

KNUTH

Basic 170 Super

Tornio orizzontale convenzionale

Il solido tornio per meccanici con ampia distanza tra le punte



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Distanza tra le punte	1.000 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	198 mm
Corsa	
Corsa asse X	170 mm
Corsa asse Z1	95 mm
Orientabilità slitta superiore	± 360°
Mandrino principale	
Velocità mandrino	(8) 70 - 2.000 1/min
Foro mandrino	38 mm
Attacco mandrino	Camlock D1-4
Cono mandrino	CM 5
Avanzamento	
Avanzamento asse X	0,014 - 0,38 mm/giro
Avanzamento asse Z	0,052 - 1,392 mm/giro
Filettatura	
Filettatura metrica	(26) 0,4-7 mm
Filettatura Withworth	(34) 4-56 TPI

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Contropunta	
Diametro canotto contropunta	33 mm
Cono contropunta	CM 3
Corsa canotto contropunta	100 mm
Traslazione contropunta	± 10 mm
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	1,5 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,83x0,68x1,32 m
Peso	520 kg

Dettagli

- ingranaggi della testa temprati e rettificati
- velocità massima del mandrino 2000 giri/min
- cuscinetto della testa regolabile
- bancale in ghisa, doppia guida a V, temprate e rettificate
- dispositivo di bloccaggio che evita l'avanzamento simultaneo della vite conduttrice e dell'albero
- trasmissione a ingranaggi in bagno d'olio
- grembiale a doppia parete lubrificato in bagno d'olio
- tutte le guide sono regolabili

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- calcolo di profili circolari di foratura
- funzione per il calcolo di tasche
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro
- conversione mm/pollici
- struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima
- per i torni si ha una visualizzazione differenziale/cumulativa della posizione della slitta superiore (Z0) e di quella del bancale (Z1)

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- autocentrante a 3 griffe Ø 160 mm
- mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 200 mm
- disco portapezzo Ø 280 mm
- testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WE
- torretta portautensili a cambio rapido WED 20100
- lunetta fissa e mobile
- paraspruzzi
- protezione autocentrante
- freno a pedale
- basamento
- lampada
- punta fissa
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso