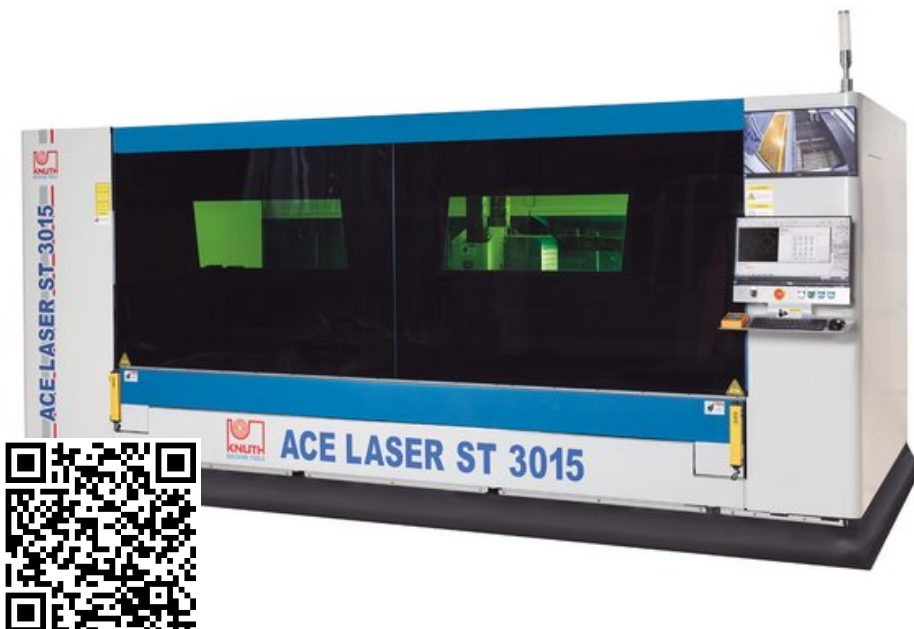


Macchine a taglio laser **ACE.Laser ST 3015 1.5R**

COD. ART. : 141200

Le macchine della serie ACE.Laser ST sono sistemi di taglio moderni che permettono la lavorazione di lamiere di grande formato in uno spazio compatto. Tutti i componenti sono testati e ottimizzati per il processo di taglio. La configurazione della macchina include un pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione filtrante. La tavola estraibile consente un rapido carico e scarico con un utilizzo relativamente ridotto di spazio. Queste caratteristiche fanno dell'ACE-Laser la scelta ideale per applicazioni industriali di taglio laser, dalla produzione di pezzi complessi singoli sino alla produzione in serie per l'elettronica, l'industria aerospaziale e automobilistica.

- Struttura compatta, lunga durata e qualità eccellente del fascio
- Tavola di taglio estraibile per semplificare le operazioni carico e scarico
- Pacchetto completo di taglio



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg

CORSA

Corsa asse X	1530 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X-/ Y	80 m/min
Avanzamento rapido asse Z	40 m/min

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	1500 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	1500 W
Potenza assorbita	5.3 kW
Capacità di taglio	12 mm

acciaio da costr.

Capacità di taglio acciaio inox	4 mm
Capacità di taglio alluminio	3 mm

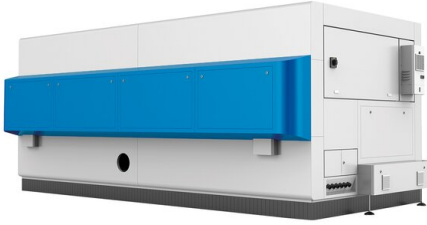
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1.7 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2.4 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

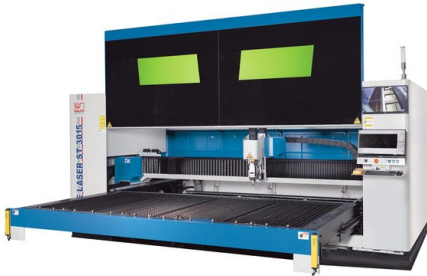
DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Peso	5250 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Per la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di un involucro macchina completamente chiuso



Il piano di lavoro è montato su un telaio estraibile particolarmente stabile, in grado di accogliere facilmente pezzi fino a 1000 kg



