

KNUTH **KHT H NC**

Cesoia a ghigliottina idraulica

Potente con lamiere grandi, strette, spesse e sottili e con angoli di taglio variabili



Specifiche tecniche KHT H	3006 NC	2006 NC	2506 NC	3008 NC	3010 NC	3013 NC	4006 NC	4010 NC	4013 NC
Area utile di lavoro									
Spessore max. lamiera	6 mm	6 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	6 mm	10 mm	13 mm
Lunghezza di lavorazione	3.080 mm	2.080 mm	2.580 mm	3.080 mm	3.080 mm	3.080 mm	4.080 mm	4.080 mm	4.080 mm
Angolo di taglio	0,3 - 2 °	0,3 - 2 °	0,3 - 2 °	0,3 - 2 °	0,3 - 2 °	0,3 - 2,3 °	0,3 - 2 °	0,3 - 2 °	0,3 2,3 °
Premilamiera	13 pz	10 pz	12 pz	16 pz	16 pz	16 pz	20 pz	20 pz	19 pz
Pressione premilamiera	16 t	15 t	15 t	20 t	20 t	38 t	25 t	25 t	45 t
Sbalzo	150 mm								
Corse al minuto	7 H/min								
Dimensioni tavola	4.400x580x860 mm								
Riscontro posteriore									
Arresto posteriore	1.000 mm								
Velocità d'avanzamento asse X	100 mm/min								
bracci frontali di supporto									

Specifiche tecniche KHT H	3006 NC	2006 NC	2506 NC	3008 NC	3010 NC	3013 NC	4006 NC	4010 NC	4013 NC
Quantità di bracci di supporto	3 pz	2 pz	3 pz	3 pz	3 pz	3 pz	4 pz	4 pz	4 pz
Lunghezza bracci di supporto	900 mm								
Potenza d'azionamento									
Potenza motore azionamento principale	11 kW	11 kW	11 kW	22 kW	22 kW	30 kW	11 kW	22 kW	30 kW
Volume serbatoio idraulico	150 l	150 l	150 l	250 l	250 l	250 l	150 l	250 l	250 l
Dimensioni e peso									
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,9x2, 08x1,9 5 m	2,8x2 ,1x1, 8 m	3,4x2, 08x1,8 7 m	3,92x2, 02x2,1 3 m	3,92x2, 12x2,1 3 m	3,94x2, 15x2,2 6 m	4,94x2 ,1x2,0 8 m	4,96x2 ,18x2, 3 m	4,98x2 ,2x2,3 8 m
Peso	7.000 kg	4.900 kg	5.700 kg	8.500 kg	9.500 kg	11.500 kg	9.700 kg	13.750 kg	16.400 kg

Dettagli

La nuova serie KHT H NC convince grazie alla qualità con la quale viene realizzata, all'affidabilità ed alla semplicità d'uso con prestazione straordinarie in termini di lavorazione

Telaio macchina

- Il telaio macchina è costituito da una struttura in acciaio molto precisa e priva di tensioni, dotata di stabili guide
- Il gioco tra i taglienti e l'angolo di taglio possono essere adattati in modo ottimale alle caratteristiche della lamiera da tagliare grazie ad un sistema motorizzato
- Per una protezione duratura ogni macchina viene ricoperta da due strati di colore di minimo 60 micron in un moderno impianto di verniciatura ed essiccazione

Bracci di supporto materiale

- l'ampia tavola di lavoro, con cuscinetti a sfera e robusti riscontri angolari laterali, consente di gestire le lamiere con facilità e di orientarle in sicurezza
- Bracci di supporto lunghi e robusti fissano in modo sicuro le lamiere di grandi dimensioni

Impianto idraulico

- I pistoni rettificati di entrambi i cilindri idraulici hanno una rugosità di 2 µm e garantiscono una lunga durata del pacchetto guarnizioni
- I corpi cilindro sono di materiale SAE 1040 fucinato ad alta tenacità
- I premilamiera con pressione a regolazione idraulica fissano la lamiera saldamente sulla linea di taglio quando si effettua la lavorazione

Riscontro posteriore e controllo

- Viti a ricircolo di sfere e guide lineari protette da ripari
- Il controllo NC è estremamente semplice e posiziona il riscontro posteriore in modo preciso sia per i tagli singoli sia per lo svolgimento di programmi di lavorazione

Dotazione

- Lama superiore ed inferiore adatte per la lavorazione di acciaio inox
- l'azionamento della macchina avviene mediante unità pedale mobile con interruttore di sicurezza, posizionabile dove necessario

Sicurezza

- lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali

Dotazione standard

- unità di controllo NC BRL 401.2
- regolazione motorizzata del gioco tra taglienti
- riscontro posteriore motorizzato
- regolazione del gioco tra i taglienti motorizzato
- protezione dita ribaltabile
- indicatore della linea di taglio
- bracci di supporto 1000 mm
- pedale d'azionamento
- coltello sup. ed inf. di tipo standard
- manuale d'uso