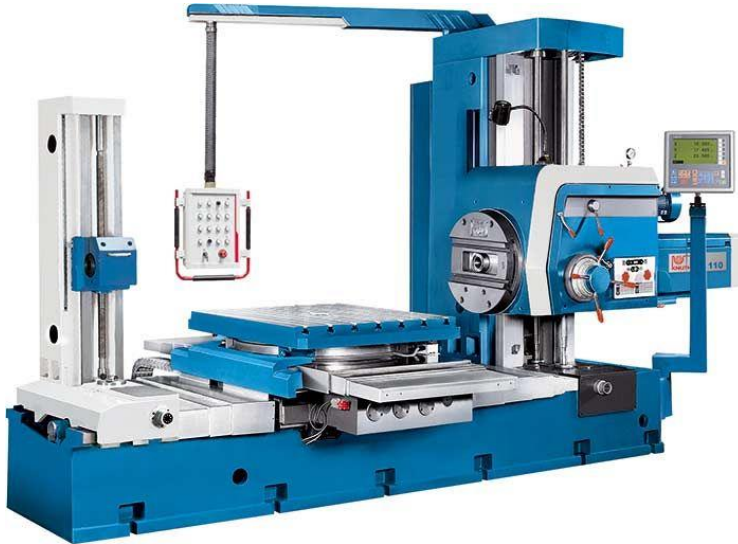


KNUTH

BO 110 • 130

Fresatrice convenzionale e alesatrice

Capacità di carico tavola sino a 10 t - area di lavoro sino a 2000 x 2000 mm - elementi che parlano da sé!



Specifiche tecniche	BO 110	BO 130
Area utile di lavoro		
Capacità di foratura	50 mm	60 mm
Dimensione tavola	1.100x960 mm	1.600x1.800 mm
Capacità di carico della tavola	2.500 kg	10.000 kg
Distanza asse mandrino - superficie tavola	0 - 900 mm	0 - 1.800 mm
Velocità di rotazione tavola circolare	1 1/min	1,2 1/min
Corsa		
Corsa X	900 mm	2.000 mm
Corsa Y	900 mm	1.800 mm
Corsa Z	900 mm	1.500 mm
Corsa W	600 mm	900 mm
Corsa guida di sfacciatura	180 mm	250 mm
Mandrino principale		
Gamma di velocità	(22) 8 - 1.000 1/min	(24) 4 - 800 1/min
Diametro mandrino	110 mm	130 mm
Coppia max. mandrino	1.225 Nm	3.136 Nm

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Specifiche tecniche	BO 110	BO 130
Attacco mandrino	SK 50	
Velocità guida di sfacciatura	(18) 4 - 200 1/min	(18) 2,5 - 125 1/min
Forza d'avanzamento, assiale (max.)	12,25 kN	31,36 kN
Coppia per sfacciatura (max.)	1.960 Nm	4.900 Nm
Avanzamento rapido		
Avanzamento rapido asse X	2.500 mm/min	
Avanzamento rapido asse Y	2.500 mm/min	
Avanzamento rapido asse W	2.500 mm/min	
Avanzamento		
Avanzamento asse X	(36) 0,01 - 6 mm/giro	
Avanzamento asse Y	(36) 0,01 - 6 mm/giro	
Avanzamento asse Z	(36) 0,01 - 6 mm/giro	
Avanzamento asse W	(36) 0,01 - 6 mm/giro	
Avanzamento di sfacciatura	(18) 0,08 - 12 mm/min	
Precisioni		
Precisione di lettura ottica	0,01 mm	0,005 mm
Precisione d'alesatura	H7 Ra-1.6 µm	H7 Ra-1,6 µm
Potenza d'azionamento		
Potenza motore azionamento principale	7,5 kW	15 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	0,37 kW	
Potenza motore servoazionamento	5,5 kW	
Dimensioni e peso		
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4,88x2,45x2,75 m	7,03x4,66x3,8 m
Peso	11.500 kg	29.300 kg

Dettagli

- le guide quadre rigide, temprate e rettificate assicurano una precisione di lavorazione costante nel tempo
- le funzioni meccaniche che non possono essere azionate simultaneamente sono dotate di un asservimento di bloccaggio
- gli ingranaggi della testa e di avanzamento sono dotati di una frizione di sicurezza
- i cambi sono azionati mediante una leva che porta gli ingranaggi nella posizione desiderata

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- Piastra della faccia e mandrino della punta con intervalli di velocità specifici per la lavorazione secondo le varie funzioni da compiere
- la tavola ruota a 360°
- le guide sono protette da trucioli e altri elementi per mezzo di protezioni telescopiche in acciaio
- BO 110 incl. contropunta (Optional nella BO 130)

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- calcolo di profili circolari di foratura
- funzione per il calcolo di tasche
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro
- conversione mm/pollici
- struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- cunei per allineamento
- sistema di lubrificazione centralizzata
- lampada
- viti per le fondazioni
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso