

Centri di lavoro verticali LabCenter 350 Advanced

COD. ART. : 181605

The LabCenter 350 Advanced is a reliable, compact machining centre for CNC training, but also for production. This modern CNC machining centre has the functional scope of a large production machine, but is designed for lighter machining. The Siemens 808 control system offers simple, intuitive operation, making it ideal for those new to CNC applications. With its large tool changer, the LabCenter 350 Advanced enables practical training and efficient production of small series.

- Compact design with little space requirement
- High-quality components and complete equipment
- Powerful Siemens 808 control system
- Robust 12-position tool changer



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	600 mm x 240 mm
Capacità di carico della tavola	100 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	100 mm - 420 mm
Cave a T, quantità	3 pz

CORSA

Corsa asse X	350 mm
Corsa asse Y	240 mm
Corsa asse Z	400 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	6000 1/min
Attacco mandrino	SK 30

AVANZAMENTO

Avanzamento rapido	6000 mm/min
--------------------	-------------

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	12 pz
Utensili Ø	60 (200) mm
Peso max. utensile	5 kg
Tempo di cambio	12 s

utensile, utensile /
utensile

PRECISIONI

Ripetibilità	0.015 mm
Precisione di posizionamento	0.01 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Azionamento principale, carico costante	2.2 kW
Assorbimento totale	6 kVA
Potenza motore X	1 kW
Potenza motore Z	1.75 kW
Potenza motore Y	1 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.75 m x 1.35 m x 2.2 m
Peso	1260 kg



Il cambiautensili a 12 posizioni per produttività e flessibilità



La filosofia di comando e programmazione uniforme SINUMERIK offre vantaggi sia ai professionisti che ai principianti



DETTAGLI PRODOTTO

Struttura macchina

- Das aus Grauguss gefertigte Maschinengestell bildet das steife und schwingungsdämpfende Fundament dieses kompakten Bearbeitungszentrums
- Die Verwendung hochwertiger, großzügig dimensionierter Komponenten garantiert dauerhaft präzise und zuverlässige Bearbeitungsprozesse
- Alle Achsen verfahren in präzisen Linearführungen, die durch solide Abdeckungen zuverlässig geschützt sind
- Zusammen mit den Kugelumlaufspindeln garantieren diese die Präzision, Dynamik und Langlebigkeit einer Produktionsmaschine
- In der Z-Achse sorgt ein Gewichtsausgleich dafür, dass feine und reaktionsschnelle Bewegungen des Fräskopfes präzise umgesetzt werden
- Der Maschinentisch bietet viel Aufspannfläche und ist für eine Tischbelastung von 100 kg ausgelegt
- Die geschlossene Umhausung ist durch die Schiebetür an der Front und Fenster an beiden Seiten sehr gut zugänglich

Hauptspindel und Antrieb

- Die Spindelaufnahme SK 30 ermöglicht eine kompakte Bauweise und bietet eine große Werkzeugauswahl
- Die mehrfach gelagerte, riemengetriebene Spindeleinheit ermöglicht Spindeldrehzahlen bis 6.000 Upm

Automatischer Werkzeugwechsler

- Der 12-fach Werkzeugwechsler erhöht die Produktivität, Flexibilität und Sicherheit bei der Bearbeitung
- Die horizontale Bauweise kommt ohne zusätzliche Greifer aus und ist sehr robust

Dotazione

- Il volantino elettronico facilita l'impostazione della macchina per l'operatore
- Il sistema automatico di lubrificazione centralizzata fornisce in modo affidabile tutti i punti necessari e semplifica la manutenzione della macchina.
- L'elettronica è protetta in modo ottimale all'interno dell'armadio elettrico chiuso, con uno scambiatore di calore che gestisce la temperatura.
- Eine Druckluftpistole ist für den Bediener bei Rüstarbeiten direkt griffbereit

Controllo

- Mit der einheitlichen SINUMERIK Bedien- und Programmierphilosophie ist die SINUMERIK 808D ADVANCED auch für anspruchsvolle Fräsbearbeitungen eine gute Wahl
- Außerdem kann diese Steuerung auch besonders effektiv in der Ausbildung eingesetzt werden
- Die Programmieranleitung ist so konzipiert, dass auch die Grundlagen der CNC-Technik leicht verständlich vermittelt werden können

DOTAZIONE STANDARD

controllo Siemens 808D
 cambiautensili a carosello a 12 pos.
 volantino elettronico
 spazio di lavoro chiuso (senza coperchio superiore)
 lubrificazione centralizzata automatica
 circuito di raffreddamento
 pistola ad aria compressa
 scambiatore di calore per quadro elettrico
 lampada da lavoro
 lampeggiante di segnalazione a 3 colori
 utensili di servizio
 Manuale d'uso