Impianto di filtrazione certificato classe di depolverazione W3 con qualità filtro HEPA 14 (fig. per 6 kW)



Testa di taglio con protezione integrata dalle collisioni, regolazione automatica della posizione del fuoco e controllo dell'altezza

- La macchina per il taglio laser, sviluppata secondo i più moderni standard, ha un'area di lavoro di 3000 mm x 1500 mm ed è disponibile con sorgenti laser a fibra da 1500 a 6000 W
- Per caricare e scaricare i pezzi da tagliare, il piano di lavoro può essere spostato fuori dalla carenatura della macchina
- Il piano di lavoro è montato su un telaio estraibile particolarmente stabile, in grado di accogliere facilmente pezzi fino a 1000 kg
- Il portale resistente alle torsioni si estende sul lato longitudinale della tavola ed è azionato in modo sincrono su entrambi i lati
- La macchina soddisfa le tolleranze di perpendicolarità o inclinazione per il taglio laser secondo DIN EN ISO 9013-1
- Il trattamento termico del telaio saldato elimina le tensioni di produzione e contribuisce a garantire la precisione dei pezzi da tagliare
- Le guide lineari di precisione richiedono poca manutenzione, sono precise e durevoli e progettate per alte velocità di taglio
- Il sistema di trasmissione a cremagliera di livello elevato è robusto e garantisce un'elevata precisione di posizionamento nell'asse X e Y
- L'elevata dinamica dei servomotori ad alte prestazioni come azionamento di avanzamento l'implementazione esatta di tutti i parametri tecnologici per la massima qualità di taglio con contorni sottili o per la migliore produttività in grandi componenti
- Per la sicurezza delle persone e dell'ambiente, il sistema di taglio è dotato di una carenatura con speciali finestre in vetro di sicurezza, che consentono l'osservazione del processo di taglio e dell'interno della macchina
- Per facilitarne ed accelerarne la preparazione, la macchina è dotata di serie di un dispositivo di controllo manuale

Controllo

- Il potente controllo CNC con grande display e interfaccia utente intuitiva è un altro punto di forza della serie
- Tutte le funzioni sono presentate in modo chiaro e la formazione è relativamente breve
- Tramite un monitor supplementare è possibile monitorare il processo di carico e taglio mediante videocamere integrate
- Per scopi di diagnostica e manutenzione, il controllo può essere accessibile anche dall'esterno tramite un'interfaccia Ethernet
- Le valvole proporzionali regolano i parametri impostati per la pressione del gas dentro il controllo durante il processo di taglio

Software di nesting

- CypCut - è un potente software di nesting e taglio che supporta tutti i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Un database tecnologico contiene parametri di taglio e cicli predefiniti per diversi metalli
- Il nesting automatico fa risparmiare molto tempo all'operatore, consente di effettuare regolazioni individuali e garantisce un'utilizzo ottimale del materiale

Testa di taglio

- I modelli fino a 4 kW di potenza sono dotati di testa RayTools, le versioni da 6 kW con testa di taglio BOCI BLT
- Tutti i modelli sono dotati di protezione anticollisione integrata, regolazione automatica della messa a fuoco e controllo dell'altezza
- In questo modo la messa a fuoco del raggio laser può essere adattata continuamente alle condizioni del materiale anche durante il programma
- Grazie alla sua struttura, la manutenzione dell'impianto è particolarmente semplice

Fonte di plasma

- I laser a fibra sviluppati da Raycus offrono alta efficienza di conversione elettro-ottica, elevata qualità del fascio, elevata densità di energia ed una grande frequenza di modulazione
- Grazie alla sua struttura durevole ed basso livello di manutenzione, questo sistema di taglio è caratterizzato da costi di manutenzione estremamente ridotti
- Il raffreddamento ad acqua garantisce un equilibrio termico e protegge i componenti sottoposti a sollecitazioni termiche durante la produzione quotidiana

Sistema d'aspirazione

- La dotazione standard della serie ACE.Laser ST prevede un potente sistema d'aspirazione con filtro, adattato alla potenza della sorgente laser
- La massima efficienza nell'aspirazione e filtraggio delle particelle e dei vapori, che si originano nel processo di produzione, protegge la salute dei dipendenti, assicura un'elevata qualità del prodotto e contribuisce alla longevità della macchina

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)
Software CAD/CAM CypCut
software CypNest offline
testa di taglio Raytools con autofocus
aspirazione 2500 m³
cabina di protezione laser
Serbatoio di rigenerazione refrigerante
valvola proporzionale Aventics
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser **ACE.Laser ST 3015 2.0R**

COD. ART. : 141201

Le macchine della serie ACE.Laser ST sono sistemi di taglio moderni che permettono la lavorazione di lamiere di grande formato in uno spazio compatto. Tutti i componenti sono testati e ottimizzati per il processo di taglio. La configurazione della macchina include un pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione filtrante. La tavola estraibile consente un rapido carico e scarico con un utilizzo relativamente ridotto di spazio. Queste caratteristiche fanno dell'ACE-Laser la scelta ideale per applicazioni industriali di taglio laser, dalla produzione di pezzi complessi singoli sino alla produzione in serie per l'elettronica, l'industria aerospaziale e automobilistica.

- Struttura compatta, lunga durata e qualità eccellente del fascio
- Tavola di taglio estraibile per semplificare le operazioni carico e scarico
- Pacchetto completo di taglio



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg

CORSA

Corsa asse X	1530 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X-/ Y	80 m/min
Avanzamento rapido asse Z	40 m/min

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	2000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	2000 W
Potenza assorbita	6.5 kW
Capacità di taglio	16 mm

acciaio da costr.

Capacità di taglio acciaio inox	6 mm
Capacità di taglio alluminio	5 mm

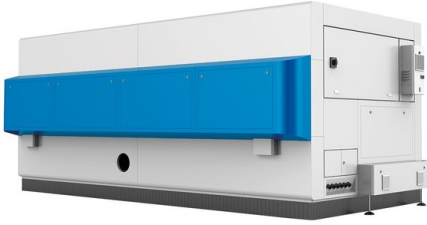
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1.7 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2.4 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

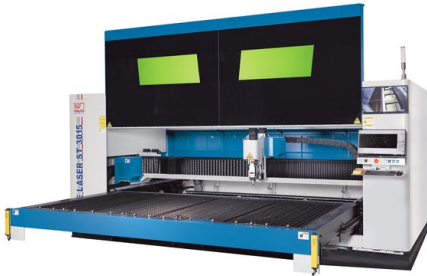
DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Peso	5300 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Per la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di un involucro macchina completamente chiuso



Il piano di lavoro è montato su un telaio estraibile particolarmente stabile, in grado di accogliere facilmente pezzi fino a 1000 kg



Impianto di filtrazione certificato classe di depolverazione W3 con qualità filtro HEPA 14 (fig. per 6 kW)



Testa di taglio con protezione integrata dalle collisioni, regolazione automatica della posizione del fuoco e controllo dell'altezza

- La macchina per il taglio laser, sviluppata secondo i più moderni standard, ha un'area di lavoro di 3000 mm x 1500 mm ed è disponibile con sorgenti laser a fibra da 1500 a 6000 W
- Per caricare e scaricare i pezzi da tagliare, il piano di lavoro può essere spostato fuori dalla carenatura della macchina
- Il piano di lavoro è montato su un telaio estraibile particolarmente stabile, in grado di accogliere facilmente pezzi fino a 1000 kg
- Il portale resistente alle torsioni si estende sul lato longitudinale della tavola ed è azionato in modo sincrono su entrambi i lati
- La macchina soddisfa le tolleranze di perpendicolarità o inclinazione per il taglio laser secondo DIN EN ISO 9013-1
- Il trattamento termico del telaio saldato elimina le tensioni di produzione e contribuisce a garantire la precisione dei pezzi da tagliare
- Le guide lineari di precisione richiedono poca manutenzione, sono precise e durevoli e progettate per alte velocità di taglio
- Il sistema di trasmissione a cremagliera di livello elevato è robusto e garantisce un'elevata precisione di posizionamento nell'asse X e Y
- L'elevata dinamica dei servomotori ad alte prestazioni come azionamento di avanzamento l'implementazione esatta di tutti i parametri tecnologici per la massima qualità di taglio con contorni sottili o per la migliore produttività in grandi componenti
- Per la sicurezza delle persone e dell'ambiente, il sistema di taglio è dotato di una carenatura con speciali finestre in vetro di sicurezza, che consentono l'osservazione del processo di taglio e dell'interno della macchina
- Per facilitarne ed accelerarne la preparazione, la macchina è dotata di serie di un dispositivo di controllo manuale

Controllo

- Il potente controllo CNC con grande display e interfaccia utente intuitiva è un altro punto di forza della serie
- Tutte le funzioni sono presentate in modo chiaro e la formazione è relativamente breve
- Tramite un monitor supplementare è possibile monitorare il processo di carico e taglio mediante videocamere integrate
- Per scopi di diagnostica e manutenzione, il controllo può essere accessibile anche dall'esterno tramite un'interfaccia Ethernet
- Le valvole proporzionali regolano i parametri impostati per la pressione del gas dentro il controllo durante il processo di taglio

Software di nesting

- CypCut - è un potente software di nesting e taglio che supporta tutti i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Un database tecnologico contiene parametri di taglio e cicli predefiniti per diversi metalli
- Il nesting automatico fa risparmiare molto tempo all'operatore, consente di effettuare regolazioni individuali e garantisce un'utilizzo ottimale del materiale

Testa di taglio

- I modelli fino a 4 kW di potenza sono dotati di testa RayTools, le versioni da 6 kW con testa di taglio BOCI BLT
- Tutti i modelli sono dotati di protezione anticollisione integrata, regolazione automatica della messa a fuoco e controllo dell'altezza
- In questo modo la messa a fuoco del raggio laser può essere adattata continuamente alle condizioni del materiale anche durante il programma
- Grazie alla sua struttura, la manutenzione dell'impianto è particolarmente semplice

Fonte di plasma

- I laser a fibra sviluppati da Raycus offrono alta efficienza di conversione elettro-ottica, elevata qualità del fascio, elevata densità di energia ed una grande frequenza di modulazione
- Grazie alla sua struttura durevole ed basso livello di manutenzione, questo sistema di taglio è caratterizzato da costi di manutenzione estremamente ridotti
- Il raffreddamento ad acqua garantisce un equilibrio termico e protegge i componenti sottoposti a sollecitazioni termiche durante la produzione quotidiana

Sistema d'aspirazione

- La dotazione standard della serie ACE.Laser ST prevede un potente sistema d'aspirazione con filtro, adattato alla potenza della sorgente laser
- La massima efficienza nell'aspirazione e filtraggio delle particelle e dei vapori, che si originano nel processo di produzione, protegge la salute dei dipendenti, assicura un'elevata qualità del prodotto e contribuisce alla longevità della macchina

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)
Software CAD/CAM CypCut
software CypNest offline
testa di taglio Raytools con autofocus
aspirazione 2500 m³
cabina di protezione laser
Serbatoio di rigenerazione refrigerante
valvola proporzionale Aventics
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

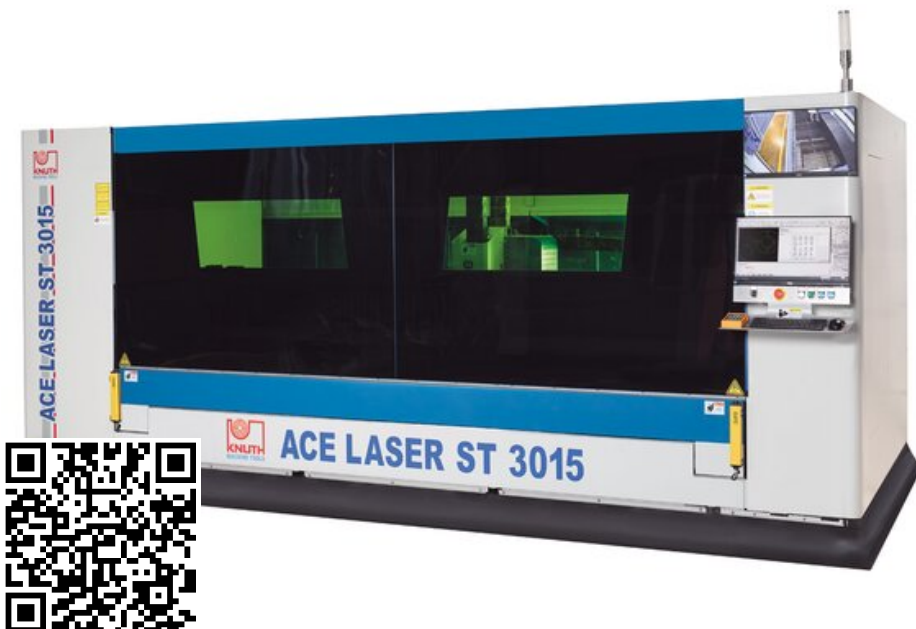
- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser **ACE.Laser ST 3015 3.0R**

COD. ART. : 141202

Le macchine della serie ACE.Laser ST sono sistemi di taglio moderni che permettono la lavorazione di lamiere di grande formato in uno spazio compatto. Tutti i componenti sono testati e ottimizzati per il processo di taglio. La configurazione della macchina include un pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione filtrante. La tavola estraibile consente un rapido carico e scarico con un utilizzo relativamente ridotto di spazio. Queste caratteristiche fanno dell'ACE-Laser la scelta ideale per applicazioni industriali di taglio laser, dalla produzione di pezzi complessi singoli sino alla produzione in serie per l'elettronica, l'industria aerospaziale e automobilistica.

- Struttura compatta, lunga durata e qualità eccellente del fascio
- Tavola di taglio estraibile per semplificare le operazioni carico e scarico
- Pacchetto completo di taglio



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg

CORSA

Corsa asse X	1530 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X-/ Y	80 m/min
Avanzamento rapido asse Z	40 m/min

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	3000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	3000 W
Potenza assorbita	6.5 kW
Capacità di taglio	18 mm

acciaio da costr.

Capacità di taglio acciaio inox	8 mm
Capacità di taglio alluminio	6 mm

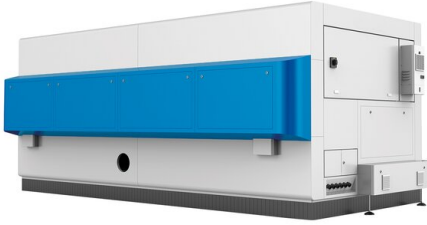
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1.7 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2.4 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

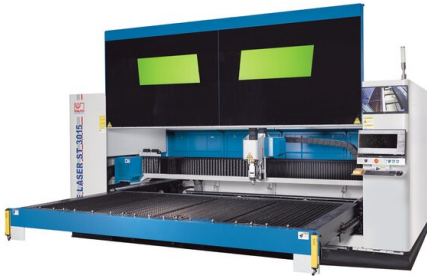
DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Peso	5300 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Per la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di un involucro macchina completamente chiuso



Il piano di lavoro è montato su un telaio estraibile particolarmente stabile, in grado di accogliere facilmente pezzi fino a 1000 kg



Impianto di filtrazione certificato classe di depolverazione W3 con qualità filtro HEPA 14 (fig. per 6 kW)



Testa di taglio con protezione integrata dalle collisioni, regolazione automatica della posizione del fuoco e controllo dell'altezza

- La macchina per il taglio laser, sviluppata secondo i più moderni standard, ha un'area di lavoro di 3000 mm x 1500 mm ed è disponibile con sorgenti laser a fibra da 1500 a 6000 W
- Per caricare e scaricare i pezzi da tagliare, il piano di lavoro può essere spostato fuori dalla carenatura della macchina
- Il piano di lavoro è montato su un telaio estraibile particolarmente stabile, in grado di accogliere facilmente pezzi fino a 1000 kg
- Il portale resistente alle torsioni si estende sul lato longitudinale della tavola ed è azionato in modo sincrono su entrambi i lati
- La macchina soddisfa le tolleranze di perpendicolarità o inclinazione per il taglio laser secondo DIN EN ISO 9013-1
- Il trattamento termico del telaio saldato elimina le tensioni di produzione e contribuisce a garantire la precisione dei pezzi da tagliare
- Le guide lineari di precisione richiedono poca manutenzione, sono precise e durevoli e progettate per alte velocità di taglio
- Il sistema di trasmissione a cremagliera di livello elevato è robusto e garantisce un'elevata precisione di posizionamento nell'asse X e Y
- L'elevata dinamica dei servomotori ad alte prestazioni come azionamento di avanzamento l'implementazione esatta di tutti i parametri tecnologici per la massima qualità di taglio con contorni sottili o per la migliore produttività in grandi componenti
- Per la sicurezza delle persone e dell'ambiente, il sistema di taglio è dotato di una carenatura con speciali finestre in vetro di sicurezza, che consentono l'osservazione del processo di taglio e dell'interno della macchina
- Per facilitarne ed accelerarne la preparazione, la macchina è dotata di serie di un dispositivo di controllo manuale

Controllo

- Il potente controllo CNC con grande display e interfaccia utente intuitiva è un altro punto di forza della serie
- Tutte le funzioni sono presentate in modo chiaro e la formazione è relativamente breve
- Tramite un monitor supplementare è possibile monitorare il processo di carico e taglio mediante videocamere integrate
- Per scopi di diagnostica e manutenzione, il controllo può essere accessibile anche dall'esterno tramite un'interfaccia Ethernet
- Le valvole proporzionali regolano i parametri impostati per la pressione del gas dentro il controllo durante il processo di taglio

Software di nesting

- CypCut - è un potente software di nesting e taglio che supporta tutti i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Un database tecnologico contiene parametri di taglio e cicli predefiniti per diversi metalli
- Il nesting automatico fa risparmiare molto tempo all'operatore, consente di effettuare regolazioni individuali e garantisce un'utilizzo ottimale del materiale

Testa di taglio

- I modelli fino a 4 kW di potenza sono dotati di testa RayTools, le versioni da 6 kW con testa di taglio BOCI BLT
- Tutti i modelli sono dotati di protezione anticollisione integrata, regolazione automatica della messa a fuoco e controllo dell'altezza
- In questo modo la messa a fuoco del raggio laser può essere adattata continuamente alle condizioni del materiale anche durante il programma
- Grazie alla sua struttura, la manutenzione dell'impianto è particolarmente semplice

Fonte di plasma

- I laser a fibra sviluppati da Raycus offrono alta efficienza di conversione elettro-ottica, elevata qualità del fascio, elevata densità di energia ed una grande frequenza di modulazione
- Grazie alla sua struttura durevole ed basso livello di manutenzione, questo sistema di taglio è caratterizzato da costi di manutenzione estremamente ridotti
- Il raffreddamento ad acqua garantisce un equilibrio termico e protegge i componenti sottoposti a sollecitazioni termiche durante la produzione quotidiana

Sistema d'aspirazione

- La dotazione standard della serie ACE.Laser ST prevede un potente sistema d'aspirazione con filtro, adattato alla potenza della sorgente laser
- La massima efficienza nell'aspirazione e filtraggio delle particelle e dei vapori, che si originano nel processo di produzione, protegge la salute dei dipendenti, assicura un'elevata qualità del prodotto e contribuisce alla longevità della macchina

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)
Software CAD/CAM CypCut
software CypNest offline
testa di taglio Raytools con autofocus
aspirazione 2500 m³
cabina di protezione laser
Serbatoio di rigenerazione refrigerante
valvola proporzionale Aventics
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

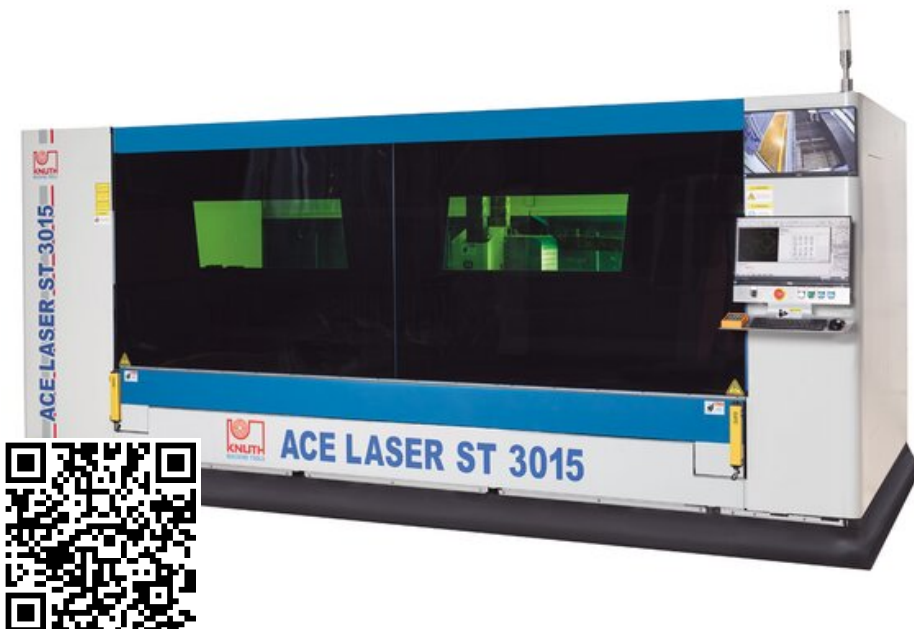
- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser **ACE.Laser ST 3015 6.0R**

COD. ART. : 141204

Le macchine della serie ACE.Laser ST sono sistemi di taglio moderni che permettono la lavorazione di lamiere di grande formato in uno spazio compatto. Tutti i componenti sono testati e ottimizzati per il processo di taglio. La configurazione della macchina include un pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione filtrante. La tavola estraibile consente un rapido carico e scarico con un utilizzo relativamente ridotto di spazio. Queste caratteristiche fanno dell'ACE-Laser la scelta ideale per applicazioni industriali di taglio laser, dalla produzione di pezzi complessi singoli sino alla produzione in serie per l'elettronica, l'industria aerospaziale e automobilistica.

- Struttura compatta, lunga durata e qualità eccellente del fascio
- Tavola di taglio estraibile per semplificare le operazioni carico e scarico
- Pacchetto completo di taglio



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg

CORSA

Corsa asse X	1530 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X-/ Y	80 m/min
Avanzamento rapido asse Z	40 m/min

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	6000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	6000 W
Potenza assorbita	6.5 kW
Capacità di taglio	22 mm

acciaio da costr.

Capacità di taglio acciaio inox	14 mm
Capacità di taglio alluminio	12 mm

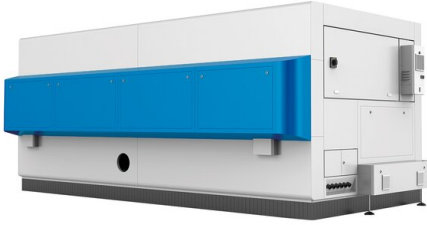
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1.7 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2.4 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

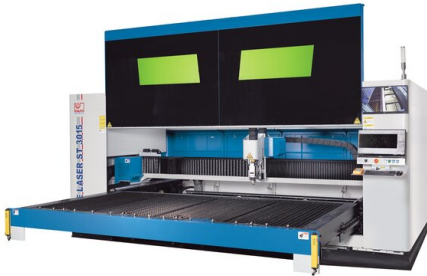
DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Peso	5350 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Per la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di un involucro macchina completamente chiuso



Il piano di lavoro è montato su un telaio estraibile particolarmente stabile, in grado di accogliere facilmente pezzi fino a 1000 kg



Impianto di filtrazione certificato classe di depolverazione W3 con qualità filtro HEPA 14 (fig. per 6 kW)



Testa di taglio con protezione integrata dalle collisioni, regolazione automatica della posizione del fuoco e controllo dell'altezza

- La macchina per il taglio laser, sviluppata secondo i più moderni standard, ha un'area di lavoro di 3000 mm x 1500 mm ed è disponibile con sorgenti laser a fibra da 1500 a 6000 W
- Per caricare e scaricare i pezzi da tagliare, il piano di lavoro può essere spostato fuori dalla carenatura della macchina
- Il piano di lavoro è montato su un telaio estraibile particolarmente stabile, in grado di accogliere facilmente pezzi fino a 1000 kg
- Il portale resistente alle torsioni si estende sul lato longitudinale della tavola ed è azionato in modo sincrono su entrambi i lati
- La macchina soddisfa le tolleranze di perpendicolarità o inclinazione per il taglio laser secondo DIN EN ISO 9013-1
- Il trattamento termico del telaio saldato elimina le tensioni di produzione e contribuisce a garantire la precisione dei pezzi da tagliare
- Le guide lineari di precisione richiedono poca manutenzione, sono precise e durevoli e progettate per alte velocità di taglio
- Il sistema di trasmissione a cremagliera di livello elevato è robusto e garantisce un'elevata precisione di posizionamento nell'asse X e Y
- L'elevata dinamica dei servomotori ad alte prestazioni come azionamento di avanzamento l'implementazione esatta di tutti i parametri tecnologici per la massima qualità di taglio con contorni sottili o per la migliore produttività in grandi componenti
- Per la sicurezza delle persone e dell'ambiente, il sistema di taglio è dotato di una carenatura con speciali finestre in vetro di sicurezza, che consentono l'osservazione del processo di taglio e dell'interno della macchina
- Per facilitarne ed accelerarne la preparazione, la macchina è dotata di serie di un dispositivo di controllo manuale

Controllo

- Il potente controllo CNC con grande display e interfaccia utente intuitiva è un altro punto di forza della serie
- Tutte le funzioni sono presentate in modo chiaro e la formazione è relativamente breve
- Tramite un monitor supplementare è possibile monitorare il processo di carico e taglio mediante videocamere integrate
- Per scopi di diagnostica e manutenzione, il controllo può essere accessibile anche dall'esterno tramite un'interfaccia Ethernet
- Le valvole proporzionali regolano i parametri impostati per la pressione del gas dentro il controllo durante il processo di taglio

Software di nesting

- CypCut - è un potente software di nesting e taglio che supporta tutti i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Un database tecnologico contiene parametri di taglio e cicli predefiniti per diversi metalli
- Il nesting automatico fa risparmiare molto tempo all'operatore, consente di effettuare regolazioni individuali e garantisce un'utilizzo ottimale del materiale

Testa di taglio

- I modelli fino a 4 kW di potenza sono dotati di testa RayTools, le versioni da 6 kW con testa di taglio BOCI BLT
- Tutti i modelli sono dotati di protezione anticollisione integrata, regolazione automatica della messa a fuoco e controllo dell'altezza
- In questo modo la messa a fuoco del raggio laser può essere adattata continuamente alle condizioni del materiale anche durante il programma
- Grazie alla sua struttura, la manutenzione dell'impianto è particolarmente semplice

Fonte di plasma

- I laser a fibra sviluppati da Raycus offrono alta efficienza di conversione elettro-ottica, elevata qualità del fascio, elevata densità di energia ed una grande frequenza di modulazione
- Grazie alla sua struttura durevole ed basso livello di manutenzione, questo sistema di taglio è caratterizzato da costi di manutenzione estremamente ridotti
- Il raffreddamento ad acqua garantisce un equilibrio termico e protegge i componenti sottoposti a sollecitazioni termiche durante la produzione quotidiana

Sistema d'aspirazione

- La dotazione standard della serie ACE.Laser ST prevede un potente sistema d'aspirazione con filtro, adattato alla potenza della sorgente laser
- La massima efficienza nell'aspirazione e filtraggio delle particelle e dei vapori, che si originano nel processo di produzione, protegge la salute dei dipendenti, assicura un'elevata qualità del prodotto e contribuisce alla longevità della macchina

DOTAZIONE STANDARD

sistema completo con controllo CNC (FSCUT4000)
Software CAD/CAM CypCut
software CypNest offline
testa di taglio BOCI BLT 4 generation con autofocus
aspirazione 4000 m³
cabina di protezione laser
Serbatoio di rigenerazione refrigerante
valvola proporzionale Aventics
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032