

Macchine a taglio laser **ACE Laser 3015 1.5 R**

COD. ART. : 141011

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	1520 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	10 s - 15 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	1500 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	1500 W

Frequenza impulsi	50~5k Hz
Potenza assorbita	5.3 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	12 mm
Capacità di taglio acciaio inox	4 mm
Capacità di taglio alluminio	3 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	9.8 m x 3.7 m x 2.15 m
Peso	8000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 2500 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser **ACE Laser 3015 2.0 R**

COD. ART. : 141012

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	1520 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	10 s - 15 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	2000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	2000 W

Frequenza impulsi	50~5k Hz
Potenza assorbita	6.5 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	16 mm
Capacità di taglio acciaio inox	6 mm
Capacità di taglio alluminio	5 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	9.8 m x 3.7 m x 2.15 m
Peso	8000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm -6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 2500 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser ACE Laser 3015 3.0 R

COD. ART. : 141013

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	1520 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	10 s - 15 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	3000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	3000 W

Frequenza impulsi	50~5k Hz
Potenza assorbita	12 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	18 mm
Capacità di taglio acciaio inox	8 mm
Capacità di taglio alluminio	6 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	9.8 m x 3.7 m x 2.15 m
Peso	8000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 2500 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser ACE Laser 3015 4.0 R

COD. ART. : 141014

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	1520 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	10 s - 15 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	4000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	4000 W

Frequenza impulsi	50~5k Hz
Potenza assorbita	16 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	20 mm
Capacità di taglio acciaio inox	12 mm
Capacità di taglio alluminio	8 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	9.8 m x 3.7 m x 2.15 m
Peso	8000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 4000 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser

ACE Laser 3015 6.0 R

COD. ART. : 141025

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	1520 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	10 s - 15 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	6000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	6000 W

Frequenza impulsi	50~20k Hz
Potenza assorbita	20 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	22 mm
Capacità di taglio acciaio inox	14 mm
Capacità di taglio alluminio	12 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	9.8 m x 3.7 m x 2.15 m
Peso	8000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

testa di taglio ad alta pressione BOCI con focalizzazione automatica

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 4000 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser **ACE Laser 4020 1.5 R**

COD. ART. : 141016

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	4000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	1500 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	4050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	12 s - 17 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	1500 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	1500 W

Frequenza impulsi	50~5k Hz
Potenza assorbita	5.3 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	12 mm
Capacità di taglio acciaio inox	4 mm
Capacità di taglio alluminio	3 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	10.34 m x 4.28 m x 2.2 m
Peso	9000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 2500 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser **ACE Laser 4020 2.0 R**

COD. ART. : 141017

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	4000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	1500 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	4050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	12 s - 17 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	2000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	2000 W

Frequenza impulsi	50~5k Hz
Potenza assorbita	6.5 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	16 mm
Capacità di taglio acciaio inox	6 mm
Capacità di taglio alluminio	5 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	10.34 m x 4.28 m x 2.2 m
Peso	9000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm -6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 2500 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser

ACE Laser 4020 3.0 R

COD. ART. : 141018

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	4000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	1500 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	4050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	12 s - 17 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	3000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	3000 W

Frequenza impulsi	50~5k Hz
Potenza assorbita	12 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	18 mm
Capacità di taglio acciaio inox	8 mm
Capacità di taglio alluminio	6 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	10.34 m x 4.28 m x 2.2 m
Peso	9000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 2500 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser **ACE Laser 4020 4.0 R**

COD. ART. : 141019

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	4000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	1500 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	4050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	12 s - 17 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	4000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	4000 W

Frequenza impulsi	50~5k Hz
Potenza assorbita	16 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	20 mm
Capacità di taglio acciaio inox	12 mm
Capacità di taglio alluminio	8 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	10.34 m x 4.28 m x 2.2 m
Peso	9000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 4000 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser ACE Laser 4020 6.0 R

COD. ART. : 141026

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	4000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	1500 kg
Accelerazione assi X, Y	10 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	4050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	100 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	12 s - 17 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.02 mm/m

LASER

Laser a fibra	6000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	6000 W

Frequenza impulsi	50~20k Hz
Potenza assorbita	20 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	22 mm
Capacità di taglio acciaio inox	14 mm
Capacità di taglio alluminio	12 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	1.5 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	10.34 m x 4.28 m x 2.2 m
Peso	9000 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

testa di taglio ad alta pressione BOCI con focalizzazione automatica

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 4000 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser **ACE Laser 6020 1.5 R**

COD. ART. : 141022

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	6000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	2000 kg
Accelerazione assi X, Y	8 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	6050 mm
Corsa asse Z	120 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	80 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	15 s - 20 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.05 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	1500 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	1500 W

Potenza assorbita	5.3 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	12 mm
Capacità di taglio acciaio inox	4 mm
Capacità di taglio alluminio	3 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	16.3 m x 4.74 m x 2.15 m
Peso	17800 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm -6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 2500 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser

ACE Laser 6020 2.0 R

COD. ART. : 141023

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	6000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	2000 kg
Accelerazione assi X, Y	8 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	6050 mm
Corsa asse Z	120 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	80 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	15 s - 20 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.05 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	2000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	2000 W

Potenza assorbita	6.5 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	14 mm
Capacità di taglio acciaio inox	5 mm
Capacità di taglio alluminio	4 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	16.3 m x 4.74 m x 2.15 m
Peso	17800 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 2500 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser

ACE Laser 6020 3.0 R

COD. ART. : 141024

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	6000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	2000 kg
Accelerazione assi X, Y	8 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	6050 mm
Corsa asse Z	120 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	80 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	15 s - 20 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.05 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	3000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	3000 W

Potenza assorbita	12 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	18 mm
Capacità di taglio acciaio inox	6 mm
Capacità di taglio alluminio	5 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	16.3 m x 4.74 m x 2.15 m
Peso	17800 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 2500 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser ACE Laser 6020 4.0 R

COD. ART. : 141020

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	6000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	2000 kg
Accelerazione assi X, Y	8 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	6050 mm
Corsa asse Z	120 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	80 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	15 s - 20 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.05 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	4000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	4000 W

Potenza assorbita	16 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	20 mm
Capacità di taglio acciaio inox	8 mm
Capacità di taglio alluminio	8 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	16.3 m x 4.74 m x 2.15 m
Peso	17800 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm - 6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Laser a fibra di itterbio Raycus

Software CAD/CAM CypCut

software CypNest offline

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Cabina di protezione laser

Sistema automatico di cambio tavola

aspirazione 4000 m³

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Sistema di lubrificazione centralizzata

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033

Macchine a taglio laser **ACE Laser 6020 6.0 R**

COD. ART. : 141027

Le macchine della serie ACE Laser offrono un sistema di taglio che stabilisce un nuovo standard in termini di rapporto qualità/prezzo. Sono progettate in modo ottimale per il processo di taglio e un'eccellente qualità dei pezzi. Le macchine garantiscono produttività, sicurezza e affidabilità. Il ricco equipaggiamento standard assicura efficienza e versatilità. Queste caratteristiche fanno della ACE Laser la scelta ottimale per le applicazioni industriali del taglio laser, dai pezzi complessi in lotti di un singolo componente fino alle grandi produzioni in serie nell'industria elettronica, aerospaziale e automobilistica.

- Design robusto con componenti di alta qualità
- Pacchetto di taglio completo con sistema di aspirazione con filtro
- Servizio completo KNUTH: design, messa in servizio e manutenzione



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	6000 mm x 2000 mm
Peso max. del pezzo	2000 kg
Accelerazione assi X, Y	8 m/s ²
Accelerazione asse Z	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	2020 mm
Corsa asse Y	6050 mm
Corsa asse Z	120 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	80 m/min
Tempo di cambio tavola di taglio	15 s - 20 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.05 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	6000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	6000 W

Potenza assorbita	20 kW
Tensione d'alimentazione	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Capacità di taglio acciaio da costr.	20 mm
Capacità di taglio acciaio inox	12 mm
Capacità di taglio alluminio	12 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	16.3 m x 4.74 m x 2.15 m
Peso	17800 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Sistema automatico di cambio tavola con barriera ottica



Il telaio è accuratamente saldato e trattato termicamente



Pregiata lama con autofocus di marca RayTools



La macchina è dotata di serie di un separatore di polvere e di un'unità di filtrazione con un'efficienza del 99,99%



- L'impianto di taglio a laser, progettato e sviluppato secondo gli standard più moderni, è strutturato con portale Gantry ad azionamento bilaterale ed è dotato di ampia area di lavoro da 300mm x 1500mm -6000mm x 2000mm, in grado di accogliere tutti i formati di lamiera più comuni
- Il portale dell'asse Y è una struttura in pressofusione di alluminio, il cui peso molto limitato consente rigidità elevata pur avendo una dinamicità straordinaria
- Grazie ad un trattamento termico, a cui viene sottoposto il telaio macchina saldato, tutte le tensioni che si originano in fase di produzione sono state eliminate - in questo modo si assicura una precisione durevole e riproducibile nella realizzazione dei
- Le guide lineari di precisione non necessitano di molta manutenzione, sono resistenti e sono studiate per lavorare ad alte velocità di taglio con estrema accuratezza
- L'azionamento a cremagliera è di grande qualità e garantisce una precisione di posizionamento particolarmente elevato sugli assi X ed Y
- Potenti servomotori su tutti gli assi assicurano l'affidabilità e la dinamicità dell'impianto di taglio
- Per garantire la sicurezza delle persone e dell'ambiente il sistema di taglio è dotato di una carenatura. Speciali finestre con vetri di sicurezza consentono di osservare il processo di taglio e l'attività interna della macchina
- Il sistema automatico di cambio tavola minimizza i tempi morti, in quanto il carico dei pezzi grezzi e lo scarico di quelli lavorati avvengono durante il taglio
- Tolleranza di perpendicolarità e di inclinazione per taglio al laser a norma DIN EN ISO 9013-1

Controllo

- Utilizzo molto semplice grazie alla superficie di comando studiata per facilitare l'operatore
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Testa di taglio

- Testa di taglio di alta qualità di marca Raytools con regolazione della messa a fuoco motorizzata, protezione anticollisioni integrata e controllo altezza
- Il fascio viene orientato mediante cavi flessibili in fibra, caratterizzati da robustezza, durevolezza e basso livello di manutenzione
- Gli impianti di taglio a partire da 6 kW di potenza laser sono dotati di una testa di taglio di marca BOCI, che offrono la stessa tecnologia ma che sono appositamente progettate per il taglio ad alte prestazioni

Fonti laser

- Il laser a fibra di itterbio con potenza del raggio da 1000 a 6000 W, costruito dal rinomato produttore Raycus, garantisce qualità di taglio e produttività massime
- Grazie alla fonte di plasma, caratterizzata da lunga resistenza ed esente da manutenzione, questo sistema di taglio si impone per i bassi costi di servizi e d'esercizio

Impianti di taglio al laser con potenza laser maggiore a richiesta

CONTROLLI E SOFTWARE

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)

Controllo CNC

- La macchina è dotata di un potente sistema CNC con ampio display e interfaccia utente intuitiva
- Dal monitor è inoltre possibile monitorare il processo di carico e taglio con due videocamere integrate
- Per un attrezzamento più rapido e semplice della macchina è disponibile un dispositivo di comando manuale fornito di serie
- Per la diagnosi e la manutenzione è possibile anche l'accesso dall'esterno al controllo tramite un'interfaccia Ethernet

CypCut - è un potente software di nesting e taglio

- Supporta i formati di file più comuni (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Libreria dei materiali per richiamare e salvare nuovi parametri di taglio
- Funzione di nesting automatico con varie opzioni e modelli per una perdita di materiale minima
- È possibile regolare la potenza del laser in tempo reale
- Una funzione di memorizzazione del punto di interruzione consente il posizionamento in qualsiasi punto del processo di lavorazione o l'arresto in un punto del profilo per il riavvio da un punto diverso

DOTAZIONE STANDARD

Sistema completo con controllo CNC (FSCUT2000)
Laser a fibra di itterbio Raycus
Software CAD/CAM CypCut
software CypNest offline
testa di taglio ad alta pressione BOCI con focalizzazione automatica
Cabina di protezione laser
Sistema automatico di cambio tavola
aspirazione 4000 m³
console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto
Sistema di lubrificazione centralizzata
Serbatoio di rigenerazione refrigerante
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033