione economica per la produzione di pezzi singoli o di piccole serie e, grazie al loro design compatto ed all'ingombro ridotto, sono la scelta perfetta per le officine. Le macchine di questa serie sono facili da usare e funzionano in modo estremamente affidabile.

- Design compatto, messa in servizio rapida
- Per fonti di plasma Hypertherm o Kjellberg (optional)
- Migliori prestazioni CNC grazie alla tecnologia EtherCAT
- Software di nesting professionale incluso
- Con tavola dotata di impianto d'aspirazione, come optional anche con tavola per il taglio a getto d'acqua



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Larghezza di taglio	1550 mm
Lunghezza di taglio	1550 mm
Distanza torcia-piano d'appoggio	200 mm
Altezza tavola	500 mm
Capacità di carico della tavola	800 kg/m2
Avanzamento rapido	15000 mm/min
Precisione di posizionamento	0.05 mm

DIMENSIONI E PESO

Peso	1250 kg
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.25 m x 2.5 m



Attacco rapido per testa di taglio



La struttura monoblocco con guide della tavola integrate nel telaio consente di trasportare l'impianto una volta montato e garantisce una messa in servizio rapida e semplice



Le guide lineari e gli azionamenti a cremagliera a denti inclinati progettati per uso continuato sono poco soggetti all'usura e praticamente esenti da manutenzione



Il controllo CNC PULSER 3 con touchscreen da 15" è progettato per le applicazioni di taglio moderne ed è di facile uso

DETTAGLI PRODOTTO

Costruzione

- La struttura monoblocco con le guide integrate nel telaio della tavola consente il trasporto dell'impianto quando da montato e garantisce una messa in servizio rapida e semplice
- La tavola di taglio è predisposta per il collegamento di un sistema di aspirazione, come optional gli impianti possono essere dotati anche di una tavola per il taglio ad acqua
- Affinché l'impianto di aspirazione e filtrazione fornito come optional funzioni con la massima efficienza, l'area di lavoro viene aspirata in segmenti e commutata meccanicamente dal ponte in movimento
- La griglia di appoggio materiale è costituita da elementi piatti in acciaio disposti ad arco e scambiabili

Guide e azionamenti

- La scelta dei componenti utilizzati garantisce un'elevata funzionalità di taglio e sicurezza dei processi
- Il ponte della macchina è azionato in modo sincrono su entrambi i lati ed è caratterizzato da elevata dinamicità e senza coppia di ribaltamento
- Potenti servomotori AC senza manutenzione e senza gioco con trasmissione planetaria e sistemi di ingranaggi a cremagliera precisi garantiscono una precisione dei contorni.
- Le guide lineari di alta qualità su tutti gli assi sono robuste e precise, facili da mantenere e molto durevoli

L'impianto di taglio può essere dotato di sorgenti al plasma Hypertherm Powermax o Kjellberg CutFire (vedi opzioni)

Capacità di taglio

- Kjellberg CutFire 100i: taglio fino a 40 mm, sfondamento fino a 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: taglio fino a 38 mm, sfondamento fino a 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: taglio fino a 44 mm, sfondamento fino a 25 mm

Testa di taglio

- La distanza dell'ugello di taglio dalla superficie della lamiera viene mantenuta mediante la regolazione dell'altezza dell'asse Z, controllata da un arco elettrico
- Grazie al sensore integrato, la protezione anticollisione impedisce danni alla macchina e al pezzo
- Un giunto magnetico facilita il lavoro di installazione e manutenzione della torcia plasma

CONTROLLI E SOFTWARE

unità CNC PULSER 3

- Il controllo CNC PULSER 3 con touchscreen da 15" è progettato per applicazioni di taglio moderne ed è facile da usare.
- Il fieldbus EtherCAT, la moderna tecnologia Industrial Ethernet, rende le macchine da taglio più veloci ed affidabili. Essendo un elemento centrale dell'architettura di controllo, ha una parte decisiva nelle prestazioni e nella robustezza dell'intero sistema.
- A seconda della sorgente di plasma disponibile come optional, ProNest LT Essentials o il software IBE cncCut Nest sono inclusi nella dotazione standard.

DOTAZIONE STANDARD

unità CNC PULSER 3
 15" con touchscreen
 proNest LT Essentials
 Tavola predisposta per sistema di filtraggio (controllo chiusura mecc.)
 regolazione altezza torcia automatica con sensore THC
 Torcia con frizione magnetica e crash sensor
 servomotori ed azionamenti INVT
 Puntatore laser
 Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Aspirazione 2500 m³, Cod. Art. : 254309
- Fonte di plasma Powermax 125, Cod. Art. : 253715
- Fonte di plasma Powermax 105 Sync, Cod. Art. : 253888
- Costo extra per opzione software ProNest LT, Cod. Art. : 254125
- Tavola ad acqua per impianti di taglio al plasma, Cod. Art. : 253403
- Dispositivo per incisione e marcatura per PowerMax e MaxPro, Cod. Art. : 253815
- Fonte di plasma CutFire 100i, Cod. Art. : 253391
- Fonte di plasma Maxpro 200, Cod. Art. : 253406

Plasma-Jet AirPro Compact 1530

COD. ART. : 144047

Le macchine della serie Jet AirPro Compact offrono una buona qualità di taglio con costi di esercizio minimi. I sistemi di taglio economici per sorgenti di plasma ad aria sono stati sviluppati come soluzione economica per la produzione di pezzi singoli o di piccole serie e, grazie al loro design compatto ed all'ingombro ridotto, sono la scelta perfetta per le officine. Le macchine di questa serie sono facili da usare e funzionano in modo estremamente affidabile.

- Design compatto, messa in servizio rapida
- Per fonti di plasma Hypertherm o Kjellberg (optional)
- Migliori prestazioni CNC grazie alla tecnologia EtherCAT
- Software di nesting professionale incluso
- Con tavola dotata di impianto d'aspirazione, come optional anche con tavola per il taglio a getto d'acqua



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Larghezza di taglio	1550 mm
Lunghezza di taglio	3050 mm
Distanza torcia-piano d'appoggio	200 mm
Altezza tavola	500 mm
Capacità di carico della tavola	800 kg/m2
Avanzamento rapido	15000 mm/min
Precisione di posizionamento	0.05 mm

DIMENSIONI E PESO

Peso	1550 kg
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.25 m x 4.15 m



Attacco rapido per testa di taglio



La struttura monoblocco con guide della tavola integrate nel telaio consente di trasportare l'impianto una volta montato e garantisce una messa in servizio rapida e semplice



Le guide lineari e gli azionamenti a cremagliera a denti inclinati progettati per uso continuato sono poco soggetti all'usura e praticamente esenti da manutenzione



Il controllo CNC PULSER 3 con touchscreen da 15" è progettato per le applicazioni di taglio moderne ed è di facile uso

DETTAGLI PRODOTTO

Costruzione

- La struttura monoblocco con le guide integrate nel telaio della tavola consente il trasporto dell'impianto quando da montato e garantisce una messa in servizio rapida e semplice
- La tavola di taglio è predisposta per il collegamento di un sistema di aspirazione, come optional gli impianti possono essere dotati anche di una tavola per il taglio ad acqua
- Affinché l'impianto di aspirazione e filtrazione fornito come optional funzioni con la massima efficienza, l'area di lavoro viene aspirata in segmenti e commutata meccanicamente dal ponte in movimento
- La griglia di appoggio materiale è costituita da elementi piatti in acciaio disposti ad arco e scambiabili

Guide e azionamenti

- La scelta dei componenti utilizzati garantisce un'elevata funzionalità di taglio e sicurezza dei processi
- Il ponte della macchina è azionato in modo sincrono su entrambi i lati ed è caratterizzato da elevata dinamicità e senza coppia di ribaltamento
- Potenti servomotori AC senza manutenzione e senza gioco con trasmissione planetaria e sistemi di ingranaggi a cremagliera precisi garantiscono una precisione dei contorni.
- Le guide lineari di alta qualità su tutti gli assi sono robuste e precise, facili da mantenere e molto durevoli

L'impianto di taglio può essere dotato di sorgenti al plasma Hypertherm Powermax o Kjellberg CutFire (vedi opzioni)

Capacità di taglio

- Kjellberg CutFire 100i: taglio fino a 40 mm, sfondamento fino a 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: taglio fino a 38 mm, sfondamento fino a 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: taglio fino a 44 mm, sfondamento fino a 25 mm

Testa di taglio

- La distanza dell'ugello di taglio dalla superficie della lamiera viene mantenuta mediante la regolazione dell'altezza dell'asse Z, controllata da un arco elettrico
- Grazie al sensore integrato, la protezione anticollisione impedisce danni alla macchina e al pezzo
- Un giunto magnetico facilita il lavoro di installazione e manutenzione della torcia plasma

CONTROLLI E SOFTWARE

unità CNC PULSER 3

- Il controllo CNC PULSER 3 con touchscreen da 15" è progettato per applicazioni di taglio moderne ed è facile da usare.
- Il fieldbus EtherCAT, la moderna tecnologia Industrial Ethernet, rende le macchine da taglio più veloci ed affidabili. Essendo un elemento centrale dell'architettura di controllo, ha una parte decisiva nelle prestazioni e nella robustezza dell'intero sistema.
- A seconda della sorgente di plasma disponibile come optional, ProNest LT Essentials o il software IBE cncCut Nest sono inclusi nella dotazione standard.

DOTAZIONE STANDARD

unità CNC PULSER 3
 15" con touchscreen
 proNest LT Essentials
 Tavola predisposta per sistema di filtraggio (controllo chiusura mecc.)
 regolazione altezza torcia automatica con sensore THC
 Torcia con frizione magnetica e crash sensor
 servomotori ed azionamenti INVT
 Puntatore laser
 Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Fonte di plasma Powermax 105 Sync, Cod. Art. : 253888
- Fonte di plasma Powermax 125, Cod. Art. : 253715
- Fonte di plasma Maxpro 200, Cod. Art. : 253406
- Dispositivo per incisione e marcatura per PowerMax e MaxPro, Cod. Art. : 253815
- Fonte di plasma CutFire 100i, Cod. Art. : 253391
- Tavola ad acqua per impianti di taglio al plasma, Cod. Art. : 253403
- Aspirazione 2500 m³, Cod. Art. : 254309
- Costo extra per opzione software ProNest LT, Cod. Art. : 254125

COD. ART. : 144045

Le macchine della serie Jet AirPro Compact offrono una buona qualità di taglio con costi di esercizio minimi. I sistemi di taglio economici per sorgenti di plasma ad aria sono stati sviluppati come soluzione economica per la produzione di pezzi singoli o di piccole serie e, grazie al loro design compatto ed all'ingombro ridotto, sono la scelta perfetta per le officine. Le macchine di questa serie sono facili da usare e funzionano in modo estremamente affidabile.

- Design compatto, messa in servizio rapida
- Per fonti di plasma Hypertherm o Kjellberg (optional)
- Migliori prestazioni CNC grazie alla tecnologia EtherCAT
- Software di nesting professionale incluso
- Con tavola dotata di impianto d'aspirazione, come optional anche con tavola per il taglio a getto d'acqua



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Larghezza di taglio	1050 mm
Lunghezza di taglio	2050 mm
Distanza torcia-piano d'appoggio	200 mm
Altezza tavola	500 mm
Capacità di carico della tavola	800 kg/m2
Avanzamento rapido	15000 mm/min
Precisione di posizionamento	0.05 mm

DIMENSIONI E PESO

Peso	1100 kg
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.72 m x 3.15 m



Attacco rapido per testa di taglio



La struttura monoblocco con guide della tavola integrate nel telaio consente di trasportare l'impianto una volta montato e garantisce una messa in servizio rapida e semplice



Le guide lineari e gli azionamenti a cremagliera a denti inclinati progettati per uso continuato sono poco soggetti all'usura e praticamente esenti da manutenzione



Il controllo CNC PULSER 3 con touchscreen da 15" è progettato per le applicazioni di taglio moderne ed è di facile uso

DETTAGLI PRODOTTO

Costruzione

- La struttura monoblocco con le guide integrate nel telaio della tavola consente il trasporto dell'impianto quando da montato e garantisce una messa in servizio rapida e semplice
- La tavola di taglio è predisposta per il collegamento di un sistema di aspirazione, come optional gli impianti possono essere dotati anche di una tavola per il taglio ad acqua
- Affinché l'impianto di aspirazione e filtrazione fornito come optional funzioni con la massima efficienza, l'area di lavoro viene aspirata in segmenti e commutata meccanicamente dal ponte in movimento
- La griglia di appoggio materiale è costituita da elementi piatti in acciaio disposti ad arco e scambiabili

Guide e azionamenti

- La scelta dei componenti utilizzati garantisce un'elevata funzionalità di taglio e sicurezza dei processi
- Il ponte della macchina è azionato in modo sincrono su entrambi i lati ed è caratterizzato da elevata dinamicità e senza coppia di ribaltamento
- Potenti servomotori AC senza manutenzione e senza gioco con trasmissione planetaria e sistemi di ingranaggi a cremagliera precisi garantiscono una precisione dei contorni.
- Le guide lineari di alta qualità su tutti gli assi sono robuste e precise, facili da mantenere e molto durevoli

L'impianto di taglio può essere dotato di sorgenti al plasma Hypertherm Powermax o Kjellberg CutFire (vedi opzioni)

Capacità di taglio

- Kjellberg CutFire 100i: taglio fino a 40 mm, sfondamento fino a 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: taglio fino a 38 mm, sfondamento fino a 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: taglio fino a 44 mm, sfondamento fino a 25 mm

Testa di taglio

- La distanza dell'ugello di taglio dalla superficie della lamiera viene mantenuta mediante la regolazione dell'altezza dell'asse Z, controllata da un arco elettrico
- Grazie al sensore integrato, la protezione anticollisione impedisce danni alla macchina e al pezzo
- Un giunto magnetico facilita il lavoro di installazione e manutenzione della torcia plasma

CONTROLLI E SOFTWARE

unità CNC PULSER 3

- Il controllo CNC PULSER 3 con touchscreen da 15" è progettato per applicazioni di taglio moderne ed è facile da usare.
- Il fieldbus EtherCAT, la moderna tecnologia Industrial Ethernet, rende le macchine da taglio più veloci ed affidabili. Essendo un elemento centrale dell'architettura di controllo, ha una parte decisiva nelle prestazioni e nella robustezza dell'intero sistema.
- A seconda della sorgente di plasma disponibile come optional, ProNest LT Essentials o il software IBE cncCut Nest sono inclusi nella dotazione standard.

DOTAZIONE STANDARD

unità CNC PULSER 3
 15" con touchscreen
 proNest LT Essentials
 Tavola predisposta per sistema di filtraggio (controllo chiusura mecc.)
 regolazione altezza torcia automatica con sensore THC
 Torcia con frizione magnetica e crash sensor
 servomotori ed azionamenti INVT
 Puntatore laser
 Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Aspirazione 2500 m³, Cod. Art. : 254309
- Fonte di plasma Powermax 125, Cod. Art. : 253715
- Fonte di plasma Powermax 105 Sync, Cod. Art. : 253888
- Costo extra per opzione software ProNest LT, Cod. Art. : 254125
- Tavola ad acqua per impianti di taglio al plasma, Cod. Art. : 253403
- Dispositivo per incisione e marcatura per PowerMax e MaxPro, Cod. Art. : 253815
- Fonte di plasma CutFire 100i, Cod. Art. : 253391
- Fonte di plasma Maxpro 200, Cod. Art. : 253406