

KNUTH **Multi-Grind**

Rettificatrice per utensili

Rettificatrice universale da officina



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Diametro di affilatura	200 mm
Lunghezza del pezzo (max.)	500 mm
Dimensioni ottimali di rettifica esterna	Ø 5-50 x 400 mm
Dimensioni ottimali di rettifica interna	Ø 10-50 x 75 mm
Dimensioni affilatura utensili	200x500 mm
Rettifica in piano - lunghezza pezzo	200 mm
Rettifica in piano - larghezza pezzo	50 mm
Peso max. del pezzo	10 kg
Orientabilità tavola (max.)	+45° / -30°
Corsa	
Corsa asse Z	480 mm
Avanzamento	
Avanzamento per rotazione volantino asse X, finit.	1 mm
Avanzamento per rotazione volantino asse X, sgross.	4 mm
Avanzamento per graduazione asse X, finit.	0,005 mm
Avanzamento per graduazione asse X, sgross.	0,02 mm

Graduazione scala per regolazione altezza	0,01 mm
Velocità d'avanzamento longitudinale (idraulico)	0,01 - 6 m/min
manuale, con supporto idraulico	7 m/min
Testa portamandrino	
Orientabilità della testa portamandrino	± 90°
Velocità mandrino	(3) 110 - 300 1/min
Cono mandrino	CM 2
Diametro autocentrante	100 mm
Testa portamola	
Velocità mandrino portamola	2.500 1/min
Velocità mandrino di rettifica interna	13.500 1/min
Orientabilità testa portamola	± 90°
Testa portamola - verticale / trasversale	200 mm
Contropunta	
Spostamento verticale per rotazione del volantino	1 mm
Cono contropunta	CM 2
Corsa canotto contropunta	14 mm
Potenza d'azionamento	
Potenza azionamenti della macchina	2,525 kW
Potenza motore azionamento principale	1,1 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni della mola	200x20x75 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (min.)	10x10x3 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (max.)	25x20x6 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,52x1,35x1,4 m
Peso	1.300 kg

Dettagli

Le svariate funzionalità della Multi-Grind vanno dalla rettifica interna ed esterna di cilindri alla rettifica di forme coniche. Grazie alla Multi-Grind, l'affilatura di utensili (affilatura di punte da trapano, frese, alesatori e utensili per tornitura) e la rettifica leggera di superfici diventano operazioni semplici e agevoli.

- Sistema di supporto a 3 punti. Lo speciale supporto a tre punti del mandrino portamola assicura effetti termici minimi ed una qualità costante delle operazioni di rettifica

- Comandi avanzamenti avanzamento idraulico (longitudinale) della tavola con cambio automatico di direzione. Un avanzamento longitudinale supplementare, azionato manualmente con supporto idraulico, consente velocità di avanzamento sino a 7 m/min
- Testa portamola: La speciale testa portamola consente l'utilizzo simultaneo di due mole. La testa portamola avanza trasversalmente, può ruotare intorno all'asse verticale ed è regolabile in altezza.
- La testa è in grado di operare a 3 diverse velocità (110, 200, 300 giri/min), facilmente selezionabili mediante il cambio a leva.
- Ulteriori caratteristiche: lubrificazione centralizzata e struttura robusta. Il telaio della Multi-Grind KNUTH è realizzato in ghisa: il peso di 13000 kg riduce al minimo le vibrazioni. I componenti elettrici, montati nel pannello di controllo, sono facilmente accessibili e conformi alle norme VDE. La dotazione standard della macchina comprende un vasto assortimento di accessori, tra cui un impianto di raffreddamento (con erogazione fino a 22 l/min) e di aspirazione

Dotazione standard

- circuito di raffreddamento
- dispositivo d'aspirazione
- supporto utensile / testa a dividere CM4
- dispositivo per rettifica interna con 2 punte di rettifica
- autocentrante a 3 griffe Ø 100 mm
- contropunta sinistra
- contropunta destra CM2
- punta di centraggio
- mezza punta di centraggio
- banco di bilanciamento
- prolunga mandrino
- morsa per rettifica in piano (regolazione angolo 3D)
- arresto a molla
- 5 menabrida
- paraspruzzi diversi
- protezioni mola (2x)
- lubrificazione centralizzata automatica
- manuale d'uso
- certificato di collaudo