

KNUTH **HFS NC**

Rettificatrice per superfici convenzionali

Automatica e semi-automatica con compensazione del ciclo di diamantatura



HFS NC	73	52	104	160
Area utile di lavoro				
Capacita max. di rettifica	720x300 mm	520x200 mm	1.020x400 mm	1.700x400 mm
Peso max. del pezzo inclusa piastra magnetica di bloccaggio	400 kg	210 kg	680 kg	850 kg
Distanza asse mandrino - superficie tavola	640 mm	470 mm	640 mm	640 mm
Dimensioni della piastra di bloccaggio magnetica	700x300 mm	500x200 mm	1.000x400 mm	1.600x400 mm
Cave a T, ampiezza	14 mm			
Cave a T, quantità	1 pz	1 pz	3 pz	3 pz
Divisione (volantino elettronico) asse Y	0,001 / 0,005 / 0,01 mm			
Divisione (volantino elettronico) asse Z	0,01 / 0,05 / 0,1 mm			
Corsa				
Corsa asse X	800 mm	560 mm	1.120 mm	1.780 mm
Corsa asse Z	330 mm	230 mm	430 mm	430 mm
Mandrino principale				

HFS NC	73	52	104	160
Velocità mandrino	500 2.300 1/min	500 - 3.500 1/min	500 2.300 1/min	500 2.300 1/min
Avanzamento rapido				
Avanzamento rapido asse Y-/Z	(10) 0 - 1.200 mm/min			
Avanzamento				
Avanzamento per rotazione (volantino elettronico) - asse Y	0,1 / 0,5 / 1,0 mm			
Avanzamento per rotazione (volantino elettronico) - asse Z	1,0 / 5,0 / 10 mm			
Velocità d'avanzamento asse X (idraulica)	min. 3 / max. 25 m/min			
Velocità d'avanzamento asse Z	0 - 1.200 mm/min			
Avanzamento automatico - Asse Y, finitura	0,0001 - 0,01 mm			
Avanzamento automatico - Asse Y, sgrossatura	0,005 - 0,04 mm			
Avanzamento automatico asse Z	0,1 - 25 mm	0,1 - 15 mm	0,1 - 25 mm	0,1 - 25 mm
Potenza d'azionamento				
Potenza motore azionamento principale	3,7 kW	3,7 kW	5,5 kW	5,5 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0,18 kW	0,09 kW	0,18 kW	0,18 kW
Servomotore assi Z ed Y	0,55 / 0,55 kW	0,55 / 0,55 kW	0,55 / 0,55 kW	0,55 / 1 kW
Dimensioni e peso				
Dimensioni della mola	400x127x4 0 mm	255x50,8x2 5 mm	400x127x4 0 mm	400x127x4 0 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,9x1,9x2, 5 m	2,4x1,75x2, 4 m	3,8x2x2,5 m	6,5x3x2,5 m
Peso	2.500 kg	2.050 kg	3.050 kg	5.400 kg

Dettagli

- l'intera macchina è stata concepita per consentire un funzionamento silenzioso e uniforme anche alle velocità più elevate e con tempi di utilizzo prolungati, assicurando massima accuratezza e minimo surriscaldamento
- movimento longitudinale tavola su guide prismatiche doppie

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- la testa portamandrino e l'asse Z si muovono su guide lineari di precisione con viti a ricircolo di sfere precaricate
- Servoazionamenti assi Y e Z e movimento idraulico longitudinale della tavola regolati da valvola proporzionale elettronica a regolazione continua, per un avanzamento regolare e preciso
- Gli assi Y e Z possono essere posizionati con precisione grazie ad un volantino elettronico a 3 marce
- la testa portamandrino è pesante e solida e si muove su cuscinetti a sfera obliqui di precisione, precaricati ed a basso livello di manutenzione
- un'unità idraulica esterna con un raffreddatore ad olio di grandi dimensioni assicurano la massima stabilità della temperatura
- sistema di lubrificazione centralizzata automatico

Controllo

- studiato perfettamente per la rettifica in piano, programmazione intuitiva mediante finestre di dialogo per la rettifica e la ravvivatura automatica e semi-automatica
- la programmazione dei cicli di rettifica avviene mediante touch screen
- i parametri più importanti e la velocità d'avanzamento possono essere adattati senza problemi anche durante la lavorazione
- controllo automatico delle funzioni e comunicazione errori direttamente sul display

Dotazione standard

- piastra di bloccaggio elettromagnetica
- circuito di raffreddamento con separatore magnetico
- sistema di lubrificazione centralizzata
- sistema di raffreddamento dell'olio idraulico
- flangia portamola
- ravvivamole con supporto
- banco di bilanciamento
- basi per piazzamento
- scatola utensili
- manuale d'uso