

**KNUTH**

## LabTurn 2028

### Tornio a letto inclinato CNC

Tornio CNC di precisione di dimensioni particolarmente compatte



### Specifiche tecniche

| Area utile di lavoro                    |                   |
|-----------------------------------------|-------------------|
| Lunghezza del pezzo (max.)              | 280 mm            |
| Ø max di tornitura sul bancale          | 200 mm            |
| Diametro max. di tornitura sul carrello | 90 mm             |
| Corsa                                   |                   |
| Corsa asse X                            | 86 mm             |
| Corsa asse Z                            | 155 mm            |
| Mandrino principale                     |                   |
| Gamma di velocità                       | 100 - 3.000 1/min |
| Attacco mandrino                        | MK 3              |
| Foro mandrino                           | 20 mm             |
| Diametro autocentrante                  | 100 mm            |
| Avanzamento rapido                      |                   |
| Avanzamento rapido asse X               | 2.000 mm/min      |
| Avanzamento rapido asse Z               | 2.000 mm/min      |
| Avanzamento                             |                   |
| Velocità d'avanzamento asse X           | 1.000 mm/min      |
| Velocità d'avanzamento asse Z           | 1.000 mm/min      |
| Coppia max. motore d'avanzamento assi X | 2,2 Nm            |
| Coppia max. motore d'avanzamento assi Z | 2,2 Nm            |
| Portautensili                           |                   |
| Posizioni utensili                      | 4 pz              |
| Dimensioni codolo                       | 8x8 mm            |

**MEKHAN srl**

Sede legale:  
Via Nazionale, 61  
65012 Cepagatti

Sede operativa:  
Via Riccio, 15  
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**  
M.: **(+39) 380 2123917**  
Email: **info@mekhangroup.com**

|                                          |                |
|------------------------------------------|----------------|
| Diametro portabareno                     | 12 mm          |
| <b>Precisioni</b>                        |                |
| Precisione di posizionamento asse X      | 0,022 mm       |
| Precisione di posizionamento asse Z      | 0,022 mm       |
| Ripetibilità asse X                      | 0,01 mm        |
| Ripetibilità asse Z                      | 0,01 mm        |
| <b>Contropunta</b>                       |                |
| Diametro canotto contropunta             | 20 mm          |
| Corsa canotto contropunta                | 30 mm          |
| Cono contropunta                         | MK 2           |
| <b>Potenza d'azionamento</b>             |                |
| Potenza motore azionamento principale    | 1 kW           |
| <b>Dimensioni e peso</b>                 |                |
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | 1,4x0,9x1,85 m |
| Peso                                     | 360 kg         |

### Dettagli

La soluzione compatta e di uso estremamente semplice per operazioni di tornitura.

- Il tornio LabTurn si adatta in modo straordinario alla didattica specializzata per i controlli numerici, ma anche per la produzione di pezzi di precisione in piccole serie
- telaio completo di bancale inclinato e realizzato in robusta ghisa grigia, per conferire alla macchina una stabilità ed una rimozione dei trucioli ottimali
- guide lineari di precisione garantiscono la massima robustezza ed accuratezza di lavorazione
- un sistema di lubrificazione centralizzata minimizza la necessità di manutenzione
- la carenatura completa garantisce la massima sicurezza ed accessibilità grazie alle ampie porte scorrevoli
- CNC di controllo della produzione di altissima affidabilità
- Torretta cambiautensili a 8 posizioni del tipo a revolver, ognuna con 4 utensili per lavorazione interna + 4 per lavorazione esterna
- autocentrante a 3 griffe da 100 mm e contropunta robusta forniti di serie

### Controllo

- Calcoli effettuati a 80-Bit-NanoFP - precisione senza errore interno di arrotondamento
- elevata capacità di calcolo e cicli tecnologici ottimizzati nel sistema di comando garantiscono le sorprendenti prestazioni della serie 808
- l'estrema precisione realizzata mediante funzioni di regolazione rapida ed intelligente, assicura non solo una straordinaria qualità delle superfici lavorate, ma riducono notevolmente il carico meccanico della macchina.
- funzioni CNC potenti ed auto esplicative con per una precisione elevata sul pezzo e tempi di lavorazione ridotti
- la funzionalità di supporto "programGuide Basic", consente una programmazione semplice mediante maschere cicli con supporto grafico ed un comodo calcolatore per profili

- il controllo consente il riutilizzo di parti di programma di altri controlli che supportano il sistema di codici ISO
- il Sinumerik Operate Basic, completamente rinnovato, per la sua struttura di programmazione mediante menu è fortemente basato sulla filosofia di comando del sistema operativo più grande Sinumerik Operate
- l'interfaccia sulla parte frontale del pannello di comando consente di utilizzare una USB-Memory-Sticks per trasferire in modo semplice parti di programma e dati utensili relativi all'attività lavorativa giornaliera
- la superficie di comando consente il cambio di lingua online
- come la Siemens High-End-CNC anche questa serie è dotata di interruttori ergonomici di override di tornitura
- la tastiera robusta convincente, in quanto i micro tasti utilizzati rendono la tastiera a membrana eccellente in termini di tattilità

#### **Dotazione standard**

- controllo Siemens 808D Advance
- volantino elettronico
- torretta revolver a 8 posizioni
- telaio mobile
- contropunta
- autocentrante a 3 griffe Ø 100 mm
- sistema di lubrificazione centralizzata
- lampada
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso e di programmazione