



COD. ART. : 170462

I trapani da banco della nuovissima serie KB SV sono robusti e snelli nella struttura ed utilizzabili per lavorazioni di foratura leggera. Queste macchine, realizzate con molta accuratezza, sono dotate di azionamenti a variazione continua praticamente privi di manutenzione e di un pannello di comando con touchscreen, che consente di selezionare facilmente tutte le funzioni. La serie è adatta sia per la lavorazione di pezzi singoli, sia per la produzione manuale in serie presso officine ed industrie

- tavola compatta
- touchscreen per la scelta delle funzioni
- lampada di lavoro a LED integrata
- incluso dispositivo per filettatura
- velocità mandrino a variazione continua

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	20 mm
Capacità d'alesatura (max.)	M 16
Dimensione tavola	255 mm x 255 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	366 mm
Distanza naso mandrino - base	678 mm
Sbalzo	240 mm
Diametro colonna	85 mm
Corsa canotto	135 mm

MANDRINO PRINCIPALE

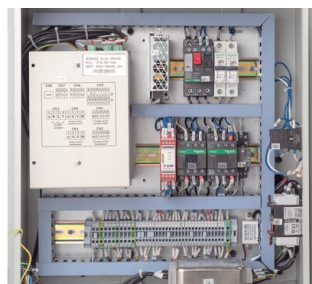
Gamma di velocità	205 1/min - 2045 1/min
Attacco mandrino	2 cm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	1.1 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1 m x 0.56 m x 1.4 m
Peso	179 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Un design moderno, la buona qualità della ghisa con cui vengono realizzati e l'accurata lavorazione a cui sono sottoposti, uniscono le caratteristiche di stabilità e funzionalità con un ottimo aspetto esteriore
- Tavola di lavoro molto robusta e microrettificata, dotata di cave a T trasversali
- Sollevamento tavola di lavoro molto dolce e regolare, anche in caso di lavorazione pesante
- Ampia base di lavoro con area di piazzamento rettificata e cave a T parallele
- Mandrino con rotazione dx/sx e invertitore del senso di marcia automatico per operazioni di maschiatura
- Mandrino e relativo albero temprati e rettificati
- Robusto azionamento a cinghie e motore potente e silenzioso
- Lampada a LED integrata inclusa nella dotazione standard

Modelli V:

- Velocità a variazione continua mediante potenziometro
- Monitor touchscreen con scelta delle funzioni, come foratura, filettatura, modalità attrezzaggio, molto semplice
- L'unità di comando consente di interrogare tutti i riscontri e di visualizzare tutte le funzioni, come distribuzione di lubrificate, velocità e lampada di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Lampada a LED
Mandrini portapunta
Pinze portapunta
Morsa per trapani
Dispositivo per filettatura
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso