

Rettificatrici convenzionali

HFS 2550 F Advance

COD. ART. : 124931

La serie HFS F Advanced è la nuova evoluzione delle nostre rettificatrici per superfici, che dimostrano da decenni la loro validità in numerose aziende. Nonostante la rettifica delle superfici sia una lavorazione molto diffusa, le macchine di questa serie fissano uno standard molto elevato, grazie ai numerosi accessori standard. Le funzioni operative avanzate, implementate con la tecnologia Siemens, sono nuove. Queste macchine sono la scelta migliore per clienti per i quali il metodo convenzionale è troppo poco e il CNC è troppo.

- Piastra magnetica con funzione di smagnetizzazione integrata
- Asse verticale con vite a ricircolo di sfere e servomotore per un'alta precisione di lavorazione
- Facile programmazione in modalità automatica con PLC Siemens e touch screen
- Dotazione di serie completa



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Peso max. del pezzo	180 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	450 mm
Dimensioni tavola	508 mm x 254 mm
Dimensioni della piastra di bloccaggio magnetica	500 mm x 250 mm
Incremento minimo volantino asse Y	0.005 mm
Incremento minimo volantino asse Z	0.02 mm
Avanzamento trasversale automatico Z	0.1 mm - 8 mm
Velocità	2850 1/min
Avanzamento verticale automatico	0.005 mm - 0.05 mm

CORSA

Corsa asse X	560 mm
Corsa asse Y	275 mm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X idr.	5 m/min - 25 m/min
Avanzamento rapido asse Y	480 mm/min

Avanzamento rapido asse Z 790 mm/min

POTENZA AZIONAMENTO

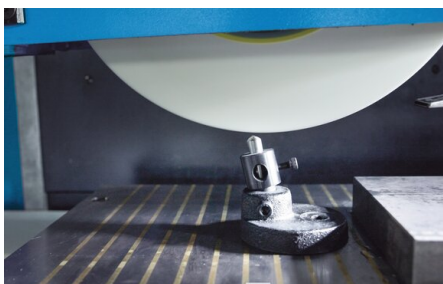
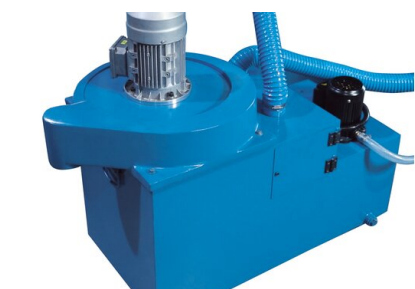
Potenza motore azionamento principale	2.2 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	200 mm x 20 mm x 31.75 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.3 m x 1.6 m x 1.68 m
Peso	1800 kg



In modalità di sgrossatura e di finitura, i valori relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente mediante un volantino elettronico.



DETTAGLI PRODOTTO

- Il telaio macchina in ghisa grigia convince per la sua stabilità e resistenza alle torsioni, per le guide di precisione e per le straordinarie capacità di lavorazione
- Tutte le guide sono lubrificate da un sistema centralizzato automatico
- L'area di lavoro è protetta da una carenatura con accesso facilitato
- La potente pompa per il refrigerante è combinata con un'unità per aspirazione e raccoglie le polveri e le sostanze volatili che si originano durante la lavorazione

Mandrino

- il mandrino di lavorazione è sovradimensionato, sottoposto a bilanciatura dinamica, completamente sigillato e lubrificato a vita
- I cuscinetti precaricati di precisione di cui è dotato consentono di raggiungere prestazioni ed affidabilità massime anche in caso lavorazioni continuate per parecchie ore

Programmazione

- Le viti a ricircolo di sfere di alta qualità ed un potente servomotore garantiscono precisione di posizionamento e ripetibilità sull'asse Y
- Per operazioni d'attrezzamento e per far avanzare manualmente il mandrino di lavorazione la macchina dispone di un volantino elettronico
- In modalità automatica i valori di sgrossatura e di finitura, quelli relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente

Sistema idraulico

- Una straordinaria silenziosità con un surriscaldamento minimo garantiscono i migliori risultati anche in caso di lavorazioni prolungate
- Il movimento longitudinale della tavola è di tipo idraulico ed è a variazione continua, costante e con cambi di direzione privi di contraccolpi
- Il gruppo idraulico esterno, completo di unità di raffreddamento olio, assicura una stabilità della temperatura perfetta

Piastra di bloccaggio magnetica

- L'ampia tavola magnetica di bloccaggio, inclusa nella dotazione standard, consente di serrare i pezzi senza ritardo
- L'unità di comando integrata nel sistema elettrico della macchina consente un uso molto semplice della macchina, con bloccaggio e smagnetizzazione rapidi per la migliore efficienza di termini di produzione

DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi
 Volantino elettronico
 Flangia portamola
 Lubrificazione centralizzata automatica
 Carenatura di sicurezza sull'area di lavoro
 Circuito di raffreddamento ed impianto d'aspirazione
 Ravvivamola
 Banco di bilanciamento
 Albero di bilanciamento
 Lampada a LED
 Piastra di bloccaggio elettromagnetica
 Viti di regolazione
 Attrezzi di servizio
 Smagnetizzatore
 Controllo Siemens PLC con touchscreen
 Manuale d'uso
 Mola

DOTAZIONE OPZIONALE

- Cod. Art. : 253460
- Circuito di raffreddamento con separatore magnetico e filtro in carta, Cod. Art. : 253459
- Ravvivamole parallelo, Cod. Art. : 253464
- Carenatura completa dell'area di lavoro (2 porte), Cod. Art. : 253774
- Flangia della mola, Cod. Art. : 253985

Rettificatrici convenzionali

HFS 3063 F Advance

COD. ART. : 124932

La serie HFS F Advanced è la nuova evoluzione delle nostre rettificatrici per superfici, che dimostrano da decenni la loro validità in numerose aziende. Nonostante la rettifica delle superfici sia una lavorazione molto diffusa, le macchine di questa serie fissano uno standard molto elevato, grazie ai numerosi accessori standard. Le funzioni operative avanzate, implementate con la tecnologia Siemens, sono nuove. Queste macchine sono la scelta migliore per clienti per i quali il metodo convenzionale è troppo poco e il CNC è troppo.

- Piastra magnetica con funzione di smagnetizzazione integrata
- Asse verticale con vite a ricircolo di sfere e servomotore per un'alta precisione di lavorazione
- Facile programmazione in modalità automatica con PLC Siemens e touch screen
- Dotazione di serie completa



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Peso max. del pezzo	270 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	580 mm
Dimensioni tavola	635 mm x 305 mm
Dimensioni della piastra di bloccaggio magnetica	600 mm x 300 mm
Incremento minimo volantino asse Y	0.005 mm
Incremento minimo volantino asse Z	0.02 mm
Avanzamento trasversale automatico Z	0.1 mm - 8 mm
Velocità	1450 1/min
Avanzamento verticale automatico	0.005 mm - 0.05 mm

CORSA

Corsa asse X	765 mm
Corsa asse Y	340 mm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X idr.	7 m/min - 23 m/min
Avanzamento rapido asse Y	480 mm/min

Avanzamento rapido asse Z 990 mm/min

POTENZA AZIONAMENTO

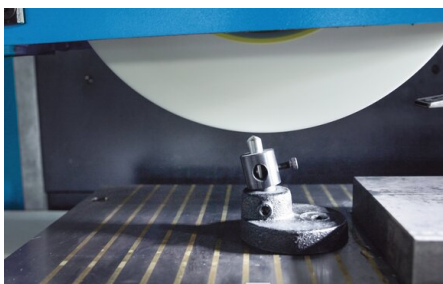
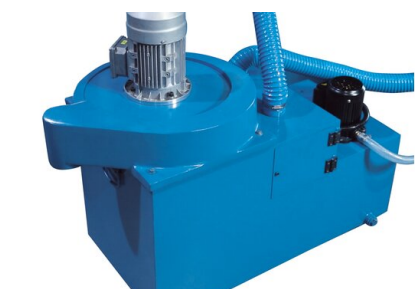
Potenza motore azionamento principale	4 kW
---------------------------------------	------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	350 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.9 m x 2.2 m x 1.9 m
Peso	2800 kg



In modalità di sgrossatura e di finitura, i valori relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente mediante un volantino elettronico.



DETTAGLI PRODOTTO

- Il telaio macchina in ghisa grigia convince per la sua stabilità e resistenza alle torsioni, per le guide di precisione e per le straordinarie capacità di lavorazione
- Tutte le guide sono lubrificate da un sistema centralizzato automatico
- L'area di lavoro è protetta da una carenatura con accesso facilitato
- La potente pompa per il refrigerante è combinata con un'unità per aspirazione e raccoglie le polveri e le sostanze volatili che si originano durante la lavorazione

Mandrino

- il mandrino di lavorazione è sovradimensionato, sottoposto a bilanciatura dinamica, completamente sigillato e lubrificato a vita
- I cuscinetti precaricati di precisione di cui è dotato consentono di raggiungere prestazioni ed affidabilità massime anche in caso lavorazioni continuate per parecchie ore

Programmazione

- Le viti a ricircolo di sfere di alta qualità ed un potente servomotore garantiscono precisione di posizionamento e ripetibilità sull'asse Y
- Per operazioni d'attrezzamento e per far avanzare manualmente il mandrino di lavorazione la macchina dispone di un volantino elettronico
- In modalità automatica i valori di sgrossatura e di finitura, quelli relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente

Sistema idraulico

- Una straordinaria silenziosità con un surriscaldamento minimo garantiscono i migliori risultati anche in caso di lavorazioni prolungate
- Il movimento longitudinale della tavola è di tipo idraulico ed è a variazione continua, costante e con cambi di direzione privi di contraccolpi
- Il gruppo idraulico esterno, completo di unità di raffreddamento olio, assicura una stabilità della temperatura perfetta

Piastra di bloccaggio magnetica

- L'ampia tavola magnetica di bloccaggio, inclusa nella dotazione standard, consente di serrare i pezzi senza ritardo
- L'unità di comando integrata nel sistema elettrico della macchina consente un uso molto semplice della macchina, con bloccaggio e smagnetizzazione rapidi per la migliore efficienza di termini di produzione

DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi
 Volantino elettronico
 Flangia portamola
 Lubrificazione centralizzata automatica
 Carenatura di sicurezza sull'area di lavoro
 Circuito di raffreddamento ed impianto d'aspirazione
 Ravvivamola
 Banco di bilanciamento
 Albero di bilanciamento
 Lampada a LED
 Piastra di bloccaggio elettromagnetica
 Viti di regolazione
 Attrezzi di servizio
 Smagnetizzatore
 Controllo Siemens PLC con touchscreen
 Manuale d'uso
 Mola

DOTAZIONE OPZIONALE

- Piastra di bloccaggio magnetica a poli fitti, Cod. Art. : 253461
- Circuito di raffreddamento con separatore magnetico e filtro in carta, Cod. Art. : 253459
- Ravvivamole parallelo, Cod. Art. : 253465
- Carenatura completa dell'area di lavoro (2 porte), Cod. Art. : 253868
- Flangia della mola, Cod. Art. : 253986

Rettificatrici convenzionali

HFS 4080 F Advance

COD. ART. : 124933

La serie HFS F Advanced è la nuova evoluzione delle nostre rettificatrici per superfici, che dimostrano da decenni la loro validità in numerose aziende. Nonostante la rettifica delle superfici sia una lavorazione molto diffusa, le macchine di questa serie fissano uno standard molto elevato, grazie ai numerosi accessori standard. Le funzioni operative avanzate, implementate con la tecnologia Siemens, sono nuove. Queste macchine sono la scelta migliore per clienti per i quali il metodo convenzionale è troppo poco e il CNC è troppo.

- Piastra magnetica con funzione di smagnetizzazione integrata
- Asse verticale con vite a ricircolo di sfere e servomotore per un'alta precisione di lavorazione
- Facile programmazione in modalità automatica con PLC Siemens e touch screen
- Dotazione di serie completa



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Peso max. del pezzo	500 kg
Dimensioni tavola	813 mm x 406 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	580 mm
Dimensioni della piastra di bloccaggio magnetica	800 mm x 400 mm
Incremento minimo volante asse Y	0.005 mm
Incremento minimo volante asse Z	0.02 mm
Avanzamento trasversale automatico Z	0.1 mm - 8 mm
Velocità	1450 1/min
Avanzamento verticale automatico	0.005 mm - 0.05 mm

CORSA

Corsa asse X	910 mm
Corsa asse Y	450 mm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X idr.	7 m/min - 23 m/min
Avanzamento rapido asse Y	480 mm/min

Avanzamento rapido asse Z 990 mm/min

POTENZA AZIONAMENTO

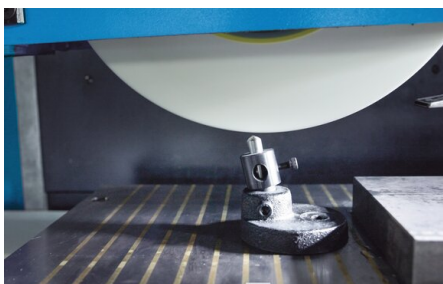
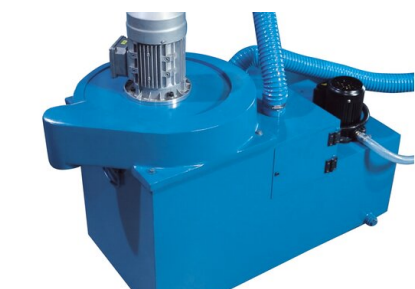
Potenza motore azionamento principale	4 kW
---------------------------------------	------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	350 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.6 m x 2.4 m x 1.9 m
Peso	3400 kg



In modalità di sgrossatura e di finitura, i valori relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente mediante un volantino elettronico.



DETTAGLI PRODOTTO

- Il telaio macchina in ghisa grigia convince per la sua stabilità e resistenza alle torsioni, per le guide di precisione e per le straordinarie capacità di lavorazione
- Tutte le guide sono lubrificate da un sistema centralizzato automatico
- L'area di lavoro è protetta da una carenatura con accesso facilitato
- La potente pompa per il refrigerante è combinata con un'unità per aspirazione e raccoglie le polveri e le sostanze volatili che si originano durante la lavorazione

Mandrino

- il mandrino di lavorazione è sovradimensionato, sottoposto a bilanciatura dinamica, completamente sigillato e lubrificato a vita
- I cuscinetti precaricati di precisione di cui è dotato consentono di raggiungere prestazioni ed affidabilità massime anche in caso lavorazioni continuate per parecchie ore

Programmazione

- Le viti a ricircolo di sfere di alta qualità ed un potente servomotore garantiscono precisione di posizionamento e ripetibilità sull'asse Y
- Per operazioni d'attrezzamento e per far avanzare manualmente il mandrino di lavorazione la macchina dispone di un volantino elettronico
- In modalità automatica i valori di sgrossatura e di finitura, quelli relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente

Sistema idraulico

- Una straordinaria silenziosità con un surriscaldamento minimo garantiscono i migliori risultati anche in caso di lavorazioni prolungate
- Il movimento longitudinale della tavola è di tipo idraulico ed è a variazione continua, costante e con cambi di direzione privi di contraccolpi
- Il gruppo idraulico esterno, completo di unità di raffreddamento olio, assicura una stabilità della temperatura perfetta

Piastra di bloccaggio magnetica

- L'ampia tavola magnetica di bloccaggio, inclusa nella dotazione standard, consente di serrare i pezzi senza ritardo
- L'unità di comando integrata nel sistema elettrico della macchina consente un uso molto semplice della macchina, con bloccaggio e smagnetizzazione rapidi per la migliore efficienza di termini di produzione

DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi
 Volantino elettronico
 Flangia portamola
 Lubrificazione centralizzata automatica
 Carenatura di sicurezza sull'area di lavoro
 Circuito di raffreddamento ed impianto d'aspirazione
 Ravvivamola
 Banco di bilanciamento
 Albero di bilanciamento
 Lampada a LED
 Piastra di bloccaggio elettromagnetica
 Viti di regolazione
 Attrezzi di servizio
 Smagnetizzatore
 Controllo Siemens PLC con touchscreen
 Manuale d'uso
 Mola

DOTAZIONE OPZIONALE

- Piastra di bloccaggio magnetica a poli fitti, Cod. Art. : 253462
- Circuito di raffreddamento con separatore magnetico e filtro in carta, Cod. Art. : 253459
- Ravvivamole parallelo, Cod. Art. : 253465
- Carenatura completa dell'area di lavoro (2 porte), Cod. Art. : 253869
- Flangia della mola, Cod. Art. : 253987

Rettificatrici convenzionali

HFS 40100 F Advance

COD. ART. : 124930

La serie HFS F Advanced è la nuova evoluzione delle nostre rettificatrici per superfici, che dimostrano da decenni la loro validità in numerose aziende. Nonostante la rettifica delle superfici sia una lavorazione molto diffusa, le macchine di questa serie fissano uno standard molto elevato, grazie ai numerosi accessori standard. Le funzioni operative avanzate, implementate con la tecnologia Siemens, sono nuove. Queste macchine sono la scelta migliore per clienti per i quali il metodo convenzionale è troppo poco e il CNC è troppo.

- Piastra magnetica con funzione di smagnetizzazione integrata
- Asse verticale con vite a ricircolo di sfere e servomotore per un'alta precisione di lavorazione
- Facile programmazione in modalità automatica con PLC Siemens e touch screen
- Dotazione di serie completa



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Peso max. del pezzo	600 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	580 mm
Dimensioni tavola	1020 mm x 406 mm
Dimensioni della piastra di bloccaggio magnetica	1000 mm x 400 mm
Incremento minimo volantino asse Y	0.005 mm
Incremento minimo volantino asse Z	0.02 mm
Avanzamento trasversale automatico Z	0.1 mm - 8 mm
Velocità	1450 1/min
Avanzamento verticale automatico	0.005 mm - 0.05 mm

CORSA

Corsa asse X	1130 mm
Corsa asse Y	450 mm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X idr.	7 m/min - 23 m/min
Avanzamento rapido asse Y	480 mm/min

Avanzamento rapido asse Z 990 mm/min

POTENZA AZIONAMENTO

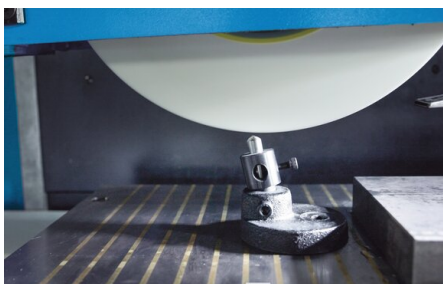
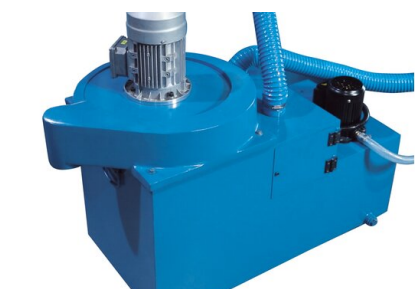
Potenza motore azionamento principale	4 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	2.2 kW
Potenza motore Y	0.5 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	350 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.4 m x 2.4 m x 1.9 m
Peso	3700 kg



In modalità di sgrossatura e di finitura, i valori relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente mediante un volantino elettronico.



DETTAGLI PRODOTTO

- Il telaio macchina in ghisa grigia convince per la sua stabilità e resistenza alle torsioni, per le guide di precisione e per le straordinarie capacità di lavorazione
- Tutte le guide sono lubrificate da un sistema centralizzato automatico
- L'area di lavoro è protetta da una carenatura con accesso facilitato
- La potente pompa per il refrigerante è combinata con un'unità per aspirazione e raccoglie le polveri e le sostanze volatili che si originano durante la lavorazione

Mandrino

- il mandrino di lavorazione è sovradimensionato, sottoposto a bilanciatura dinamica, completamente sigillato e lubrificato a vita
- I cuscinetti precaricati di precisione di cui è dotato consentono di raggiungere prestazioni ed affidabilità massime anche in caso lavorazioni continuate per parecchie ore

Programmazione

- Le viti a ricircolo di sfere di alta qualità ed un potente servomotore garantiscono precisione di posizionamento e ripetibilità sull'asse Y
- Per operazioni d'attrezzamento e per far avanzare manualmente il mandrino di lavorazione la macchina dispone di un volantino elettronico
- In modalità automatica i valori di sgrossatura e di finitura, quelli relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente

Sistema idraulico

- Una straordinaria silenziosità con un surriscaldamento minimo garantiscono i migliori risultati anche in caso di lavorazioni prolungate
- Il movimento longitudinale della tavola è di tipo idraulico ed è a variazione continua, costante e con cambi di direzione privi di contraccolpi
- Il gruppo idraulico esterno, completo di unità di raffreddamento olio, assicura una stabilità della temperatura perfetta

Piastra di bloccaggio magnetica

- L'ampia tavola magnetica di bloccaggio, inclusa nella dotazione standard, consente di serrare i pezzi senza ritardo
- L'unità di comando integrata nel sistema elettrico della macchina consente un uso molto semplice della macchina, con bloccaggio e smagnetizzazione rapidi per la migliore efficienza di termini di produzione

DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi
 Volantino elettronico
 Flangia portamola
 Lubrificazione centralizzata automatica
 Carenatura di sicurezza sull'area di lavoro
 Circuito di raffreddamento ed impianto d'aspirazione
 Ravvivamola
 Banco di bilanciamento
 Albero di bilanciamento
 Lampada a LED
 Piastra di bloccaggio elettromagnetica
 Viti di regolazione
 Attrezzi di servizio
 Smagnetizzatore
 Controllo Siemens PLC con touchscreen
 Manuale d'uso
 Mola

DOTAZIONE OPZIONALE

- Piastra di bloccaggio magnetica a poli fitti, Cod. Art. : 253463
- Circuito di raffreddamento con separatore magnetico e filtro in carta, Cod. Art. : 253459
- Ravvivamole parallelo, Cod. Art. : 253465
- Carenatura completa dell'area di lavoro con 2 porte, Cod. Art. : 253775
- Flangia della mola, Cod. Art. : 253988