

KNUTH **KHT H CNC**

Cesoia a ghigliottina idraulica

La cesoia CNC a ghigliottina con calcolo del gioco, dell'angolatura e della pressione a seconda del materiale



Specifiche tecniche KHT H	3006 CNC	3010 CNC	3013 CNC	3016 CNC	4006 CNC	4010 CNC	4013 CNC	6006 CNC	4016 CNC
Area utile di lavoro									
Spessore max. lamiera	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	6 mm	10 mm	13 mm	6 mm	16 mm
Lunghezza di lavorazione	3.080 mm	3.080 mm	3.080 mm	3.080 mm	4.080 mm	4.080 mm	4.080 mm	6.100 mm	4.080 mm
Sbalzo	150 mm								
Angolo di taglio	0,3 - 2 °	0,3 - 2 °	0,3 - 2,3 °	0,3 - 2,5 °	0,3 - 2 °	0,3 - 2 °	0,3 - 2,3 °	0,3 - 1,5 °	0,3 - 2,5 °
Corse al minuto	20 H/min	19 H/min	19 H/min	14 H/min	17 H/min	18 H/min	16 H/min	13 H/min	13 H/min
Premilamiera	13 pz	16 pz	16 pz	18 pz	20 pz	20 pz	19 pz	29 pz	20 pz
Pressione premilamiera	16 t	20 t	25 t	40 t	25 t	25 t	50 t	35 t	50 t
Dimensioni tavola	3.330 x495x800 mm	3.350x520x820 mm	3.360x550x830 mm	3.380x550x840 mm	4.370 x500x820 mm	4.380 x530x820 mm	4.400 x580x850 mm	6.280 x590x900 mm	4.400x600x900 mm
Riscontro posteriore									
Arresto posteriore	1.000 mm								
Velocità	100 mm/min								

Specifiche tecniche KHT H	3006 CNC	3010 CNC	3013 CNC	3016 CNC	4006 CNC	4010 CNC	4013 CNC	6006 CNC	4016 CNC
d'avanzamento asse X									
bracci frontali di supporto									
Quantità di bracci di supporto	3 pz	3 pz	3 pz	3 pz	4 pz	4 pz	4 pz	6 pz	4 pz
Lunghezza bracci di supporto	900 mm								
Potenza d'azionamento									
Potenza motore azionamento principale	11 kW	22 kW	30 kW	37 kW	11 kW	22 kW	30 kW	22 kW	37 kW
Volume serbatoio idraulico	150 l	250 l	250 l	350 l	150 l	250 l	250 l	250 l	350 l
Dimensioni e peso									
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,9x 2,08x 1,95 m	3,92x 2,12x 2,13 m	3,94x 2,15x 2,26 m	4x2,2x 2,42 m	4,94x 2,1x 2,08 m	4,96x 2,18x 2,3 m	4,98x 2,2x 2,38 m	6,9x 2,18x 2,35 m	5x2,25x2,63 m
Peso	7.000 kg	9.500 kg	11.500 kg	15.300 kg	9.700 kg	13.750 kg	16.400 kg	22.000 kg	22.800 kg

Dettagli

queste cesoie idrauliche a ghigliottina con regolazione CNC del riscontro posteriore, del gioco tra i taglienti e dell'angolo di taglio, si contraddistinguono per la loro qualità, l'affidabilità e la semplicità d'uso

Telaio macchina

- il telaio macchina è molto stabile e pesante e viene saldato e temprato con tolleranze bassissime
- La fresatura del telaio macchina viene realizzata su una moderna macchina a 5 assi con un unico processo di bloccaggio - tagli più precisi e maggiore durata
- Tutte le parti strutturali sono realizzate con molta cura ed ampi raggi, per escludere la formazione di cricche
- La tavola con il supporto lama inferiore e la barra di piegatura è progettata per ridurre al minimo le torsioni e per distribuire il peso in maniera ottimale
- Per una protezione duratura ogni macchina viene ricoperta da due strati di colore di minimo 60 micron in un moderno impianto di verniciatura ed essiccazione

Bracci di supporto materiale

- l'ampia tavola di lavoro, con cuscinetti a sfera e robusti riscontri angolari laterali, consente di gestire le lamiere con facilità e di orientarle in sicurezza
- Bracci di supporto lunghi e robusti fissano in modo sicuro le lamiere di grandi dimensioni

Impianto idraulico

- I pistoni rettificati di entrambi i cilindri idraulici hanno una rugosità di 2 µm e garantiscono una lunga durata del pacchetto guarnizioni
- I corpi cilindro sono di materiale SAE 1040 fucinato ad alta tenacità
- L'intero sistema idraulico è altamente affidabile ed ha un livello di manutenzione basso ed estremamente semplice
- I premilamiera con pressione a regolazione idraulica fissano la lamiera saldamente sulla linea di taglio quando si effettua la lavorazione

Riscontro posteriore e controllo

- Lunghezza, spessore del materiale e durezza della lamiera possono essere inseriti con facilità dall'operatore nel controllo user-friendly, che selezionerà automaticamente la posizione corretta di gioco tra i taglienti, angolo e lunghezza di taglio
- Il sistema con riscontro posteriore è particolarmente robusto ed è stato progettato per rispondere in modo affidabile alle esigenze di produzione quotidiane
- Viti a ricircolo di sfere e guide lineari protette da ripari

Dotazione

- Componenti elettrici di costruttori primari garantiscono affidabilità elevata ed alta disponibilità
- Lama superiore ed inferiore adatte per la lavorazione di acciaio inox
- l'azionamento della macchina avviene mediante unità pedale mobile con interruttore di sicurezza, posizionabile dove necessario

Sicurezza

- lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali
- La barriera ottica di protezione sulla parte posteriore della macchina rende sicura l'area di lavoro

Controllo

- CybTouch 8 G è un potente controllo per cesoie di alta qualità
- Come tutti i prodotti CybTouch è stato concepito in modo semplificare il lavoro ai nuovi utenti
- L'intuitivo sistema HMI mostra solo le informazioni richieste e supporta un elevato livello d'automazione pur essendo caratterizzato da un'estrema facilità d'uso

Facilità d'utilizzo

- Touch screen ad elevato contrasto con colori vividi.
- Layout pagine semplice, tasti di grandi dimensioni, display molto chiaro e con tutte le informazioni necessarie per l'operatore
- Superficie intuitiva e di semplice uso
- Attrezzamento macchina molto veloce mediante la pagina EasyCut

- Supporto operatore legato al contesto della lavorazione con pop-up di segnalazione

Maggiori prestazioni in termini di taglio

- Calcolo automatico a seconda del materiale:
- Gioco tra i taglienti automatico
- Angolo di taglio automatico
- Lunghezza automatica
- Correzione automatica arresto posteriore
- Ritorno automatico
- Gestione anti-twist
- 2 / 3 posizioni di supporto lamiera
- Gestione pressione hold-down
- Gestione pressione di sistema
- Posizionamento offset della lamiera, consentendone il taglio anche nella parte centrale

Potente

- È possibile salvare sequenze di taglio e programmi lunghi
- Comunicazione semplice mediante connessione wireless ad un laptop
- Sono disponibili più di 10 lingue

Dotazione standard

- controllo Cybelec Touch 8
- gioco tra i taglienti regolabile da CNC
- regolazione lunghezza di taglio regolabile da CNC
- regolazione dell'angolo di taglio regolabile da CNC
- protezione mani
- luce sulla linea di taglio
- tavola di piazzamento materiale con cuscinetti a sfera
- arresto posteriore motorizzato da 1000 mm
- riscontro laterale con scala graduata, cave a T ed arresto ribaltabile (L=1000mm)
- 2 bracci di supporto
- sistema di sicurezza per l'area di lavoro con arresto posteriore
- pedale d'azionamento con pulsante d'arresto d'emergenza
- lama superiore ed inferiore
- manuale d'uso