

Macchine a taglio laser

ACE Laser Compact 1313 1.0 R

COD. ART. : 141100

In quanto parte della famiglia di macchine laser ACE, che pone nuovi standard in termini di prezzo e prestazioni, questa serie risulta convincente nella classe dei modelli compatti. Con componenti di alta qualità e opzioni software potenti, è possibile offrire ai nostri clienti tutti gli strumenti e le funzioni necessari per soddisfare le loro esigenze di taglio in maniera efficiente ed economica. Questa serie, inoltre, si adatta anche alle officine più piccole grazie alla struttura compatta.

- design moderno e compatto
- potente controllo con funzione di nesting
- fonte plasma di marca Raycus di potenza elevata
- testa di taglio con Auto-Focus



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola (lungo x larghezza)	1300 mm x 1300 mm
Peso max. del pezzo	250 kg
Accelerazione assi X, Y	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	1320 mm
Corsa asse Y	1320 mm
Corsa asse Z	80 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	40 m/min
--------------------	----------

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X/Y	± 0,03 mm
Ripetibilità asse X/Y	± 0,02 mm

LASER

Laser a fibra	1000 W
Fonte di plasma	Raycus
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza assorbita	3.6 kW
Capacità di taglio	8 mm

acciaio da costr.

Capacità di taglio acciaio inox	3 mm
Capacità di taglio alluminio	2 mm

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.52 m x 2.17 m x 1.88 m
Peso	2040 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Il telaio macchina è costituito da una stabile struttura in acciaio saldato, le tensioni che si generano durante la lavorazione vengono completamente eliminate nel processo produttivo
- Il portale è una struttura in alluminio pressofuso, il cui peso ridotto, l'elevata rigidità e l'azionamento bilaterale consentono una dinamicità straordinaria
- Le guide lineari presenti su tutti gli assi sono caratterizzate da un basso livello di manutenzione, da una precisione durevole nel tempo e sono realizzate per lavorare ad alte velocità di taglio
- Viti a ricircolo di sfere di alta qualità su tutti gli assi garantiscono una precisione di posizionamento superiore alla media
- Per la sicurezza di operatore ed ambiente il sistema di taglio è completamente carterizzato
- Una finestra sulla porta, realizzata con materiale di sicurezza, consente all'operatore di controllare direttamente il processo di taglio

Controllo

- Il potente controllo su base PC risulta convincente grazie alla semplicità d'uso della sua superficie di comando ottimizzata per l'utente
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Software di nesting

- Il software Cypcut offre tutte le funzioni necessarie per effettuare contornature e mostra all'operatore lo status attuale di lavorazione
- Il nesting automatico assicura un notevole risparmio di tempo all'utente, consentendogli di effettuare i necessari adattamenti e di minimizzare lo spreco di materiale
- Il software comprende campioni di nesting predefiniti, che coprono una moltitudine di usi nella pratica lavorativa

Testa di taglio

- La testa di taglio ampiamente collaudata di marca RAYTOOLS dispone di protezione anticollisione, messa a fuoco automatica e controllo d'altezza
- Le lenti di focalizzazione possono essere regolate automaticamente in una gamma di 25mm (+10 ~ -10 mm)
- La messa a fuoco del raggio può essere adattata continuamente anche durante lo svolgimento della lavorazione
- Il supporto lente appositamente studiato consente di cambiarla velocemente e facilmente

Fonti laser

- I modelli R della serie ACE Laser Compact sono dotati delle potenti fonti di plasma Raycus
- Le fonti di plasma Raycus sono conosciute per la loro affidabilità elevata, per l'alta efficienza di conversione elettro-ottica con grande densità energetica ed ampia gamma di modulazione di frequenza
- La guida raggio che lavora con un cavo in fibra ottica flessibile necessita di poca manutenzione ed è inoltre estremamente robusta e durevole

DOTAZIONE STANDARD

stabilizzatore di tensione
 CypCut CNC-control
 Laser a fibra di itterbio Raycus
 Cavo a fibre ottiche
 Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus
 Regolazione automatica della posizione del focalizzatore
 Cabina di protezione laser
 console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto
 Serbatoio di rigenerazione refrigerante

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema d'aspirazione e filtraggio Kemper, Cod. Art. : 253848
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033
- Aspirazione 2500 m³, Cod. Art. : 254309

Macchine a taglio laser

ACE Laser Compact 1313 1.5 R

COD. ART. : 141101

In quanto parte della famiglia di macchine laser ACE, che pone nuovi standard in termini di prezzo e prestazioni, questa serie risulta convincente nella classe dei modelli compatti. Con componenti di alta qualità e opzioni software potenti, è possibile offrire ai nostri clienti tutti gli strumenti e le funzioni necessari per soddisfare le loro esigenze di taglio in maniera efficiente ed economica. Questa serie, inoltre, si adatta anche alle officine più piccole grazie alla struttura compatta.

- design moderno e compatto
- potente controllo con funzione di nesting
- fonte plasma di marca Raycus di potenza elevata
- testa di taglio con Auto-Focus



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola (lungo x larghezza)	1300 mm x 1300 mm
Peso max. del pezzo	250 kg
Accelerazione assi X, Y	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	1320 mm
Corsa asse Y	1320 mm
Corsa asse Z	80 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	40 m/min
--------------------	----------

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X/Y	± 0,03 mm
Ripetibilità asse X/Y	± 0,02 mm

LASER

Laser a fibra	1500 W
Fonte di plasma	Raycus
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza assorbita	6 kW
Capacità di taglio	12 mm

acciaio da costr.

Capacità di taglio acciaio inox	4 mm
Capacità di taglio alluminio	3 mm

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,52 m x 2,17 m x 1,88 m
Peso	2040 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Il telaio macchina è costituito da una stabile struttura in acciaio saldato, le tensioni che si generano durante la lavorazione vengono completamente eliminate nel processo produttivo
- Il portale è una struttura in alluminio pressofuso, il cui peso ridotto, l'elevata rigidità e l'azionamento bilaterale consentono una dinamicità straordinaria
- Le guide lineari presenti su tutti gli assi sono caratterizzate da un basso livello di manutenzione, da una precisione durevole nel tempo e sono realizzate per lavorare ad alte velocità di taglio
- Viti a ricircolo di sfere di alta qualità su tutti gli assi garantiscono una precisione di posizionamento superiore alla media
- Per la sicurezza di operatore ed ambiente il sistema di taglio è completamente carterizzato
- Una finestra sulla porta, realizzata con materiale di sicurezza, consente all'operatore di controllare direttamente il processo di taglio

Controllo

- Il potente controllo su base PC risulta convincente grazie alla semplicità d'uso della sua superficie di comando ottimizzata per l'utente
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Software di nesting

- Il software Cypcut offre tutte le funzioni necessarie per effettuare contornature e mostra all'operatore lo status attuale di lavorazione
- Il nesting automatico assicura un notevole risparmio di tempo all'utente, consentendogli di effettuare i necessari adattamenti e di minimizzare lo spreco di materiale
- Il software comprende campioni di nesting predefiniti, che coprono una moltitudine di usi nella pratica lavorativa

Testa di taglio

- La testa di taglio ampiamente collaudata di marca RAYTOOLS dispone di protezione anticollisione, messa a fuoco automatica e controllo d'altezza
- Le lenti di focalizzazione possono essere regolate automaticamente in una gamma di 25mm (+10 ~ -10 mm)
- La messa a fuoco del raggio può essere adattata continuamente anche durante lo svolgimento della lavorazione
- Il supporto lente appositamente studiato consente di cambiarla velocemente e facilmente

Fonti laser

- I modelli R della serie ACE Laser Compact sono dotati delle potenti fonti di plasma Raycus
- Le fonti di plasma Raycus sono conosciute per la loro affidabilità elevata, per l'alta efficienza di conversione elettro-ottica con grande densità energetica ed ampia gamma di modulazione di frequenza
- La guida raggio che lavora con un cavo in fibra ottica flessibile necessita di poca manutenzione ed è inoltre estremamente robusta e durevole

DOTAZIONE STANDARD

CypCut CNC-control

Laser a fibra di itterbio Raycus

Cavo a fibre ottiche

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Regolazione automatica della posizione del focalizzatore

Cabina di protezione laser

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Software CAD/CAM (CypCut)

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema d'aspirazione e filtraggio Kemper, Cod. Art. : 253848
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033
- Sistema di aspirazione e filtrazione Vanterm, Cod. Art. : 254173
- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090

Macchine a taglio laser

ACE Laser Compact 1313 2.0 R

COD. ART. : 141102

In quanto parte della famiglia di macchine laser ACE, che pone nuovi standard in termini di prezzo e prestazioni, questa serie risulta convincente nella classe dei modelli compatti. Con componenti di alta qualità e opzioni software potenti, è possibile offrire ai nostri clienti tutti gli strumenti e le funzioni necessari per soddisfare le loro esigenze di taglio in maniera efficiente ed economica. Questa serie, inoltre, si adatta anche alle officine più piccole grazie alla struttura compatta.

- design moderno e compatto
- potente controllo con funzione di nesting
- fonte plasma di marca Raycus di potenza elevata
- testa di taglio con Auto-Focus



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola (lungo x larghezza)	1300 mm x 1300 mm
Peso max. del pezzo	250 kg
Accelerazione assi X, Y	5 m/s ²

CORSA

Corsa asse X	1320 mm
Corsa asse Y	1320 mm
Corsa asse Z	80 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	40 m/min
--------------------	----------

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X/Y	± 0,03 mm
Ripetibilità asse X/Y	± 0,02 mm

LASER

Laser a fibra	2000 W
Fonte di plasma	Raycus
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza assorbita	7 kW
Capacità di taglio	16 mm

acciaio da costr.

Capacità di taglio acciaio inox	6 mm
Capacità di taglio alluminio	5 mm

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.52 m x 2.17 m x 1.88 m
Peso	2040 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Il telaio macchina è costituito da una stabile struttura in acciaio saldato, le tensioni che si generano durante la lavorazione vengono completamente eliminate nel processo produttivo
- Il portale è una struttura in alluminio pressofuso, il cui peso ridotto, l'elevata rigidità e l'azionamento bilaterale consentono una dinamicità straordinaria
- Le guide lineari presenti su tutti gli assi sono caratterizzate da un basso livello di manutenzione, da una precisione durevole nel tempo e sono realizzate per lavorare ad alte velocità di taglio
- Viti a ricircolo di sfere di alta qualità su tutti gli assi garantiscono una precisione di posizionamento superiore alla media
- Per la sicurezza di operatore ed ambiente il sistema di taglio è completamente carterizzato
- Una finestra sulla porta, realizzata con materiale di sicurezza, consente all'operatore di controllare direttamente il processo di taglio

Controllo

- Il potente controllo su base PC risulta convincente grazie alla semplicità d'uso della sua superficie di comando ottimizzata per l'utente
- La banca dati tecnologica mette a disposizione parametri di taglio e cicli completi per metalli diversi
- L'efficienza delle operazioni di taglio è supportata dalla facilità d'uso del software nella scelta dei parametri di processo
- Valvole magnetiche e proporzionali regolano i parametri di pressione gas immessi nel controllo durante il processo di taglio

Software di nesting

- Il software Cypcut offre tutte le funzioni necessarie per effettuare contornature e mostra all'operatore lo status attuale di lavorazione
- Il nesting automatico assicura un notevole risparmio di tempo all'utente, consentendogli di effettuare i necessari adattamenti e di minimizzare lo spreco di materiale
- Il software comprende campioni di nesting predefiniti, che coprono una moltitudine di usi nella pratica lavorativa

Testa di taglio

- La testa di taglio ampiamente collaudata di marca RAYTOOLS dispone di protezione anticollisione, messa a fuoco automatica e controllo d'altezza
- Le lenti di focalizzazione possono essere regolate automaticamente in una gamma di 25mm (+10 ~ -10 mm)
- La messa a fuoco del raggio può essere adattata continuamente anche durante lo svolgimento della lavorazione
- Il supporto lente appositamente studiato consente di cambiarla velocemente e facilmente

Fonti laser

- I modelli R della serie ACE Laser Compact sono dotati delle potenti fonti di plasma Raycus
- Le fonti di plasma Raycus sono conosciute per la loro affidabilità elevata, per l'alta efficienza di conversione elettro-ottica con grande densità energetica ed ampia gamma di modulazione di frequenza
- La guida raggio che lavora con un cavo in fibra ottica flessibile necessita di poca manutenzione ed è inoltre estremamente robusta e durevole

DOTAZIONE STANDARD

CypCut CNC-control

Laser a fibra di itterbio Raycus

Cavo a fibre ottiche

Testa di taglio ad alta pressione con regolazione automatica del focus

Regolazione automatica della posizione del focalizzatore

Cabina di protezione laser

console gas automatica con valvola di regolazione per ossigeno e azoto

Serbatoio di rigenerazione refrigerante

Software CAD/CAM (CypCut)

DOTAZIONE OPZIONALE

- Aspirazione 2500 m³, Cod. Art. : 254309
- Sistema d'aspirazione e filtraggio Kemper, Cod. Art. : 253848
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033
- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090