

KNUTH **KSR 50 VT**

Trapano radiale

Il primo trapano radiale ad alta velocità servo-convenzionale



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Capacità di foratura	50 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 32
Sbalzo	640 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	760 mm
Orientabilità testa	± 90°
Diametro colonna	220 mm
Dimensione tavola	1.200x505 mm
Corsa colonna	400 mm
Corsa canotto	200 mm
Corsa	
Corsa trave superiore	590 mm
Mandrino principale	
Attacco mandrino	4 CM
Velocità mandrino (a variazione continua)	50 - 2.000 1/min
Avanzamento	

Avanzamenti	(6) 1 - 3.000 mm/min
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	3 kW
Potenza motore sollevamento testa	1,5 kW
Potenza motore avanzamento	1,26 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	0,37 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0,085 kW
Tensione d'alimentazione	400 V
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,72x1,2x2,25 m
Peso	2.740 kg

Dettagli

- Tavola, colonne, trave superiore e testa ingranaggi realizzati in ghisa di qualità ad elevato spessore; l'intera struttura della macchina risulta convincente grazie ai componenti di alta qualità ed alla lavorazione accurata
- l'ampia tavola di lavoro, che può essere espansa montando una tavola orientabile angolare opzionale, offre numerose possibilità di bloccaggio e lavorazione
- la trave superiore richiede una manutenzione minima, è caratterizzata da un'elevata rigidità e scorre in maniera fluida grazie a due guide lineari a rulli sovradimensionate, che consentono di raggiungere un posizionamento esatto con il minimo sforzo
- l'operatività con la macchina è particolarmente agile ed alleggerisce il lavoro quotidiano dell'operatore
- la colonna e la trave superiore dispongono di bloccaggio idraulico
- Motore mandrino principale dotato di 2 livelli di marce, entrambi con velocità a variazione continua
- per forature angolari è possibile ruotare la testa di 45° in entrambi le direzioni
- un sistema centralizzato di lubrificazione semplifica la manutenzione della macchina

Avanzamento servoassistito del canotto a regolazione elettronica

- un servomotore consente di far avanzare il canotto con velocità a variazione continua
- l'arresto di profondità viene impostato elettronicamente con una precisione di posizionamento di +/-0,1 mm

Funzionalità migliorate e layout più chiaro grazie all'ampio display touchscreen

- tutte le funzioni della macchina vengono azionate ed indicate direttamente sul display touchscreen
- l'unità di misura dei dati immessi e dei valori visualizzati può essere impostata in mm oppure pollici
- in modalità di filettatura il canotto cambia automaticamente direzione al raggiungimento della profondità di taglio preimpostata
- diversi messaggi d'errore avvisano l'utente su problemi oppure indicano lo stato di funzionamento
- il software di controllo fornisce inoltre suggerimenti sulla velocità e sull'avanzamento in base alla dimensione del foro da realizzare
- anche il potente circuito di raffreddamento viene attivato dal display touchscreen

Dotazione standard

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- monitor Touch Screen
- piani di appoggio supplementari sul lato e sulla parte posteriore
- tavola cubica
- tavola orizzontale orientabile
- lampada
- circuito di raffreddamento
- dispositivo per filettatura
- bussole di riduzione
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso