

KNUTH

Basic 180 V

Tornio orizzontale convenzionale

In evidenza per la serie Basic: potente e con dotazione di lavorazione completa



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Distanza tra le punte	1.000 mm
Ø max di tornitura sul bancale	356 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	220 mm
Diametro max. di tornitura sul ponte	506 mm
Lunghezza ponte	206 mm
Ampiezza bancale	206 mm
Corsa	
Corsa asse X	178 mm
Corsa asse Z1	92 mm
Orientabilità slitta superiore	± 50°
Mandrino principale	
Gamma di velocità alta	550 - 3.000 1/min
Gamma di velocità bassa	30 - 550 1/min
Attacco mandrino	Camlock D1-4
Foro mandrino	38 mm
Cono mandrino	CM 5
Avanzamento	

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Avanzamento asse X	0,015 - 0,22 mm/giro
Avanzamento asse Z	0,043 - 0,653 mm/giro
Filettatura	
Filettatura metrica	(37) 0,4-7 mm
Filettatura Withworth	(28) 4-56 TPI
Contropunta	
Diametro canotto contropunta	45 mm
Cono contropunta	CM 3
Corsa canotto contropunta	120 mm
Traslazione contropunta	± 10 mm
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	4 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,95x0,79x1,2 m
Peso	880 kg

Dettagli

- bancale in ghisa, con profonde nervature
- tutte le guide sono temprate a induzione e microrettificate
- testa con sede D1-4", foro del diametro di 38 mm, posata su 2 cuscinetti regolabili a rulli conici
- gli ingranaggi sono tutti fabbricati con acciaio Cr-Ni temprato e micro-rettificato e sono lubrificati in bagno d'olio
- la contropunta può essere spostata di ±10 mm per tornitura conica
- guide regolabili per mezzo di cunei di bloccaggio
- certificato di collaudo conforme alle norme DIN
- indicatore di posizione sui 3 assi già montato sulla macchina

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- calcolo di profili circolari di foratura
- funzione per il calcolo di tasche
- custodia per 10 utensili

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- commutazione raggio / diametro
- conversione mm/pollici
- struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima
- per i torni si ha una visualizzazione differenziale/cumulativa della posizione della slitta superiore (Z0) e di quella del bancale (Z1)
- display con indicazione della velocità
- velocità mandrino a variazione continua su 2 livelli
- velocità sino a 3000 giri/min
- La velocità si adatta al raggio del pezzo; la velocità costante garantisce un'uniforme qualità della finitura a qualsiasi diametro.
- potenza motore principale pari a 4 kW

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 200 mm
- disco portapezzo Ø 320 mm
- ruote per il cambio
- testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WE
- torretta portautensili a cambio rapido WED 20100
- circuito di raffreddamento
- lunetta fissa e mobile
- raccogli trucioli
- paraspruzzi
- protezione autocentrante
- freno a pedale
- basamento
- lampada a LED
- arresto longitudinale micrometrico
- bussole di riduzione
- punta fissa (di centraggio)
- calibro per filetti
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso