

KNUTH **Forceturn**

Tornio a letto piatto CNC

Potenti e maneggevoli, con distanza tra le punte sino a 5.100 mm



Specifiche tecniche Forceturn	630.15	630.30	630.50	800.15	800.30	800.50
Area utile di lavoro						
Ø max di tornitura sul bancale	670 mm	670 mm	670 mm	818 mm	818 mm	818 mm
Ampiezza bancale	450 mm					
Altezza punte	335 mm	335 mm	335 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	400 mm	400 mm	400 mm	570 mm	570 mm	570 mm
Lunghezza max. del pezzo	1.600 mm	3.100 mm	5.100 mm	1.600 mm	3.100 mm	5.100 mm
Corsa						
Corsa asse X	450 mm					
Corsa asse Z	1.500 mm	3.000 mm	5.000 mm	1.500 mm	3.000 mm	5.000 mm
Mandrino principale						
Gamma di velocità	27 - 2.250 1/min	27 - 2.250 1/min	27 - 2.250 1/min	20 - 1.500 1/min	20 - 1.500 1/min	20 - 1.500 1/min
Attacco mandrino	D1-8	D1-8	D1-8	A1-11	A1-11	A1-11
Foro mandrino	85 mm	85 mm	85 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Avanzamento rapido						
Avanzamento rapido asse X	5.000 mm/min					

Specifiche tecniche Forceturn	630.15	630.30	630.50	800.15	800.30	800.50
Avanzamento rapido asse Z	5.000 mm/min					
Portautensili						
Posizioni utensili	4 pz					
Precisioni						
Precisione di posizionamento asse X	0,015 mm					
Precisione di posizionamento asse Z	0,015 mm	0,02 mm	0,03 mm	0,015 mm	0,02 mm	0,03 mm
Ripetibilità asse X	0,007 mm					
Ripetibilità asse Z	0,007 mm	0,01 mm	0,015 mm	0,007 mm	0,01 mm	0,015 mm
Contropunta						
Cono contropunta	CM 5					
Diametro cannotto contropunta	105 mm					
Corsa cannotto contropunta	170 mm					
Potenza d'azionamento						
Potenza motore azionamento principale	15 kW					
Azionamento principale, carico costante	22 kW					
Potenza motore X	2 kW					
Potenza motore Z	3,6 kW					
Assorbimento totale	40 kVA					
Dimensioni e peso						
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4x2,25x2,25 m	5,5x2,25x2,25 m	7,5x2,25x2,45 m	4x2,25x2,25 m	5,5x2,25x2,25 m	7,5x2,25x2,45 m
Peso	4.100 kg	5.600 kg	7.600 kg	4.500 kg	6.000 kg	8.000 kg

Dettagli

- il bancale della macchina, realizzato con tecnologie ampiamente collaudate, si contraddistingue per le guide di scorrimento sovradimensionate, temprate, rettificate e controrivestite
- mandrino dotato di potente servomotore per pezzi pesanti sino a 1.700 kg
- velocità mandrino a programmazione e variazione continua, con cambio a 3 marce

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- il controllo Fagor 8055i A-TC risulta convincente grazie alla programmazione dei cicli di lavorazione, intuitiva e di rapido apprendimento ed al comodo editor di profili per la lavorazione singola o in serie di pezzi complessi
- massima sicurezza operativa grazie alla straordinaria funzione di simulazione grafica
- robusta torretta portautensili a 4 posizioni, automatica e servoassistita, per un cambio utensile comandato dal controllo
- 2 volantini elettronici sul pannello dei comandi per azionare manualmente la macchina e per allestirla con i diversi pezzi o utensili in modo molto rapido
- la dotazione standard prevede un potente impianto di raffreddamento ed un sistema centralizzato di lubrificazione automatica

Controllo

- I controlli numerici FAGOR 8055 sono facili da usare e da gestire
- È disponibile un programma grafico di modifica profilo per facilitare l'immissione del contorno. Il contorno che si deve produrre può essere creato facilmente usando le informazioni di disegno dei pezzi
- I cicli visualizzati graficamente possono essere usati individualmente oppure collegati all'interno di una applicazione utente
- Il controllo di ciclo Fagor 8055i/A Versione TC è un potente CNC specificatamente progettato per le applicazioni più difficili di macchina utensile. La sua capacità di calcolo e velocità alta garantiscono la massima potenza e maggiore flessibilità di programmazione.
- Programma di modifica profilo
- È possibile anche la programmazione DIN ISO
- Cicli fissi con opzioni per la definizione di geometria grafica
- con ciclo filetto a più principi
- Riparazione filetto con ciclo
- Simulazione grafica con visualizzazione corpo solido, anche simultaneamente per la modifica
- Gestione utensili facile da usare
- Porta USB
- Porta RS232
- Funzione Look-Ahead (75 blocchi)
- Tempo elaborazione blocco: 1,5 ms
- CompactFlash con espansione di memoria sino a 2 GB
- Funzione asse C opzionale preparata per torni
- Memoria utente opzionale sino a 1 MB di RAM
- Codifiche M libere opzionali, ingresso e uscita

Dotazione standard

- controllo Fagor 8055i FL-TC
- 2 volantini elettronici
- autocentrante a 3 griffe da 300 mm
- cambio automatico a 3 marce
- torretta servoassistita a 4 posizioni
- circuito di raffreddamento
- sistema di lubrificazione centralizzata
- contropunta
- lampada
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso e di programmazione