

Presse-piegatrici AHK V 13040 CNC

COD. ART. : 182648

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	40 t
Lunghezza di piegatura	1300 mm
Distanza tra i montanti	1100 mm
Sbalzo	310 mm
Corsa	210 mm
Apertura	425 mm
Ampiezza tavola	110 mm
Altezza tavola	850 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.3 m x 2.5 m x 2.45 m
Peso	4210 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	10 mm/s
Avanzamento rapido	180 mm/s
Velocità di ritorno	120 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	5.5 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	120 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: finecorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower per 100 tonnellate, Cod. Art. : 254218
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224

Presse-piegatrici AHK V 20060 CNC

COD. ART. : 182649

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	60 t
Lunghezza di piegatura	2100 mm
Distanza tra i montanti	1600 mm
Sbalzo	310 mm
Corsa	210 mm
Apertura	425 mm
Ampiezza tavola	110 mm
Altezza tavola	900 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.1 m x 2.5 m x 2.52 m
Peso	5400 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	10 mm/s
Avanzamento rapido	190 mm/s
Velocità di ritorno	120 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	140 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: finecorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower per 100 tonnellate, Cod. Art. : 254218
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224

Presse-piegatrici AHK V 26100 CNC

COD. ART. : 182650

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	100 t
Lunghezza di piegatura	2600 mm
Distanza tra i montanti	2200 mm
Sbalzo	410 mm
Corsa	265 mm
Apertura	480 mm
Ampiezza tavola	110 mm
Altezza tavola	900 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.55 m x 2.5 m x 2.68 m
Peso	7200 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	10 mm/s
Avanzamento rapido	180 mm/s
Velocità di ritorno	130 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	11 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	230 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: fincorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di fincorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita fincorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower per 100 tonnellate, Cod. Art. : 254218
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224
- Upgrade dell'utensile superiore da H=67,6 mm a h=105 mm per 2.600 mm, Cod. Art. : 254233

Presse-piegatrici AHK V 30135 CNC

COD. ART. : 182651

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	135 t
Lunghezza di piegatura	3100 mm
Distanza tra i montanti	2600 mm
Sbalzo	410 mm
Corsa	265 mm
Apertura	480 mm
Ampiezza tavola	110 mm
Altezza tavola	900 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.05 m x 2.55 m x 2.75 m
Peso	9000 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	10 mm/s
Avanzamento rapido	160 mm/s
Velocità di ritorno	130 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	15 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	230 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: fincorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di fincorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita fincorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower per 135 tonnellate, Cod. Art. : 254219
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224
- Upgrade dell'utensile superiore da H=67,6 mm a h=105 mm per 3.100 mm, Cod. Art. : 254234

COD. ART. : 182652

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	175 t
Lunghezza di piegatura	3100 mm
Distanza tra i montanti	2600 mm
Sbalzo	410 mm
Corsa	265 mm
Apertura	480 mm
Ampiezza tavola	110 mm
Altezza tavola	900 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.1 m x 2.55 m x 2.82 m
Peso	10500 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	9 mm/s
Avanzamento rapido	160 mm/s
Velocità di ritorno	120 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	18.5 kW
---------------------------------------	---------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	230 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: finecorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower per 175 tonnellate, Cod. Art. : 254220
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224
- Upgrade dell'utensile superiore da H=67,6 mm a h=105 mm per 3.100 mm, Cod. Art. : 254234

Presse-piegatrici AHK V 30220 CNC

COD. ART. : 182653

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	220 t
Lunghezza di piegatura	3100 mm
Distanza tra i montanti	2600 mm
Sbalzo	410 mm
Corsa	265 mm
Apertura	480 mm
Ampiezza tavola	110 mm
Altezza tavola	900 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.1 m x 2.6 m x 2.85 m
Peso	12000 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	9 mm/s
Avanzamento rapido	150 mm/s
Velocità di ritorno	140 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	22 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	350 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: finecorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower per 220 tonnellate, Cod. Art. : 254221
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224
- Upgrade dell'utensile superiore da H=67,6 mm a h=105 mm per 3.100 mm, Cod. Art. : 254234

Presse-piegatrici AHK V 30320 CNC

COD. ART. : 182654

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	320 t
Lunghezza di piegatura	3100 mm
Distanza tra i montanti	2600 mm
Sbalzo	410 mm
Corsa	265 mm
Apertura	480 mm
Ampiezza tavola	110 mm
Altezza tavola	920 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.1 m x 2.75 m x 3 m
Peso	15600 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	8 mm/s
Avanzamento rapido	140 mm/s
Velocità di ritorno	130 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	30 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	350 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: finecorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower per 320 tonnellate, Cod. Art. : 254222
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224
- Upgrade dell'utensile superiore da H=67,6 mm a h=105 mm per 3.100 mm, Cod. Art. : 254234

Presse-piegatrici AHK V 30400 CNC

COD. ART. : 182655

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	400 t
Lunghezza di piegatura	3100 mm
Distanza tra i montanti	2500 mm
Sbalzo	510 mm
Corsa	310 mm
Apertura	525 mm
Ampiezza tavola	154 mm
Altezza tavola	1000 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.3 m x 2.95 m x 3.2 m
Peso	20000 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	8 mm/s
Avanzamento rapido	120 mm/s
Velocità di ritorno	130 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	37 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	350 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: finecorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224
- Upgrade dell'utensile superiore da H=67,6 mm a h=105 mm per 3.100 mm, Cod. Art. : 254234

COD. ART. : 182656

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	220 t
Lunghezza di piegatura	3700 mm
Distanza tra i montanti	3100 mm
Sbalzo	410 mm
Corsa	265 mm
Apertura	480 mm
Ampiezza tavola	110 mm
Altezza tavola	900 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	5 m x 2.7 m x 2.85 m
Peso	14000 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	9 mm/s
Avanzamento rapido	150 mm/s
Velocità di ritorno	140 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	22 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	230 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: finecorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower per 220 tonnellate, Cod. Art. : 254221
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224
- Upgrade dell'utensile superiore da H=67,6 mm a h=105 mm per 3.700 mm, Cod. Art. : 254235

Presse-piegatrici AHK V 40320 CNC

COD. ART. : 182657

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	320 t
Lunghezza di piegatura	4100 mm
Distanza tra i montanti	3600 mm
Sbalzo	410 mm
Corsa	265 mm
Apertura	480 mm
Ampiezza tavola	154 mm
Altezza tavola	970 mm

idraulico

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	5.3 m x 2.9 m x 3 m
Peso	18500 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	9 mm/s
Avanzamento rapido	150 mm/s
Velocità di ritorno	130 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	30 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio	350 l
------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Il bombé motorizzato del tavolo fa parte della dotazione standard della macchina (opzionale per AHK V 13040)



Optional: finecorsa posteriore con asse R controllato



Attacco utensili standard europeo

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendo la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower per 320 tonnellate, Cod. Art. : 254222
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1 e Z2, Cod. Art. : 254225
- Upgrade dell'utensile superiore da H=67,6 mm a h=105 mm per 4.100 mm, Cod. Art. : 254236